VEGAMILL **FIRST EDITION**

SÜREKLI BESLEMELI IŞLEME MERKEZLERI

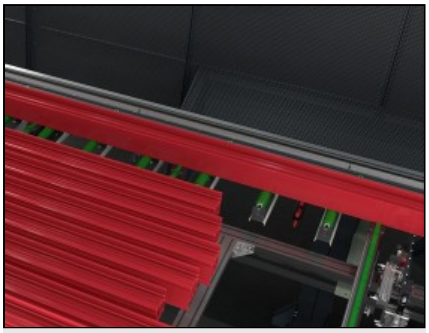


14 milli CNC, alüminyum ve hafif alaşım profiller üzerinde freze, delme ve kesme çalışmaları yapmak amacıyla gerçekleştirilmiş bir çalışma merkezidir. VEGAMILL dört ana üniteden ibarettir. Uzunluğu 7.500 mm'ye kadar olan profiller için bir adet kayışlı otomatik yükleme deposu. Profili yüksek hassasiyet ve hıza sahip işleme alanına götüren kavrama ve taşıma maşalı, itmeli besleme sistemi. Maşanın yatay ve dikey konum ayarı kontrollü iki mil üzerinde elektronik konumlandırma sistemi ile otomasyonlu hale getirilebilir. Delme ve freze fonksiyonlarını yürüten 4 eksenli CNC freze ünitesi, profilin üst ve yan yüzleri üzerinde işlem gerçekleştirir; 3 CN ekseni ikinci isteğe bağlı bir ünite ise alt yüzü işler. Kesme ünitesi 600 mm'lik bıçaklı versiyonu sağa ve sola doğru 22°30'a kadar eğimli kesimler yapmaktadır; bunun için mutlak manyetik bantlı bir CN dönme ekseni üzerindeki fırçasız motorun hassasiyeti ve etkinliği kullanılmaktadır. Boşaltma ünitesi, otomatik çıkarıcı ile otomatik devirme ve kaydırma sisteni ile donatılmış bir depodan ibarettir. VEGAMILL'i oluşturan üniteler, ilave koruyucu siper gerektirmeyecek şekilde korumalar ve karterler ile donatılmış olup, bu işleme ve kesim merkezine kompakt görünüm ve esneklik sağlamaktadır.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

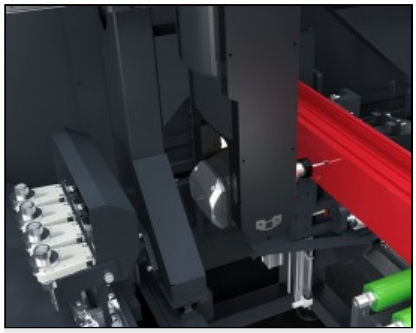
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



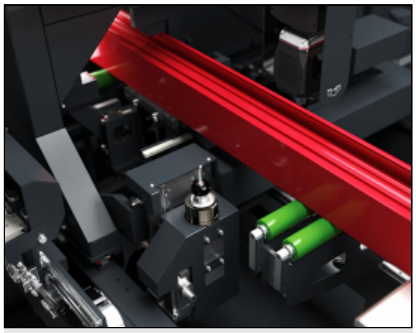
Çubuk besleme

Yüksek düzeyde doğruluk ve hızlı, numaralı kontrol gerçekleştiren çubuk ayar sistemi. Sistem, manüel konum ayarlamalı profil sabitleme maşası ile donatılmıştır; isteğe bağlı olarak, iki CNC mili üzerinde yatay ve dikey konumun otomatik yönetimi mümkündür. Kayışlı yükleme deposu, 7,5 m'ye kadar olan profillerin yüklenmesine imkan vermektedir.



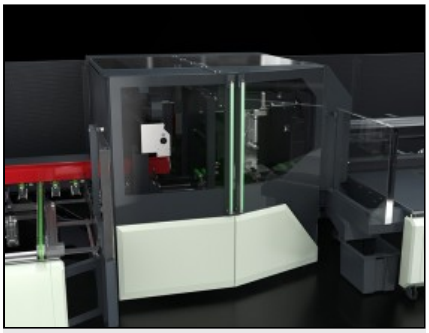
Freze ünitesi

5 CNC milli freze ünitesi, 24.000 devir/dak hızına ulaşabilen 11 kW S1 elektro mandrenden ibarettir. Elektro mandrenin hareketi, parçayı yeniden konumlandırmaya gerek kalmaksızın 3 yüz üzerinde ve A ekseni boyunca -120°'den +120°'ye kadar dönüş ile çalışma imkanı sağlar. Alüminyum, PVC ve hafif alaşım profillerinde kullanılabilir.



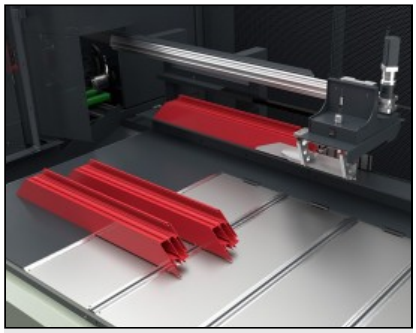
Alt freze ünitesi

Makine, profilin alt yüzünün işlenmesine imkan veren isteğe bağlı freze ünitesine sahiptir. Bu çözüm sayesinde makine profilin yüzlerin tamamında işlem yapabilmekte, ham çubuktan nihai parçaya kadar kesim ve işleme sürecinin tamamının yönetilmesine imkan vermektedir.



