



Phantomatic T3 S

CNC işleme merkezleri



Kontrollü 3 ya 4 eksenli CNC çalışma tezgahı 3 mm kalınlığa kadar çita, alüminyum parça, PVC, hafif alaşımlar ve çelik parçaları çalışmak için uygundur. Parçanın 5 yüzüne işlem yapmak için, 2 açısal ünite ve bir diskli frezenin yüklenmesine imkan veren, 4 yuvalı ya da (isteğe bağlı) 8 yuvalı takım deposuna sahiptir. Standart çalışma düzlemi, 90°'lik adımlar ile üç sabit konuma dönmeyi mümkün kılmaktadır. Döner çalışma yüzeyi (isteğe bağlı 4. CN eksen), tabla 0° iken çift çıkışlı açısal birim ile - 90° ile + 90° arası herhangi bir açıda ve iki kafa üzerinde işleme yapılmasına imkan vermektedir. CNC eksenlerinin tamamı mutlak olup, makine tekrar başlatıldığında sıfırlanmaya ihtiyaç duymamaktadır.



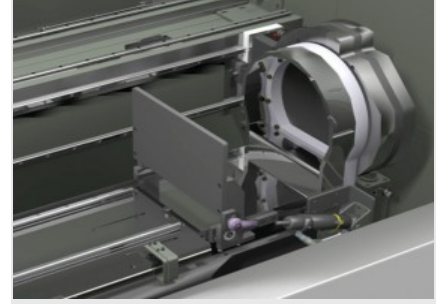
Otomatik takım deposu

Dairesel şekle sahip yeni takım taşıyıcı deposu ebatların küçülmesine, büyük ebatlı çekmelerin makineye yerleştirilmesine, hızlı bir şekilde takım değiştirilmesine imkan vermektedir. Sac muhafaza örtüsü, konilerin hem talaşlardan hem de darbelerden azami şekilde korunmasını garanti etmektedir. Depo, operatörün kararına göre düzenlenebilen, ilgili takımları ile birlikte 4 (isteğe bağlı 8) takım taşıyıcı barındırabilir.



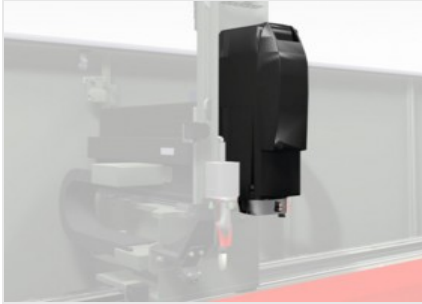
Operatör ara yüzü

Asılı ara yüzü yeni kontrol versiyonu, dikey eksen etrafında dönebilen monitör sayesinde operatöre ekranı herhangi bir noktadan görebilme imkanı vermektedir. Operatör ara yüzü 15"lik dokunmatik bir ekrana sahiptir. PC ve CN ile haberleşme sağlamak için tüm gerekli USB girişleri mevcuttur. Ayrıca tuş paneli, fare ve klavye mevcut olup bunlardan başka barkod okuyucu ve uzak tuş takımı bağlantı donanımı da bulunmaktadır. Veri değişimi için ön USB bağlantısı bulunur.



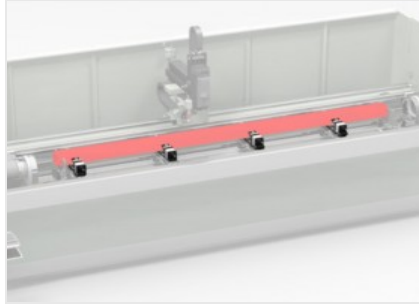
Pnömatik durdurucular

Makinede biri sol yanda diğeri sağ yanda monte edilen dayanıklı darbeli durdurucular mevcut olup çubuğa referans sağlarlar. Her durdurma geri çekilen tipte ve makinenin yazılımındaki çalışmalara bağlı otomatik olarak seçilebilen pnömatik bir silindir aracılığı ile gerçekleşir.



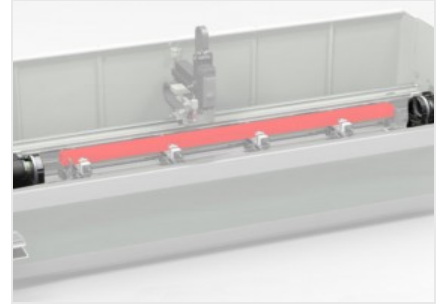
Elektro mandrel - T -

S1'de 7,5 kW güçlü versiyonu da bulunan S1'de yüksek torklu 5,5 kW elektro mandren, endüstriyel sektöründeki tipik ağır işlerin yürütülmesine olanak verir.



