



SCA/E

Tek kafa kesim makineleri



Fırçasız motoru aracılığı ile dikey eksenin sayısal kontrollü otomatik döndüğü, yatay eksenin hidrolik komut ile eş zamanlı olarak devrildiği yükselmeli tek kafalı kesici. Dikey eksen üzerinde (sol ve sağ) 90° ile 22°30' arası, yatay ekseninde (sadece sağa) 90° ile 35° arası açılar ile kesim.



Bıçak

Kesici, sistemin rijiditesini ve aynı zamanda da yüksek kesite sahip profillerin işlenmesi için gerekli gücü garanti eden hidrolik tahrikli bir ilerleme sistemine monte edilen 650 mm'lik widia bıçak ile donatılmıştır.



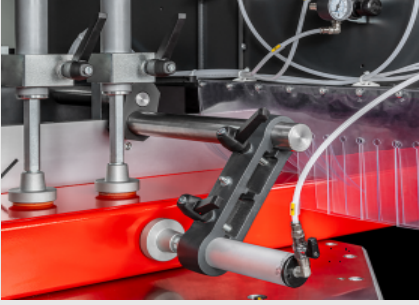
Kesim alanı

Büyük boyutlardaki profillerin çalışmasını garanti eden çok geniş kesim kapasitesini kullanabilmek için, kesim merkezinin yapısı son derece güçlü yapılmış olma özelliği sayesinde, rijitliğini garanti eder. Bu hem yatay tezgah hem de dikey ekipman için geçerlidir.



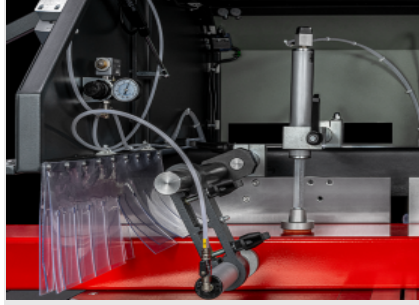
Kontrol

Kontrol konsolu, makinenin işlevsel fonksiyonlarının tam yönetimi için 7" dokunmatik ekran ve tamamen kişiselleştirilmiş bir yazılım kullanmaktadır. Kesim ünitesinin yatay eksen üzerindeki eğiminin okunmasına, CN dikey eksen üzerindeki kesim açılarının ayarlanmasına ve parçanın sabitlenmesine imkan vermektedir. Kontrol konsolu aracılığı ile, otomatik kesim açıları listelerinin hazırlanması ve isteğe bağlı olarak içe aktarılması da ayrıca mümkündür.



İlave yatay pnömatik mengene (Opsiyonel)

Makinenin standart donanımına göre ilave mengene monte etmek mümkündür. Bu şekilde özel profille durumunda dahi çubukların ya da çubuk parçalarının mükemmel şekilde sabitlenmesi garanti edilmektedir.



Manometreli mengene basınç redüktörleri (Opsiyonel)

Hatır sayılır yoğunluğu, esnekliği ya da hassasiyeti bulunan profillerin kesiminin öngörüldüğü hallerde mengelerin basınç regülatörleri ile donatılması mümkündür. Mengelerin özenli kullanımı ile birlikte bu çözüm, oldukça karmaşık durumlarda dahi profil kilidinin ayarlanmasına imkan vermektedir.



