



Precision T2 E-HS

Çift Kafa Kesim Makineleri



Otomatik hareketli kafa ile donatılmış, alüminyum, PVC ve hafif alaşımlar için, kontrollü 5 eksenli, 45°'ten (iç) 15°'e (dış) kadar bütün açılar, her bir derece içinde 280 hassasiyet konumu ile elektronik olarak kontrol edildiği, çift kafalı kesim makinesi. Temel versiyonda bıçağın ilerleyişi bir çift oleo-pnömatik silindir ile sağlanmaktadır. E versiyonunda bu ilerleme de bir CN eksen çifti tarafından idare edilmekte olup, bıçakların hızı ve çıkış güzergahı optimize edilmiştir. 550 mm'lik bıçak. 5 m ya da 6 m uzunluğundaki faydalı kesim ile mevcuttur. HS (High Speed) versiyonu, azami üretkenliğini elde etmek amacı ile yüksek hızlı X eksenini ve denetimsiz olanlar dahil otomatik işlemler için gerekli tüm siperleri öngörmektedir.



Kontrol

Gelişmiş ergonomik kontrol paneli, 10,4" dokunmatik ekranı ve tamamen kişiselleştirilmiş yazılımı ile, Microsoft Windows® ortamında bu makineye özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.



Yükleme ve boşaltma

Precision, hareketli kafa üzerinde, standart yükleme ve boşaltma için, ya da sabit kafa üzerinde sol taraftan yükleme için rulo bant ile donatılabilir. Hareketli kafanın üzerindeki pnömatik durdurucu, bu yükleme modunda profilin konumlandırılması kolaylaştırmak üzere mevcuttur.



Kesim ünitesi sanal eğim eksenli

Dışa doğru 15°'ye kadar her bir kafanın eğimi, dört adet çelik tekerlek çifti üzerine yerleştirilmiş dairesel kızaklar aracılığıyla sağlanır. Patent sahibi bu çözüm, kesim bölgesindeki her türlü engeli ortadan kaldırarak, profilin yerleştirilmesinde ve kilitlemesinde avantaj sağlamanın yanı sıra, geleneksel sistemlere göre daha fazla sağlamlık sunar.



Profil kilitleme

Sanal eksenin sağladığı geniş alan sayesinde, profilin kesim için kilitlemesi, iki adet yatay itici aracılığıyla, büyük bir hassasiyet ve emniyet içinde gerçekleşir. Düşey yönde kilitleme için, özellikle de özel kesimler için, profilin düşey yönde kilitlemesini sağlayan, patentli bir yatay iticiler sistemi mevcuttur.



HS - High Speed

HS - High Speed versiyonunda, üretimi artırarak emniyet içinde çalışmak amacıyla, yan ve ön taraflarının tamamı korumalarla kaplı, daha hızlı bir X (hareketli kafa yerleştirme) eksenli bulunmaktadır. Bu versiyondaki emniyet donanımları, çalışma esnasında makineye erişimi engelleyerek, operatör gözetimi olmaksızın otomatik kesim döngüleri kullanarak maksimum üretim sağlarlar.



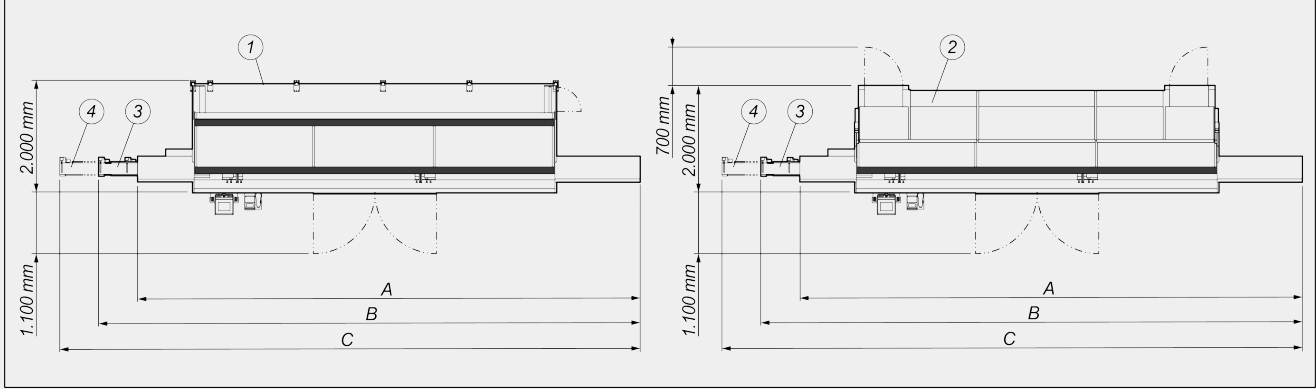
Etiket yazıcısı (Opsiyonel)

Sanayi tipi etiket yazıcısı, kesilen beher profilin kesim listesinden gelen tanımlayıcı özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profilin kolayca tanımlanmasına imkan vermekte, Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki müteakip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.



