TWIN FERRO E

ÇIFT KAFALI GÖNYE KESIM MAKINELERI



Demir ve paslanmaz çelik profillerin kesimine yönelik, hareketli kafası bilyeli kılavuzlar üzerinde otomatik şekilde hareket eden çift kafalı kesici. Güçlü ve hassas fırçasız motor sayesinde kesici, her iki kafayı 45° ile 135° arası ve dikey eksene göre tüm açılarda konumlandırabilmektedir; beher derece dahilindeki hassasiyeti tam 240 konumluk olup sektörde bir ilki oluşturmaktadır. Hareketli kafanın kayması otomatik olup elektronik şekilde idare edilmektedir: kayma, makineye yüksek hassasiyet ve rijidite sağlayan kılavuz ve patenler üzerinde gerçekleşmektedir. Kesim açısının genişliğinin artırılması, hareketli kafanın otomatik konumlandırıcı olarak kullanılmasına, çok kısa parçaların işlenmesi avantajının elde edilmesine imkan vermektedir. Operatörün çift el komutunu etkin olarak muhafaza etmek için konsolun başında beklemesine gerek kalmadan, yazılım aracılığı ile sıralı itişli kesimleri programlamak sureti ile makinenin otomatik kesim için isteğe bağlı olarak yapılandırılması mümkündür.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

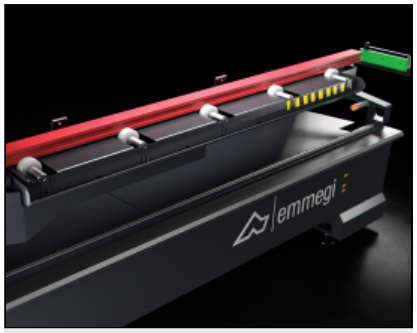
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



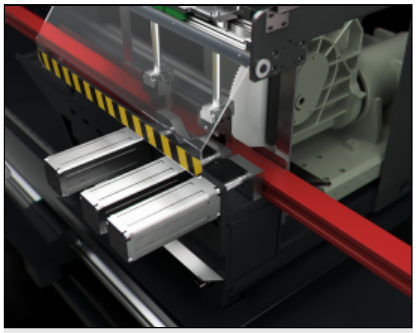
Kafaların eğimi

Kodlayıcılı servo motorlar hareketli üniteleri ters çevirmekte ve ilgili konumlandırma elektronik şekilde idare edilip basit ve sezgisel operatör ara yüzüne sahip kontrol tarafından parametrize edilmektedir.



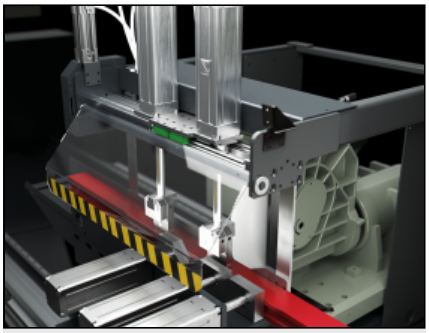
Profil destek konveyörü

Profilin makinede doğru konumlandırılmasına ve çalışma alanında güvenli şekilde desteklenmesine imkan vermektedir. Hareket merdaneleri, profilin hareket işlemlerini kolaylaştırmaktadır.



Yatay mengeneler

Makine, profilin makinede doğru şekilde sabitlenmesini garanti eden, düşük basınçlı tertibatlı ve ayarlanabilir uç parçalı pnömatik kumandalı yataymengeneler ile donatılmıştır.



Otomatik konumlandırmalı dikey mengeneler

Makine, alçak basınç tertibatlı pnömatik kumandalı dikey mengenelere sahiptir. Konumlanmaları, kesim eğimine bağlı olarak 2 sabit konum üzerinde ve otomatik olarak gerçekleşemektedir. Mengenelerin hareketi bilyeli patenler ve kılavuzlar üzerinde gerçekleşmektedir, bu çözüm oynama paylarının asgariye indirilmesini ve profil dengesinin azami seviyeye getirilmesini mümkün kılmaktadır.



Kontrol

Gelişmiş ergonomik kontrol paneli, 10,4” dokunmatik ekranı ve tamamen kişiselleştirilmiş yazılımı ile, Microsoft Windows® ortamında bu makineye özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir. Operatör tarafından optimize edilmeyen ya da programlanmayan listeler söz konusu olduğunda, kesimin doğrudan makineden optimize edilmesine imkan vermektedir.

