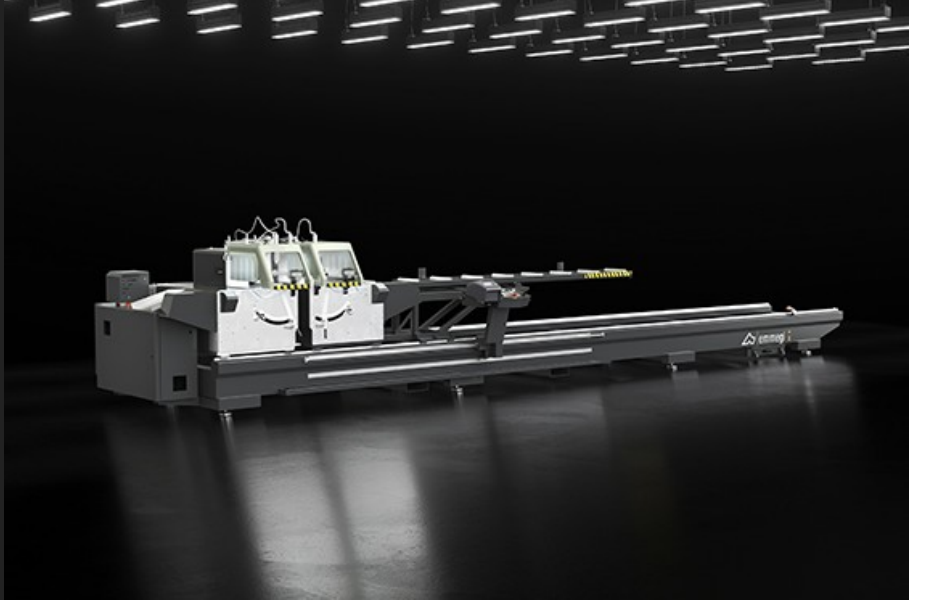




## Radial 550

### Çift Kafa Kesim Makineleri



Elektronik çift başlı kesici, bıçaklar radyal şekilde hareket eder, seyyar kafa pinyon ve kremayer sistemi aracılığı ile döner bilyeli yataklı patenlerin üzerinde otomatik olarak hareket eder; büyük ebatlı profillerin kesimi için tasarlanmış olan azami 30° dahili ters dönme. Bıçağın ilerleyişi bir çift oleo-pnömatik silindir ile sağlanmaktadır.



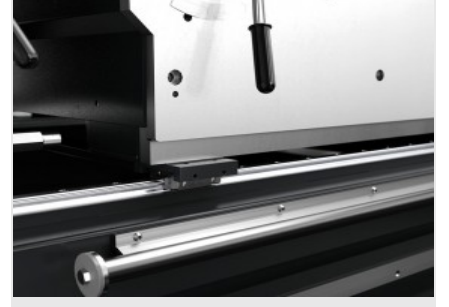
### Hareketli kafaların eğimi

Beher hareketli kafanın üzerinde bulunan bıçak taşıma grubu, pnömatik silindirdir aracılığı ile profilin destek düzlemine göre 90°, 45°, 30° eğim, dışa doğru ise ara açılar ile konumlandırılabilir. Hareketli üniteler, işleme alanının pnömatik alçalmalı integral korumaları ile donatılmıştır.



### Kontrol

Makinenin ön tarafı boyunca yer alan rulmanların üzerindeki kayar desteğe monte edilen kontrol paneli, hareketli başlıkların gerçekleştirilecek kesimin özelliklerine göre doğru konumlandırılmalarına imkan vermektedir. 7" dokunmatik ekranı ve tamamı bu makine için kişiselleştirilmiş yazılımı ile özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.



### Bilyeli rulmanlar üzerinde hareket

Seyyar kafanın X eksenı boyunca olan hareketi, kızaklar ve bilyeli rulmanlar üzerinde meydana gelmektedir; bu çözüm sürtünmeye karşı düşük direnç göstermekte olup yüksek hareket hızı ve hassasiyetine imkan vermektedir. Konum, mutlak manyetik bantlı konumlandırma sistemi ile garanti edilmektedir.



### Ara açılar için sayısal görüntüleyici (Opsiyonel)

Hareketli kafaların pnömatik devrilmesinin söz konusu olması halinde ara açılar görüntüleyicisi, kesim ünitesinin eğiminin mutlak bir kesinlik ile tanımlanmasına imkan vermekte, kesilen profillerin hassasiyetini garanti etmektedir. Gönye dışı kesimlerin gerçekleştirilmesinde bilhassa faydalı olup, talep edilen açının hızlı ve kesin şekilde tanımlanmasına imkan vermektedir.



