



Twin Ferro E

Çift Kafa Kesim Makineleri

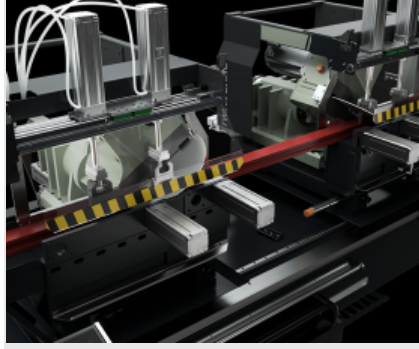


Demir ve paslanmaz çelik profillerin kesimine yönelik, hareketli kafası bilyeli kılavuzlar üzerinde otomatik şekilde hareket eden çift kafalı kesici. Güçlü ve hassas fırçasız motor sayesinde kesici, her iki kafayı 45° ile 135° arası ve dikey eksene göre tüm açılarda konumlandırabilmektedir; beher derece dahilindeki hassasiyeti tam 240 konumlu olup sektörde bir ilki oluşturmaktadır. Hareketli kafanın kayması otomatik olup elektronik şekilde idare edilmektedir: kayma, makineye yüksek hassasiyet ve rijidite sağlayan kılavuz ve patenler üzerinde gerçekleşmektedir. Kesim açısının genişliğinin artırılması, hareketli kafanın otomatik konumlandırıcı olarak kullanılmasına, çok kısa parçaların işlenmesi avantajının elde edilmesine imkan vermektedir. Operatörün çift el komutunu etkin olarak muhafaza etmek için konsolun başında beklemesine gerek kalmadan, yazılım aracılığı ile sıralı itişli kesimleri programlamak sureti ile makinenin otomatik kesim için isteğe bağlı olarak yapılandırılması mümkündür.



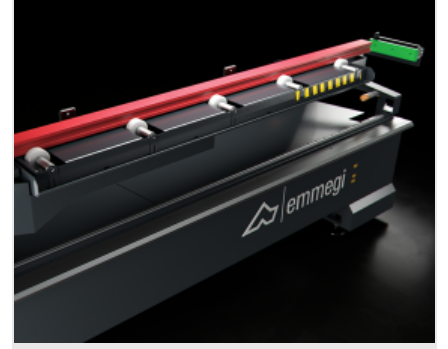
Kafaların eğimi

Kodlayıcı servo motorlar hareketli üniteleri ters çevirmekte ve ilgili konumlandırma elektronik şekilde idare edilip basit ve sezgisel operatör ara yüzüne sahip kontrol tarafından parametrize edilmektedir.



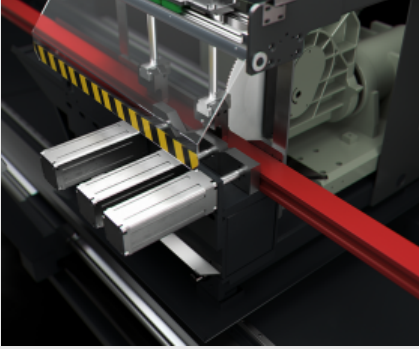
150°'ye kadar kafaların iç eğimi (Opsiyonel)

Kafaların iç eğimi, parçanın ebadının belirlenmesinde profilin kalınlığının ölçülmesini gerektirmeyen alçak uçlu kesimin gerçekleştirilmesine imkan verir. Kafaların iç eğiminin 150°'ye kadar genişlemesi, karmaşık yapıların oluşturulması için çubuk kesim menziline genişletilmesine imkan verir.



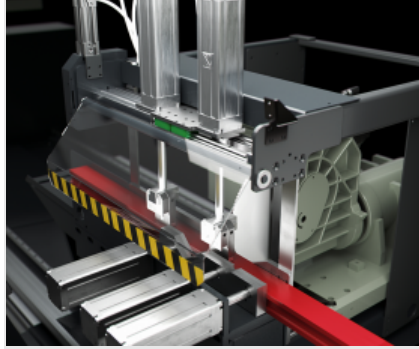
Profil destek konveyörü

Profilin makinede doğru konumlandırılmasına ve çalışma alanında güvenli şekilde desteklenmesine imkan vermektedir. Hareket merdaneleri, profilin hareket işlemlerini kolaylaştırmaktadır.



