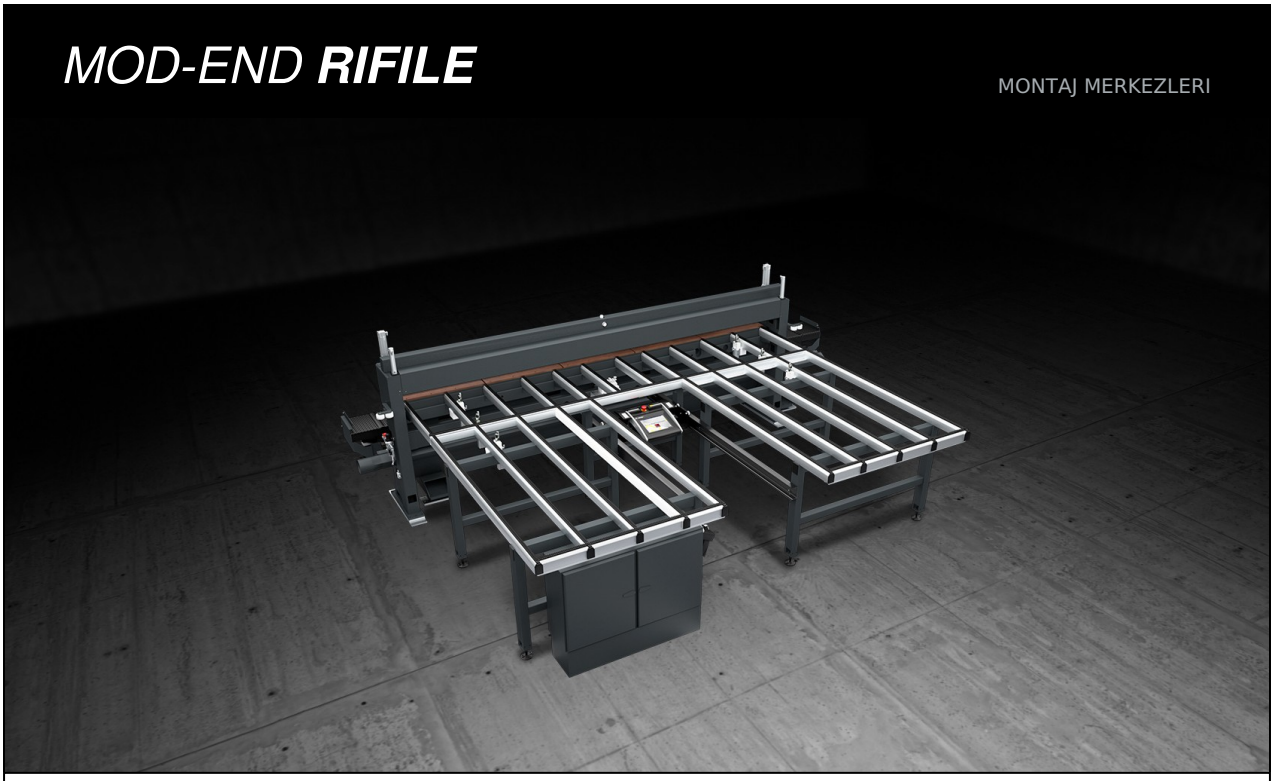
MOD-END **RIFILE**

MONTAJ MERKEZLERI



MOD-END RIFILA, yarı otomatik döngülü iki kontrollü eksenli PVC çerçeveleri tıraşlama ünitesidir. İlerleme hızı ayarlanabilen CN kesim ünitesi ile donatılmıştır.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

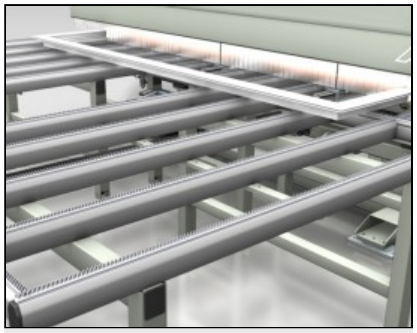
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



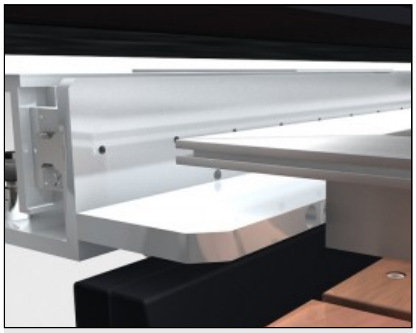
CN’lı kesim ünitesi

Entegre tıraşlama yönetim tertibatını da kapsayan kesim ünitesi sistemin kalbini temsil eder. Emiş başlığına sahip olup kendi aspiratörü ile birlikte işleme talaşlarının optimum şekilde uzaklaştırılmasına imkan vermektedir.