### Pnömatik ara destek (Opsiyonel)

Pnömatik ara destek, çok uzun ve hafif profillerin kesilmesinde son derece faydalıdır. Bu durumda pnömatik destek, profilin desteklenmesine yönelik en uygun koşulları otomatik olarak sağlamaktadır. Bu aksesuar tüm boylar için mevcuttur ancak özellikle de faydalı kesimi 6 metre arası olan makineler için tavsiye edilmektedir.



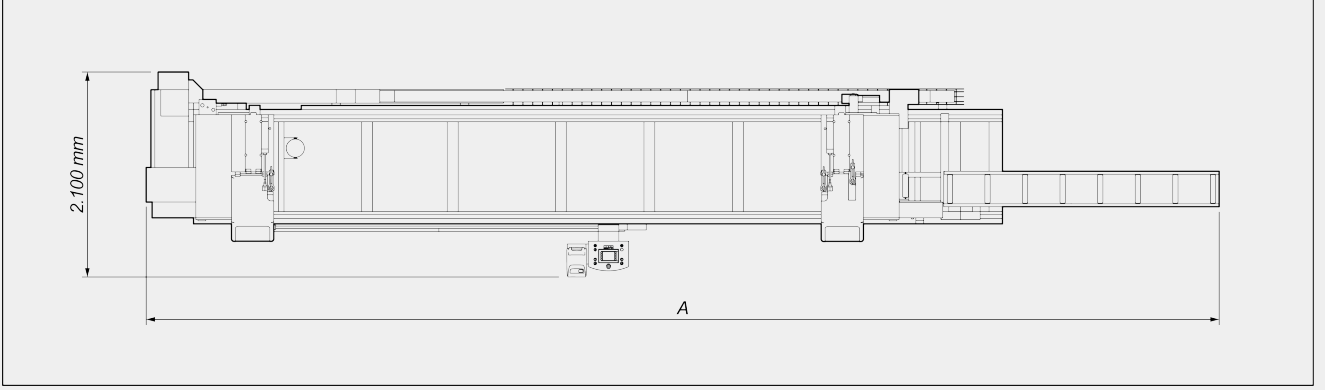
### Yazıcı düzenlemesi (Opsiyonel)

Makine, uyumlu modeller arasından seçilebilen bir yazıcının kurulumuna uygundur. Donanım, yazılımın etiket baskı işlevinin etkin hale getirilmesini, makine üzerinde konumlandırmak amacı ile mekanik destek elemanlarını, elektrik bağlantısı kablolarını ve hazırlığını, yazıcıyı darbelerden ve olası talas girişinden koruyan ters verilebilir bir muhafazayı öngörmektedir.



RADIAL 550 / ÇİFT KAFA KESİM MAKİNELERİ

YERLEŞİM DÜZENİ



|                       | A      |
|-----------------------|--------|
| Radial 550 - 4 m (mm) | 8.100  |
| Radial 550 - 6 m (mm) | 10.950 |

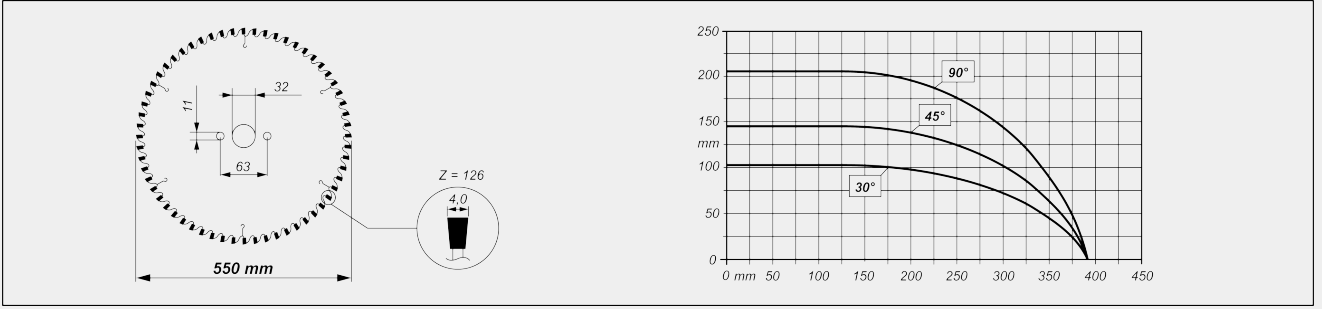
Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