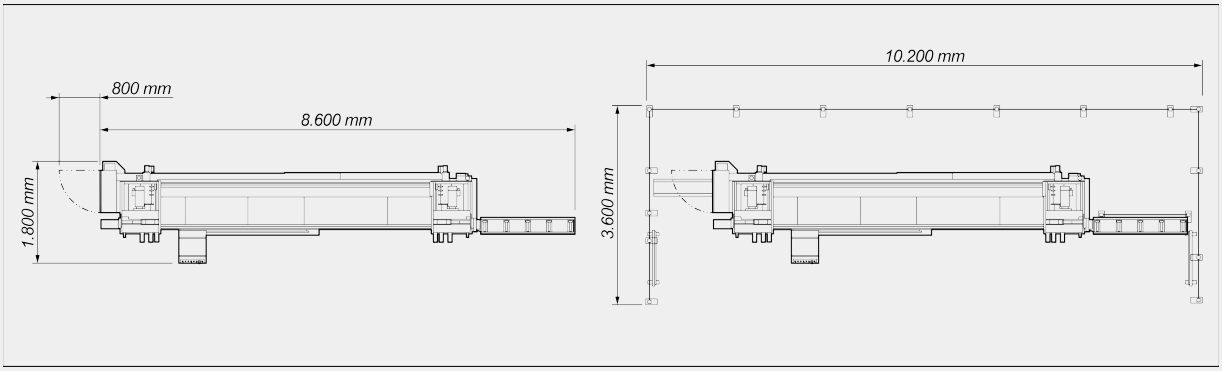
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TWIN FERRO E / ÇIFT KAFALI GÖNYE KESIM MAKINELERI

YERLEŞİM DÜZENİ

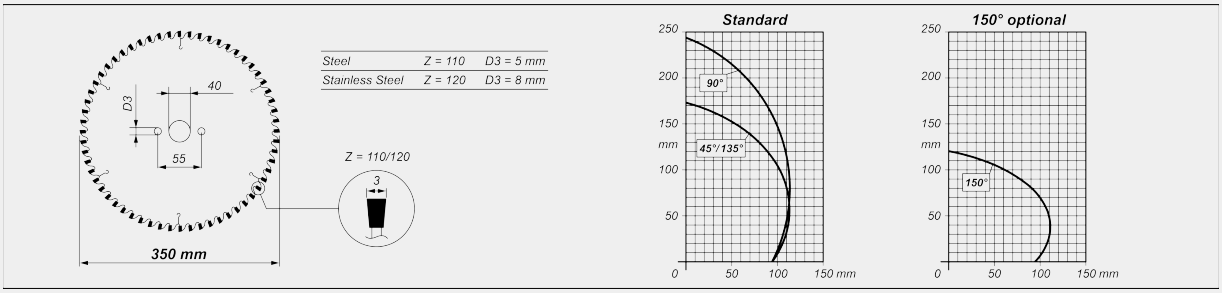


Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

X ekseni elektronik kontrolü	●
X ekseni yerleşim hızı (m/dak)	25
HSS bıçak çapı (mm)	350
Azami dış eğim	45°
Azami iç eğim	135°
Değişken açı ve uzunluklar ile otomatik itmeli kesim	○
İşlenebilir taşıma boy (mm)	5.200
EXTRA yazılımı ile 90°/45°'de kesim asgari uzunluğu (mm)	320
45°'lik bıçak ile kesim kapasitesi (spesifik karşıt şablon kullanımı ile) (mm)	95 x 110
Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı	○

KESİM DİYAGRAMI

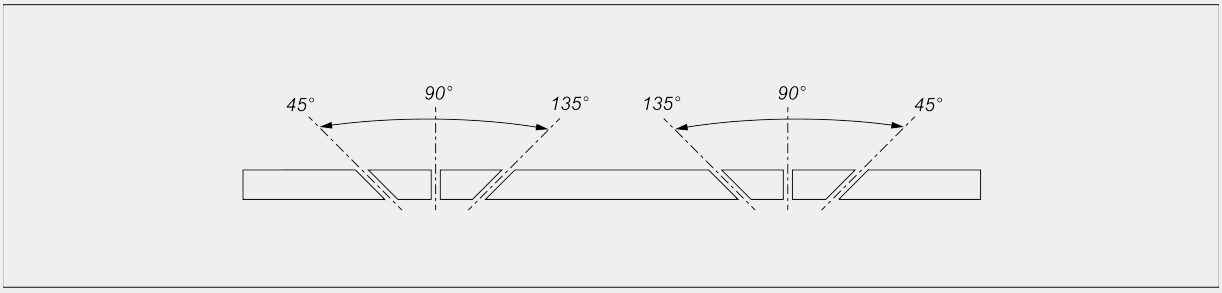


Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ



Ara açıların elektronik ayarı

FIRÇASIZ BIÇAK MOTORU

Fırçasız bıçak motoru + tetikleme	●
Fırçasız bıçak motoru gücü (kW)	5,7
Fırçasız bıçak motoru ile bıçak dönüş hızı (devir/dak)	15 ÷ 85
Fırçasız bıçak motoru kesim hızı (m/s)	0,3 ÷ 1,6

YAĞLAMA SİSTEMİ

Minimum yayılmalı yağ ile bıçak yağlama sistemi	●
Sulu kesintisiz yağlama sistemi	○

PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ

Dikey mengeneler	2
Yatay mengeneler	3
150°'lik kesimli versiyon üzerindeki dikey mengeneler	2
Konveyörler	●

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.