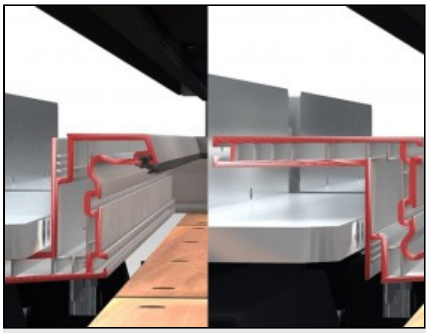
Geniş destek yüzeyi

Çalışma alanı, büyük ebatların da aktarılmasına imkan vermek üzere çok geniş ve kişiselleştirilebilirdir. Talebe istinaden, doğramaların aynı tezgah üzerinde birleştirilmesine imkan vermek amacı ile pnömatik düzlem değişim tertibatı ile donatılmaktadır.



CN’lı derinlik durdurucusu

Bıçağın yakınlarında yer alan referans tertibatı, ince ayarı yapılacak olan çerçevenin kesin ve sessiz şekilde konumlandırılmasını garanti etmektedir. Ayar alanı 0 ile 70 mm arasıdır; büyük ebatların varlığında tertibat, mükemmel paralelliği garanti etmek amacı ile durdurucu ebadını otomatik olarak genişletmektedir.



Sıcak ve soğuk taraf profillerin ince ayarı

Otomatik temizleme ünitesinin çıkışındaki tipik konum olan doğramanın soğu kenarı üzerinde işleme, hattın işleyişi açısından en uygun olanıdır. Uygun şekilde donatılan bir çalışma düzlemi ile çerçevenin üzerinde bir dizi montaj/test/çevre kontrolünün yürütülmesi mümkündür. Sıcak taraf üzerindeki işleme, temizlik açamasının nitelik seviyesinin en doğru şekilde değerlendirilmesine imkan vermektedir.



Kontrol

Gelişmiş ergonomik kontrol paneli, 10,4” dokunmatik ekranı ve tamamen kişiselleştirilmiş yazılımı ile, Microsoft Windows® ortamında bu makineye özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

MOD-END RIFILE / MONTAJ MERKEZLERI

ÖZELLİKLER

Kontrol edilen eksen adedi	2
Eksen X deplasmanı (mm)	3.100
Eksen Y deplasmanı (mm)	70
X ekseni hızı (m/dak)	20
Azami hava tüketimi (Nl/dak)	25
Kurulu güç (kW)	2,6

KESİM ÜNİTESİ

Nominal güç (kW)	2,2
Bıçak hızı (devir/dak)	2.880
Bıçak çapı (mm)	400

FONKSİYONELLİK

Çerçevenin elle konumlandırılması	●

PARÇA SABİTLEME

Yatay baskı ünitesi aracılığı ile çerçeve pnömatik sabitleme sistemi	●
Profil hizalama ve düzeltme pnömatik tertibatı	●
Çalışma ünitesinin yakınlarında parça referans durdurucusu	●
Hatta çalışma için gizli çalışma ünitesinin yakınlarında parça yan referans durdurucusu	○
Profil sabitleme ebadı (mm)	40 ÷ 90
İşlenebilir azami pano ebadı - dış ölçü (mm)	3.000 x 2.500
İşlenebilir asgari pano ebadı - dış ölçü (mm)	400 x 400
İşlenebilir azami profil yüksekliği (mm)	90
İşlenebilir asgari profil yüksekliği (mm)	40
İşlenebilir azami profil eni (mm)	130
İşlenebilir azami kanat eni (mm)	65

ÇALIŞMA TEZGÂHLARI

Fırça kaplı temas yüzeyleri	●
Çalışma tezgahı yüksekliği (mm)	950

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.