MAKİNEİNİN ÖZELLİKLERİ

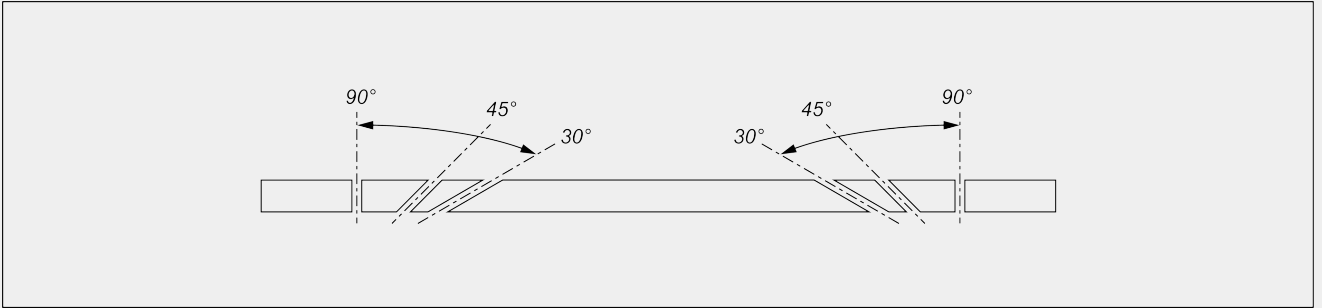
|  |               |
|--|---------------|
| X eksen elektronik kontrolü  | ●             |
| X eksen yerleşim hızı (m/dak)  | 25            |
| Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonun belirlenmesi | ●             |
| Seyyar kafanın hareketi kızak ve bilyeli rulmanlar üzerinde gerçekleşir                  | ●             |
| Ara açılardan elektronik kontrolü  | ●             |
| Oleo-pnömatik bıçak ilerleme   | ●             |
| Ara açılar için sayısal görüntüleyiciler   | ○             |
| Azami iç eğim  | 30°           |
| Etkin kesim boyu, modele bağlı (mm)  | 4.000 / 6.000 |
| 90°'li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)   | 415           |
| 90°'li 2 başlık ve PLUS yazılımı ile asgari kesim (mm)                                   | 335           |
| Widia'lı bıçak   | 2             |
| Bıçak çapı (mm)  | 550           |
| Bıçak motor gücü (kW)  | 2,2           |
| Yükleme düzleminin yüksekliği (mm)   | 1.035         |



## KESİM DİYAGRAMI



## KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ



Ara açılarn elektronik ayarı

## EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Pnömatik kontrollü yerel ön koruma



## YAĞLAMA VE EMİŞ

Yağ emülsiyonlu sulu ya da minimal difüzyonlu yağlı mikro sisli yağlama sistemi (versiyona göre)



Aspiratör otomatik start tertibatı



Talaş toplama çekmecesi



**PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Pnömatik kontrollü, “düşük basınç” düzenekli yatay ve dikey mengene çifti | <input checked="" type="radio"/> |
| Profil destek konveyörü   | <input checked="" type="radio"/> |
| Hareketli kafa üzerinde profil desteği için ilave yatay mengene           | <input type="radio"/>            |
| Hareketli kafa üzerinde profil desteği için ilave dikey mengene           | <input type="radio"/>            |
| Adım-adım kesim için mengene ve destek (sadece 90°)                       | <input type="radio"/>            |
| Kamalı kesimler için mekanik durdurucu                                    | <input type="radio"/>            |
| Pnömatik ara profil desteği   | <input type="radio"/>            |

**FONKSİYONELLİK**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Tek kesimlerin gerçekleştirilmesi                                    | <input checked="" type="radio"/> |
| Gönye dışı kesimlerin gerçekleştirilmesi (ara açılar)                | <input checked="" type="radio"/> |
| Kesim listelerinden döngüsel kesimlerin gerçekleştirilmesi           | <input checked="" type="radio"/> |
| Kesim listelerinin içe aktarılması                                   | <input checked="" type="radio"/> |
| PLUS özel kesimleri (ebat dışı, ölçü altı, adım-adım ve kırık kesim) | <input type="radio"/>            |

Dahil  Mevcut