Yatay mengenerler

Makine, profilin makinede doğru şekilde sabitlenmesini garanti eden, düşük basınçlı tertibatlı ve ayarlanabilir uç parçalı pnömatik kumandalı yataymengenerler ile donatılmıştır.



Otomatik konumlandırılmalı dikey mengenerler

Makine, alçak basınç tertibatlı pnömatik kumandalı dikey mengenerlere sahiptir. Konumlanmaları, kesim eğimine bağlı olarak 2 sabit konum üzerinde ve otomatik olarak gerçekleşmektedir. Mengenerin hareketi bilyeli patenler ve kılavuzlar üzerinde gerçekleşmektedir, bu çözüm oynama paylarının asgariye indirilmesini ve profil dengesinin azami seviyeye getirilmesini mümkün kılmaktadır.



Kontrol

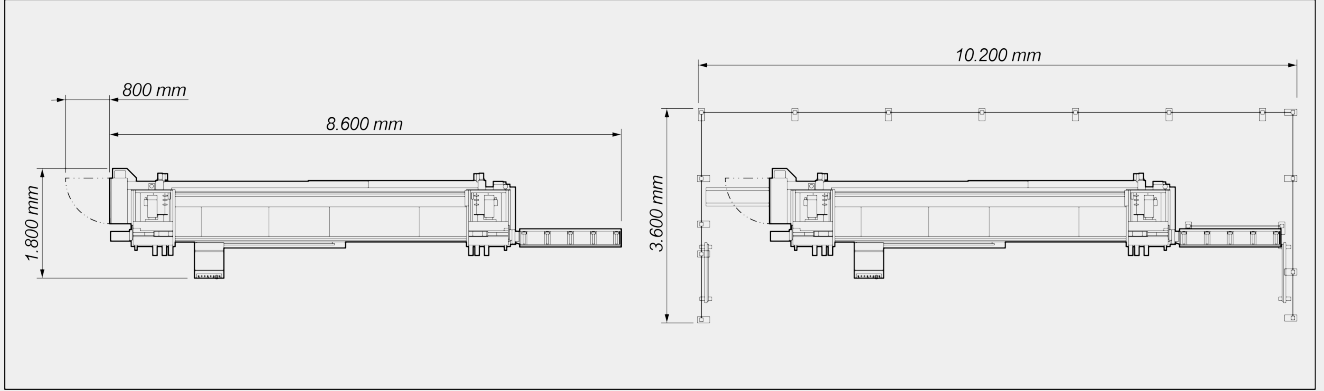
Gelişmiş ergonomik kontrol paneli, 10,4" dokunmatik ekranı ve tamamen kişiselleştirilmiş yazılımı ile, Microsoft Windows® ortamında bu makineye özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir. Operatör tarafından optimize edilmeyen ya da programlanmayan listeler söz konusu olduğunda, kesimin doğrudan makineden optimize edilmesine imkan vermektedir.





