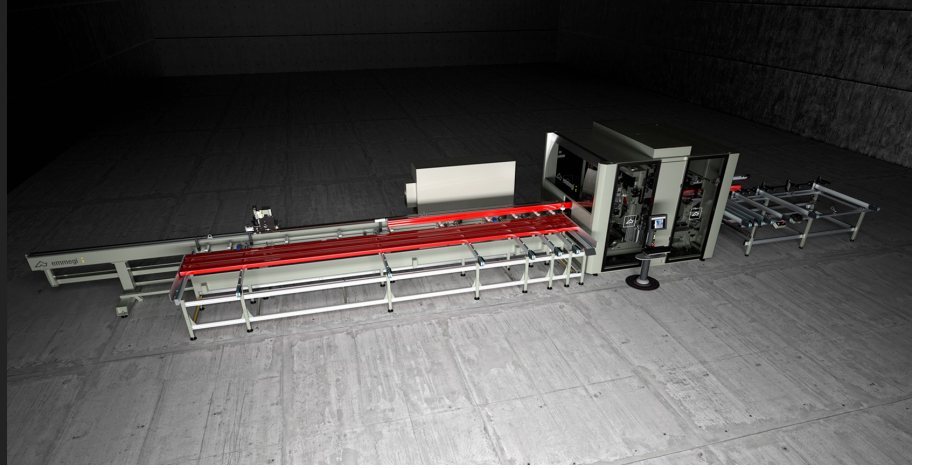


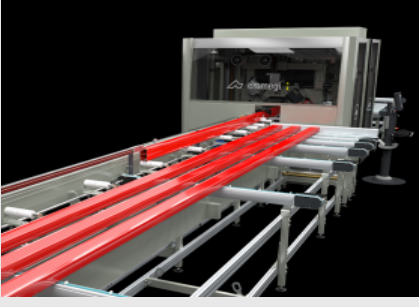


## Quadra L3

CNC işleme merkezleri

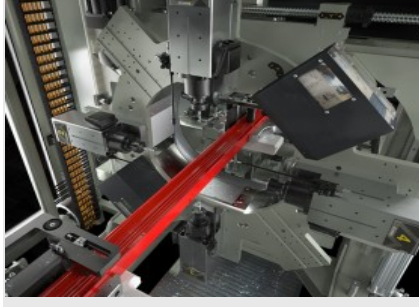


20 CNC milli, alüminyum ve hafif alaşım profiller üzerinde delme, kesme ve baş ile kuyruk kısmında freze çalışmaları yapmak amacıyla gerçekleştirilmiş bir çalışma merkezidir. QUADRA L3 otomatik hazneden ve profilin işlevsel üniteye sabitlenmesi ve hareket etmesi için maşanın hareketinden yardım alan, 7500mm'ye kadar çekmeleri itmeli besleme sisteminden oluşmakta. Otomasyon müteakip çubuğun yüklenmesine, ilerleyişinin sonraki kavrama için maşanın eş zamanlı dönüşü ile senkronize edilmesine imkan vermektedir. Merkez bölümünde kesim modülü ile baş ve kuyruk frezeleme modülü bulunur. 4 CN milli freze modülünde profilin tüm yüzlerinin yönlerinden bağımsız olarak işlenmesine izin veren 4 ile 6 arası elektro mandrel monte edilmiştir. Ana kesim modülü üç CN milli inme hareketli Ø 600 mm'li bir bıçaktan oluşur. 4 CN ekseni üzerinde çalışan tali modül, profillerin baş kısımlarını işleyebilen çift freze ünitesine sahiptir. QUADRA L3 işlenen parçanın kesim ünitesinden boşaltma deposuna aktarılması için bir otomatik çekme ile donatılmıştır. Boşaltma grubu çapraz kayışlı depodan ibaret olup, azami boyu 4000 mm (isteğe bağlı olarak 7500 mm) olan profilleri hareket ettirmektedir. Merkez kabin çalışma ünitelerinin tamamını içermekte, yüksek ses yalıtım standardını ve operatörün tam güvenliğini garanti etmektedir.



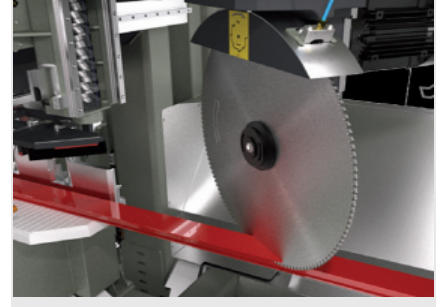
### Çubuk besleme ve otomatik parça boşaltma

Yüksek düzeyde doğruluk ve hızlı, numaralı kontrol gerçekleştiren çubuk ayar sistemi. Bu sistem iki CN millî üzerinde yatay ve dikey pozisyonun otomatik ayarlanmasıyla profili bloke edici maşa ile donanmıştır. Elle müdahale olmadan her tür profilin vanasını garantiye almak için maşanın rotasyon milin numaralı kontrolü mevcuttur, aksi halde elle yapılır.



