



Lilliput 290 M

Profesyonel uç kesme makineleri



Manüel ilerlemeli yatay doğrama ünitesi. 90° gönyeli frezeleme. Kollu kumandalı frezeler grubunu hızlı değiştirme. Çizilmez çalışma düzlemi. Çalışma alanı entegre koruması.



Hızlı değişim

Frezeler grubunun değişimi, kol aracılığı ile manüel olarak ve oldukça hızlı gerçekleştirilmektedir.



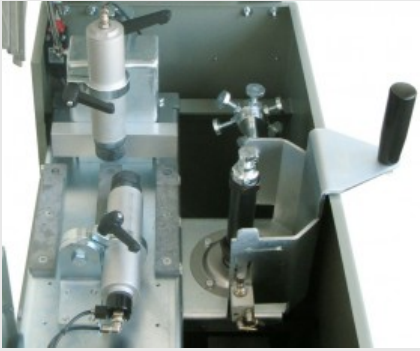
Döner depolu durdurucu

6 konumlu döner depolu durdurucu 6 farklı ölçümün ayarlanmasına, bu sayede çalışma döngü sürelerinin kısaltılması için hızlı konumlandırmaya izin vermektedir. Döner depolu durdurucunun yüksekliği de elle ayarlanabilir.



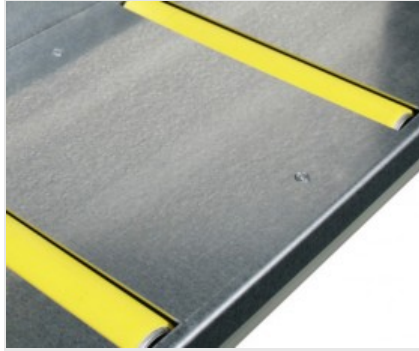
Alet deposu

Makinenin kaidesinde bulunan takım deposu, freze gruplarının düzenli şekilde yerleştirilmelerine ve bütünlüklerinin muhafaza edilmelerine imkan vermektedir. Yanal konum kavramayı kolaylaştırmaktadır.



Mengeneler

Makine, profilin doğru şekilde sabitlenmesini garanti eden, pnömatik kumandalı ve elle ayarlamalı bir yatay mengene ve bir dikey mengene ile donatılmıştır.



Profil destek konveyörü (Opsiyonel)

Profilin makinede doğru konumlandırılmasına ve çalışma alanında güvenli şekilde desteklenmesine imkan vermektedir. Hareket merdaneleri, profilin hareket işlemlerini kolaylaştırmaktadır.



**LILLIPUT 290 M / PROFESYONEL UÇ KESME MAKİNELERİ****ÖZELLİKLER**

| | |
|---|-------------------|
| Kendiliğinden frenlemeli motor (kW) | 1,1 |
| Takım hızı (devir/dak) | 2.800 |
| Deplasman (mm) | 290 |
| Mengene kapasitesi (mm) | 190 x 110 |
| Pnömatik yatay ve dikey mengene, deplasman (mm) | 8 |
| 6 yuvarlı döner derinlik durdurucusu | ● |
| Freze taşıma düzeneği (mm) | Ø = 27 / 32 x 135 |
| Freze azami (mm) | Ø = 140 |
| Su ve yağ emülsiyonlu mikro sisli yağlama sistemi | ● |
| Freze gruplarını taşıma depolu ve talaş tahliyeli kaide | ● |

Dahil ● Mevcut ○