SCA/E / TEK KAFA KESİM MAKİNELERİ

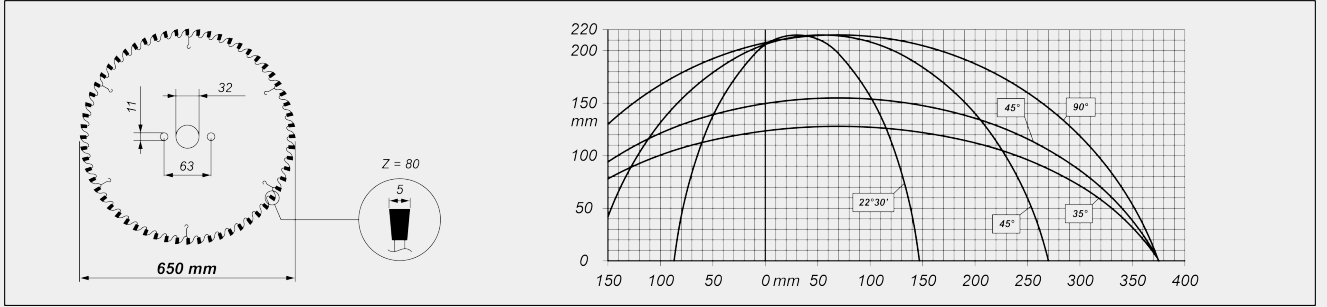
MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Dikey dönme eksen elektronik kontrolü	●
Mutlak kodlayıcı ile konumlandırma	●
Hidrolik bıçak ilerlemesi	●
Widia'lı bıçak	●
Bıçak çapı (mm)	Ø 650
Dikey eksen üzerinde bıçak dönüşü	-22°30' ÷ +22°30'
Dikey eksen üzerinde ara açılarının elektronik ayarı	●
Yatay eksen üzerinde bıçak eğimi (sağa doğru)	90° ÷ 35°
Yatay eksen üzerinde ara açılarının mekanik ayarı	●
Yatay eksen devrilmenin sayısal görüntülemesi	●
Ayarlanabilir bıçağın ilerleme hızı	●

BIÇAK MOTORU

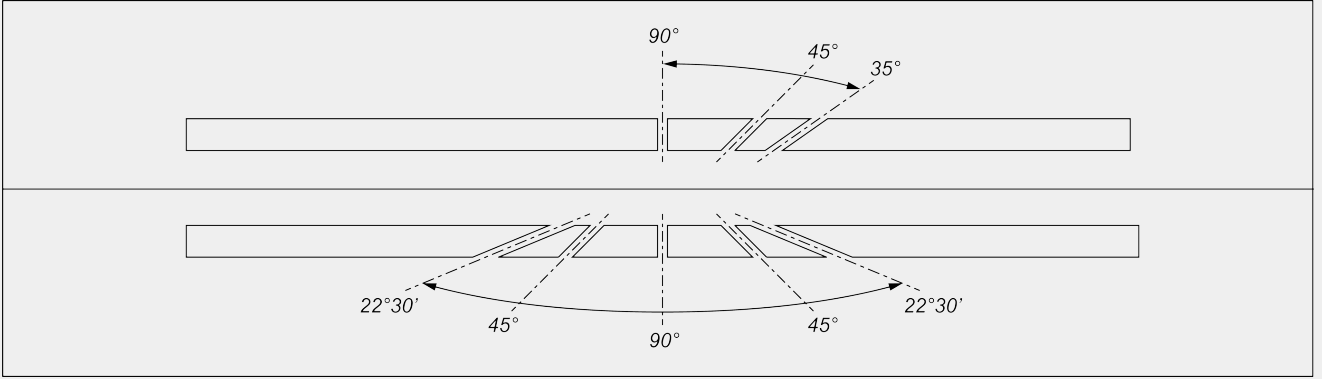
İnverter ile kendiliğinde frenlemeli trifaze motor	●
Motor trifaze gücü (kW)	5,5
Bıçak dönüş hızı (devir/dak)	2.800
Çevresel hız (m/s)	95
Fren müdahale süresi (s)	10

KESİM DİYAGRAMI





KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ



Dikey eksen üzerinde ara açıların elektronik ayarı
Yatay eksen üzerinde ara açıların mekanik ayarı

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Yan koruyucu tüneller

Manüel komutlu entegre koruma

YAĞLAMA VE EMİŞ

Aspiratör otomatik start tertibatı

Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi

PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ

Pnömatik dikey mengenerler

3

Pnömatik yatay mengene

1

İlave yatay mengene

0

Manometreli mengene basınç redüktörleri

0

35°'e kadar olan karma kesimler için gerileyebilir ve ayarlanabilir profil destek gönyesi

1

Yükleme düzleminin yüksekliği (mm)

1.100

Dahil Mevcut