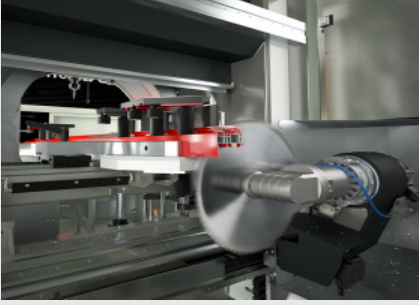
### Freze ünitesi

QUADRA, 4 eksen üzerinde enterpole edilen 4 ile 6 arası çalışma ünitesinin eş zamanlı olarak işlem yapmasına olanak sağlayan eşsiz döner yuvalı sisteme sahiptir. X, Y, Z, A (çubuk mil etrafında 360° rotasyon). Yüksek frekanslı elektro mandrenler havaıyla soğutulmakta, S1'de azami 5,6 kW tedarik ederek ER 32 avadanlığının bağlanmasına imkân vermektedir. Beher ünite, bilyeli patenler üzerinde doğrusal kızak aracılığıyla çalışma alanını boşaltan sisteme sahiptir.



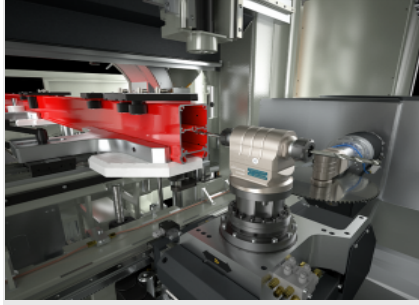
### Dikey kesim modülü

CN tarafından idare edilen kesim modülü, -48° ile +245° arası çalışma alanı olan, 3 eksen üzerinde düşey hareketli 600 mm'lik çapa sahip dairesel bıçak ile donatılmış olup, çekmelerde farklı doğrama türlerine imkân vermektedir. Segmentlerin kilitlemesi ve hareket ettirilmesi, CN eksenleri üzerinde bulunan iki motorlu mengene grubu tarafından sağlanmaktadır.



### Yatay kesim modülü

Sayısal kontrollü yatay ilerlemeli tek kafalı kesim ünitesi 350 mm bıçakla donanmış ve geniş bir kesim sektörüne sahiptir: -45° den +45°'ye. Herhangi bir kesim açısının kontrol tamamen otomatik olup 3 CN eksenî üzerinde hareket tarafından yönetilir. Yatay ilerleme büyük ebatlı profillerin kesilmesine ve özel kesimlerin yapılmasına imkân vermektedir.



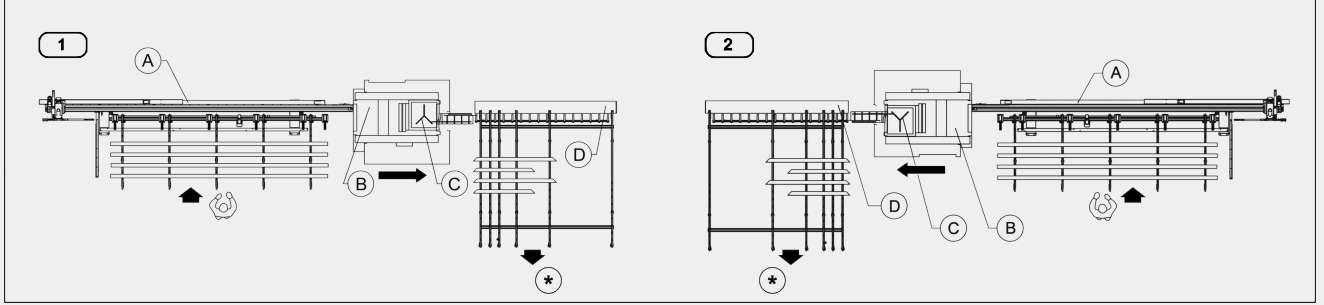
### Freze modülü

Bilumum eğimli profilin baş ve kuyruk kısmında işlem yapabilmek için tasarlanan 4 CN eksenli freze ünitesi. Destek kirişini paylaştığı yatay kesim ünitesi ile etkileşim halindedir. Kesim ve freze modülleri talaşların, isteğe bağlı olarak çelik tahliye konveyörü ile donatılabilen özel bir deliğe boşaltılmasına imkân vermektedir.