Mengeneler

Metrik cetvel kullanılarak elle konumlandırılabilen mengenerler sistemi, son derece kolay bir şekilde parçanın sabitlenmesine imkan vermektedir. CNC, işleme başlamadan önce mengenerleri doğru şekilde konumlandırmaktadır.



Sallanan tabla

Sayısal kontrollü sallanan tabla, -90°, 0, +90°'da konumlanabilir. İsteğe bağlı olarak, tablanın CN'si -90° ile +90° arasında herhangi bir açıya dönebilmesi sağlanabilmektedir. Bu çözüm, çelik, alüminyum ve PVC profillerin üzerinde, parçanın elle döndürülmesine ya da açılabilir parçaların kullanılmasına gerek olmadan, elektro mandrelin gücünün tüm çalışma koşullarında kullanarak, azami hız ve hassasiyet ile işleme yapılmasına imkan vermektedir.

**PHANTOMATIC T3 S / CNC İŞLEME MERKEZLERİ****EKSEN DEPLASMANI**

X EKSENİ (yatay) (mm)	4.300
Y EKSENİ (yanal) (mm)	270
Z EKSENİ (dikey) (mm)	300
A EKSENİ (parça otomatik dönüş aralığı)	- 90° ÷ + 90°
A ekseni konumlandırma (standart)	- 90°, 0°, + 90°
A ekseni konumlandırma (isteğe bağlı)	CN

ELEKTRO MANDREL

S1 azami gücü (kW)	5,5
S1 azami gücü (kW) (isteğe bağlı)	7,5
Azami hız (devir/dak.)	20.000
Takım bağlantı konisi	HSK - 63F

OTOMATİK ALET DEPOSU

Azami alet deposu sayısı	4 standard ; 8 optional
Depoya bağlanabilir maksimum köşe ünitesi sayısı	2
Depoya monte edilebilir maksimum bıçak çapı (mm)	Ø = 180

FONKSİYONELLİK

Çok parça işleyişi (sadece iki referans durdurucu varken etkin hale getirilebilir)	☐
--	-----------------------

İŞLENEBİLİR YÜZLER

Doğrudan alet ile (üst yüz ve yan yüzler)	3
Açısal ünite ile (yan yüzler ve başlıklar)	2 + 2
Bıçak takımı ile (üst yüz, yan yüzler ve başlıklar)	1 + 2 + 2

ÇEKME KAPASİTESİ (alüminyum Ve Geçiş Deliği Üzerinde Erkekli)

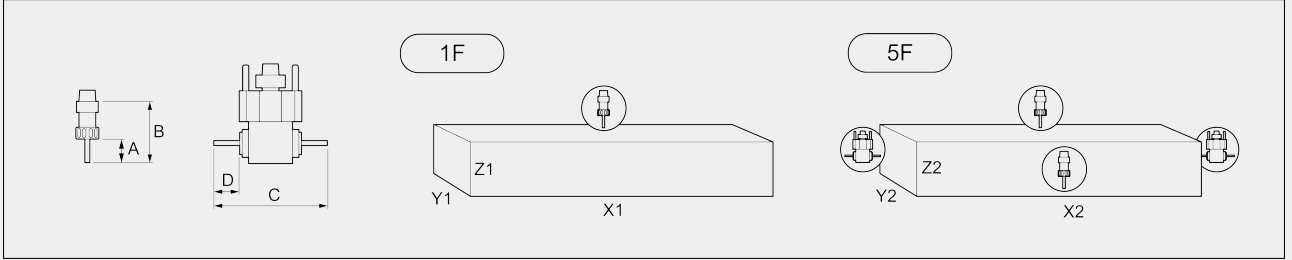
Dengeleyici ile	M8
Rijit (isteğe bağlı, sadece 7,5 kW'lık elektro mandren ile)	M10

PROFİL KONUMLANDIRMA

Pnömatik hareketli sol parça referans durdurucusu	☒
Pnömatik hareketli sağ parça referans durdurucusu	☐

**PARÇA SABİTLEME**

Standart pnömatik mengene sayısı	4
Maksimum pnömatik mengene sayısı	4
Manüel mengene konumlandırıcısı	●

ÇALIŞMA ALANI**1F = 1 yüz işleme****5F = 5 yüz işleme**

		A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
PHANTOMATIC T3 STAR	profil standart çalışma alanında	60	130	232	50	3.250	210	215	3.150	210	160
	geçen profil (azami genişlik)	60	130	232	50	3.250	200	80	3.150	200	80
	geçen profil (azami yükseklik)	60	130	232	50	3.250	140	120	3.150	140	120

Boyutlar mm cinsinden

Dahil ● Mevcut ○