PRECISION T2 E-HS / ÇİFT KAFA KESİM MAKİNELERİ

YERLEŞİM DÜZENİ



| | A | B | C |
|-----------------------------------|--------|--------|--------|
| Precision T2E HS - 5m (mm) | 9.100 | 9.700 | 10.300 |
| Precision T2E HS - 6m (mm) | 10.100 | 10.700 | 11.300 |

1. 4. kenar koruma çiti (isteğe bağlı)
2. Dahili aydınlatmalı ses geçirmez entegre koruyucu kabin (isteğe bağlı)
3. Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant L=1.900 mm (isteğe bağlı)
4. Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant L=2.500 mm (isteğe bağlı)

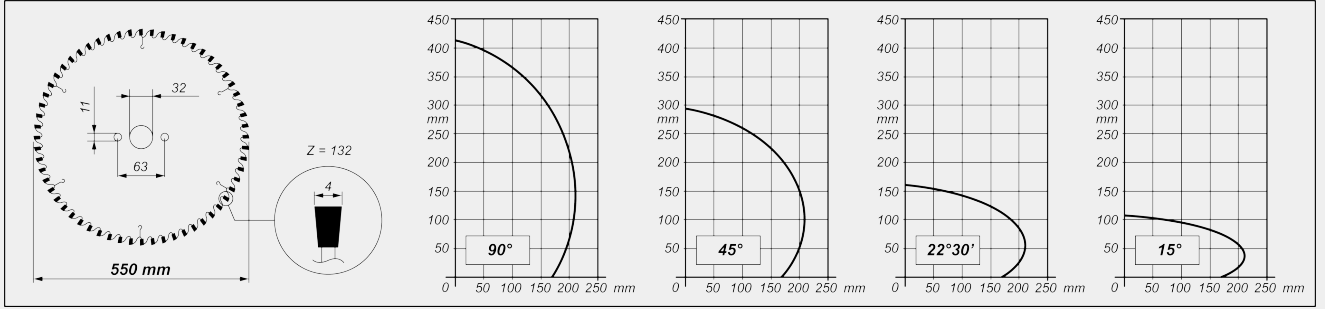
Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

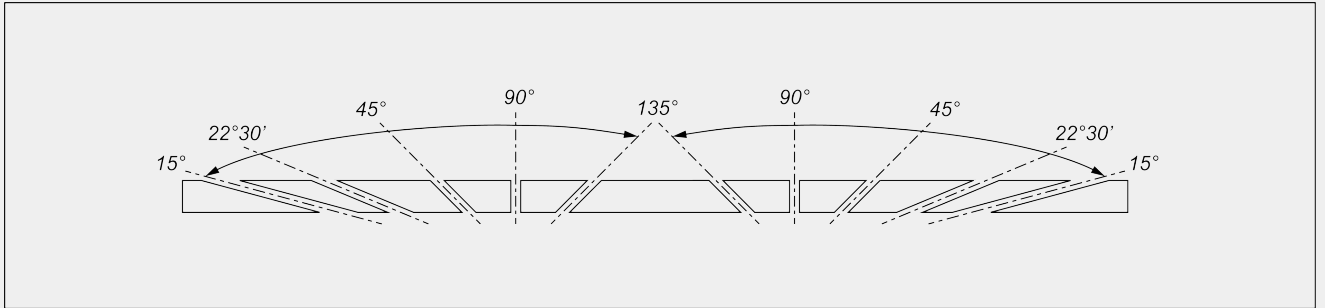
| | |
|---|---------------|
| X eksenli elektronik kontrolü | ● |
| HS versiyonu X eksenli yerleşim hızı (standart) (m/dak) | 35 |
| Mutlak manyetik bant ile doğrudan ölçüm sistemi aracılığı ile kesim ünitesinin eğiminin algılanması | ● |
| Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonunun belirlenmesi | ● |
| HS versiyonu X eksenli yerleşim hızı (isteğe bağlı) (m/dak) | 50 |
| Ara açılarının elektronik kontrolü | ● |
| Azami iç eğim | 45° |
| Azami dış eğim | 15° |
| Oleo-pnömatik bıçak ilerleme | ● |
| Bıçak ilerlemenin CN elektronik eksenli (E versiyonu) | ● |
| Etkin kesim boyu, modele bağlı (mm) | 5.000 / 6.000 |
| Widia'lı bıçak | 2 |
| Bıçak çapı (mm) | 550 |
| Bıçak motor gücü (kW) | 2,64 |
| Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı | ○ |



KESİM DİYAGRAMI



KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ



Ara açılarn elektronik ayarı

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

- Elektrik kontrollü komple ön koruma ●
- Duvara bağlantılı sağ ve sol çevreleme ve koruma yan tünelleri ●
- 4. kenar (arka) koruma çiti ○
- Dahili aydınlatmalı ses geçirmez entegre koruyucu kabin ○

**PROFİLİN YERLEŐTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ**

| | |
|---|----------------------------------|
| Pnömatik kontrollü, “düşük basınç” düzenekli yatay mengene çifti | <input checked="" type="radio"/> |
| Düşey kilitle yatay mengene çifti | <input type="radio"/> |
| İlave yatay mingeneler | <input type="radio"/> |
| Pnömatik ara profil desteęi | <input checked="" type="radio"/> |
| Hareketli kafa üzerinde pnömatik profil destekli rulo bant | <input checked="" type="radio"/> |
| Hareketli kafa konveyör üzerinde profil desteęi için ilave mengene | <input type="radio"/> |
| Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant (sadece HS versiyonu) | <input type="radio"/> |

FONKSİYONELLİK

| | |
|--|----------------------------------|
| Tek kesimlerin gerçekleştirilmesi | <input checked="" type="radio"/> |
| Gönye dışı kesimlerin gerçekleştirilmesi (ara açılar) | <input checked="" type="radio"/> |
| Kesim listelerinden döngüsel kesimlerin gerçekleştirilmesi | <input checked="" type="radio"/> |
| Çubuk optimizasyonu | <input checked="" type="radio"/> |

Dahil Mevcut