QUADRA L3 / CNC İŞLEME MERKEZLERİ

YERLEŞİM DÜZENİ



Aynı taraftan yükleme ve boşaltma

- 1 - Soldan besleme
- 2 - Sağdan besleme

- A - itmeli besleme sistemli otomatik depo L 7500 mm
- B - yatak üstü frezeleme modülü
- C - baş ve kuyruk kesme ve delme modülü
- D - boşaltıcı
- \* - işlenen parça

EKSEN DEPLASMANI

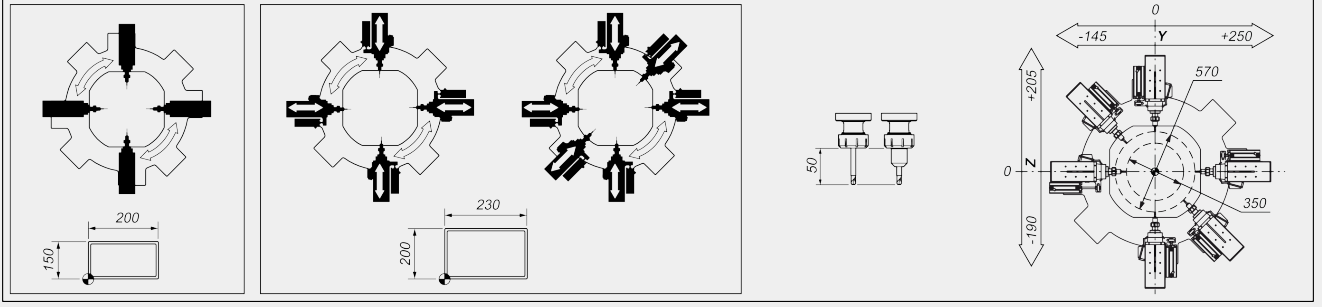
X EKSENİ (yatay) (mm)	320
Y EKSENİ (yanal) (mm)	402
Z EKSENİ (dikey) (mm)	395
A EKSENİ (poyra dönüşü)	0° ÷ 360°
U EKSENİ (çubuk yerleştirme) (mm)	9.660
H EKSENİ (kesim ünitesinin dikey hareketi) (mm)	627
P EKSENİ (kesim ünitesinin genişlik hareketi) (mm)	880
B EKSENİ (motorlu mengene hareketi) (mm)	790
ZG EKSENİ (yatay kesim ünitesinin dikey hareketi) (mm)	190
YL EKSENİ (yatay kesim ünitesinin yanal hareketi) (mm)	1.200
YF EKSENİ (delme ünitesinin yanal hareketi) (mm)	1.200

FREZE ÜNİTESİ

Destek üzerinde elektrikli dişli rotasyon ünitesi	0° ÷ 360°
Hava soğutmalı elektrikli dişli	4
S1 azami gücü (kW)	5,6
Azami hız (devir/dak.)	24.000
Takım bağlantısı	ER 32
Çalışma ünitesinin maksimum sayısı	6
Çalışma ünitelerinin bilyeli patenler üzerindeki kızak aracılığıyla çalışma alanından çıkışı (deplasman mm 110)	○



## FREZE ÜNİTESİ ÇALIŞMA ALANI



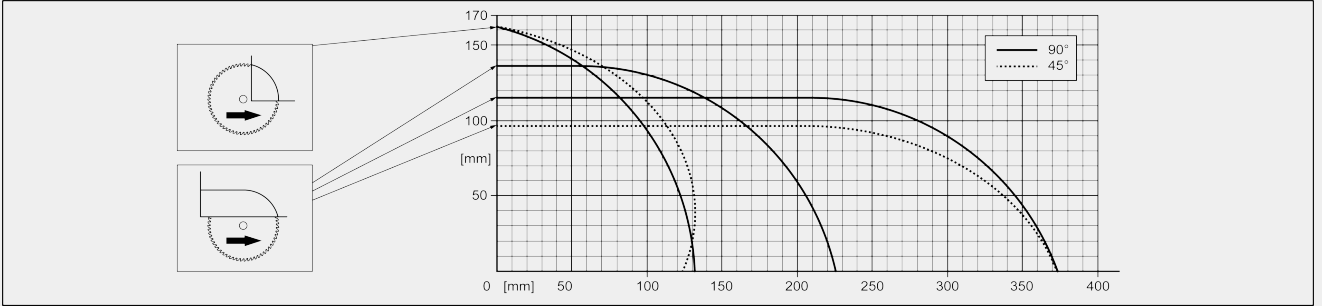
## DİKEY KESİM ÜNİTESİ

Widia'lı bıçak çapı (mm)	600
CN bıçağının yerleşimi	-48° + 245°
Bıçak motor gücü (kW)	3

## YATAY KESİM ÜNİTESİ

Widia'lı bıçak çapı (mm)	350
CN bıçağının yerleşimi	-45° + 45°
Bıçak motor gücü (kW)	0,85

## KESİM DİYAGRAMI



## BAŞ VE KUYRUK DELME ÜNİTESİ

Takım azami çapı (mm)	16
Takım bağlantısı	ER 25
Delime ünitesi takım sayısı	2
Delme ünitesi motor gücü (kW)	0,85
Maksimum dönme hızı (devir/dak.)	7.500

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