TWIN FERRO E / ÇİFT KAFA KESİM MAKİNELERİ

YERLEŞİM DÜZENİ

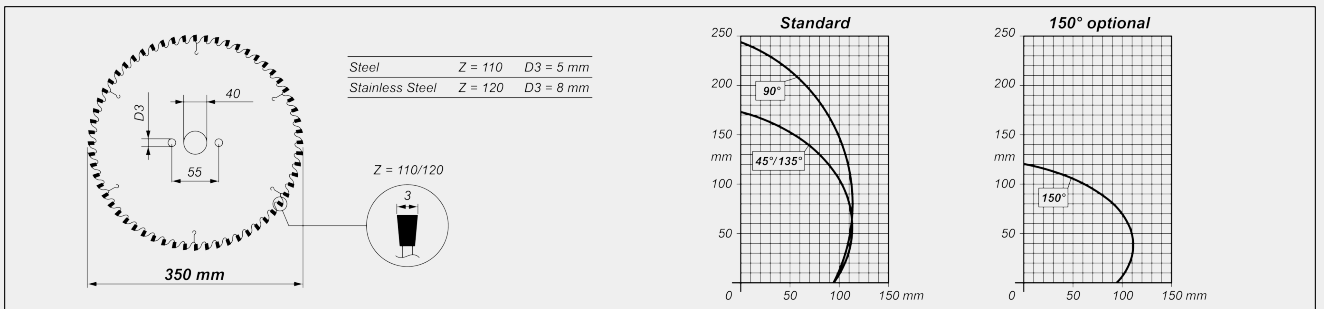


Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

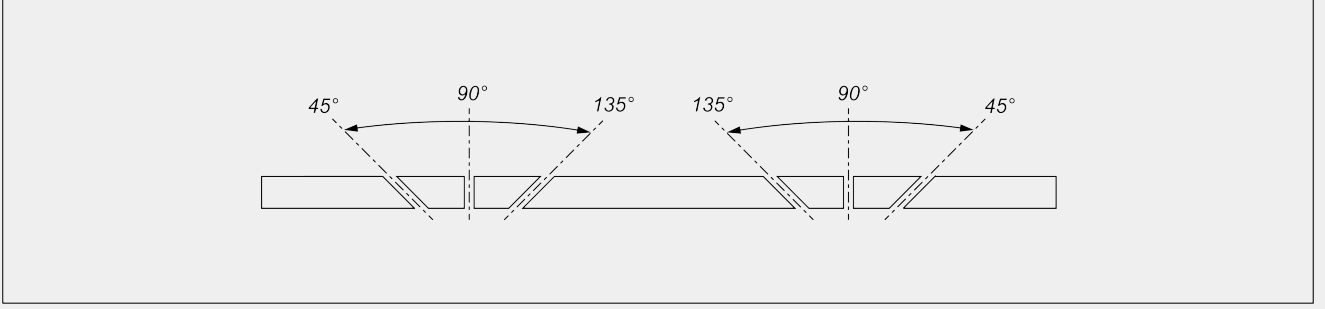
| | |
|--|----------|
| X eksen elektronik kontrolü | ● |
| X eksen yerleşim hızı (m/dak) | 25 |
| HSS bıçak çapı (mm) | 350 |
| Azami dış eğim | 45° |
| Azami iç eğim | 135° |
| Değişken açı ve uzunluklar ile otomatik itmeli kesim | ○ |
| İşlenebilir taşıma boy (mm) | 5.200 |
| EXTRA yazılımı ile 90°/45°'de kesim asgari uzunluğu (mm) | 320 |
| 45°'lik bıçak ile kesim kapasitesi (spesifik karşıt şablon kullanımı ile) (mm) | 95 x 110 |
| Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı | ○ |

KESİM DİYAGRAMI





KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ



Ara açıların elektronik ayarı

FIRÇASIZ BIÇAK MOTORU

| | |
|--|-----------|
| Fırçasız bıçak motoru + tetikleme | ● |
| Fırçasız bıçak motoru gücü (kW) | 5,7 |
| Fırçasız bıçak motoru ile bıçak dönüş hızı (devir/dak) | 15 ÷ 85 |
| Fırçasız bıçak motoru kesim hızı (m/s) | 0,3 ÷ 1,6 |

YAĞLAMA SİSTEMİ

| | |
|---|---|
| Minimum yayılmalı yağ ile bıçak yağlama sistemi | ● |
| Sulu kesintisiz yağlama sistemi | ○ |

PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ

| | |
|--|---|
| Dikey mengenerler | 2 |
| Yatay mengenerler | 3 |
| 150°'lik kesimli versiyon üzerindeki dikey mengenerler | 2 |
| Konveyörler | ● |

Dahil ● Mevcut ○