Entegre koruyucu kabin

Entegre koruyucu güvenlik ve ergonomi ihtiyaçlarının azami işlevsellik, ses yalıtımı, erişebilirlik ve aydınlatma ile bağdaştırılabilmesi için tasarlanmıştır. Özel ve yenilikçi tasarım, makineyi eşsiz ve tek hale getirmektedir. Geniş camlar operatöre, işlemlerin yürütülmesini basit ve güvenli şekilde takip etme imkanı vermektedir.



İşlenmiş parçayı çıkarma sistemi

Vegamill, işlenen parçayı çıkaran iki sistem ile donatılabilir. Bunlardan ilki, kesilen ve işlenen parçaları çıkarıp toplama haznesine bırakan bir konveyör banttan ibarettir. Bant, bu makinenin çalışmasına özgü ufak parçaların tahliyesini garanti edecek boyutlara sahiptir. İkinci sistem ise, azami 2.500 mm uzunluğa sahip daha büyük parçaların boşaltılmasına imkan veren CNC maşalı çıkarıcılı bir tahliye tezgahını kapsamaktadır.



Sıyırıcılı etiket yazıcısı

Sıyırıcılı etiket yazıcısı, kesilen beher parçanın kesim listesinden gelen geometrik ve işletme özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profilin kolayca tanımlanmasına imkan vermekte, Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki müteakip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.

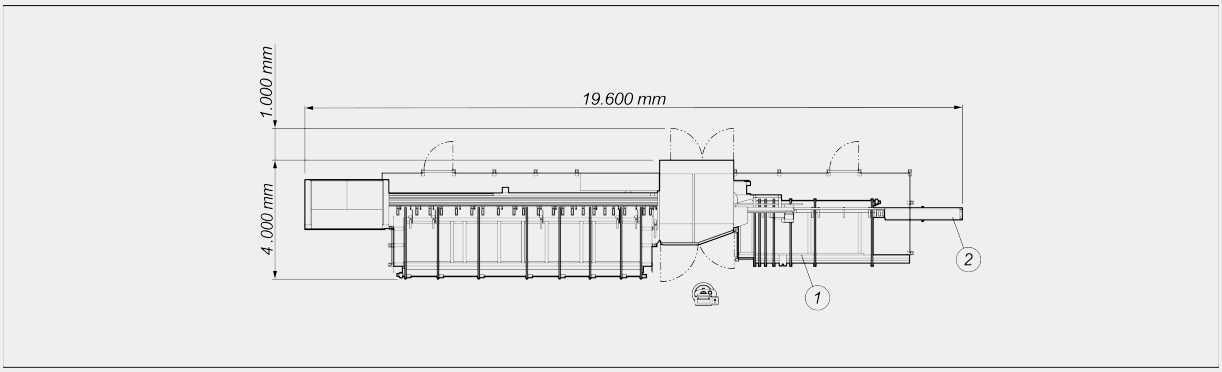
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAMILL FIRST EDITION / SÜREKLI BESLEMELI IŞLEME MERKEZLERI

YERLEŞİM DÜZENİ



Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

1. Kayişli depolu tahliye ünitesi
2. Tünelli konveyör

EKSEN DEPLASMANI

U0 EKSENİ (besleyici) (mm)	8.500
X0 EKSENİ (yatay) (mm)	200
Y0 EKSENİ (yanal) (mm)	975
Z0 EKSENİ (dikey) (mm)	470
A0 EKSENİ (elektro mandren dönüşü)	-120° ÷ +120°
V0 EKSENİ (yanal) (mm)	210
W0 EKSENİ (dikey) (mm)	95

KONUMLANDIRMA HIZI

U0 EKSENİ (besleyici) (m/dak)	0 ÷ 85
X0 EKSENİ (yatay) (m/dak)	56
Y0 EKSENİ (yanal) (m/dak)	22
Z0 EKSENİ (dikey) (m/dak)	22
V0 EKSENİ (yanal) (m/dak)	25
W0 EKSENİ (dikey) (m/dak)	25

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

YÜKLEME ÜNİTESİ: PROFİL KONUMLANDIRMA

Ayarlanabilir kavrama maşalı yük besleyici	●
Kayışlı yükleme deposu	●
Yüklenebilir azami profil uzunluğu (mm)	7.500
Teorik asgari kesim uzunluğu (mm)	0
Yüklenebilir azami profil eni (mm)	200
Depoya yüklenebilen profiller	9
Elektronik milli maşa konumlandırma (V ve W milleri)	●
Karşıt şablon olmadan yüklenebilir asgari profil kesiti (mm)	30 x 30

FREZE ÜNİTESİ

S1 azami gücü (kW)	11
Katı çekme işlemi için kodlayıcılı elektro mandren	●
Azami hız (devir/dak.)	24.000
Takım bağlantı konisi	HSK - 63F
Isı eşanjörlü soğutma	●
Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	●
Otomatik takım dönüşü	-120° ÷ +120°

ÇEKME KAPASİTESİ (alüminyum Ve Geçiş Deliği Üzerinde Erkekli)

Rijit	M8

ALT FREZE ÜNİTESİ

S1 azami gücü (kW)	2,0
Azami hız (devir/dak.)	24.000
Takım bağlantısı	ER 25
Simültane enterpolasyon imkanlı, 3 eksen üzerinde yönlendirilen elektro mandren	●
Y'de işlenebilir kesit (mm)	200

EĞİLEBİLİR KESİM ÜNİTESİ

Widia'lı bıçak	●
Bıçak çapı (mm)	600
Bıçak kalınlığı (mm)	5
Fırçasız bıçak motoru gücü (kW)	2,5
CN bıçak ilerleme	●
Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	●

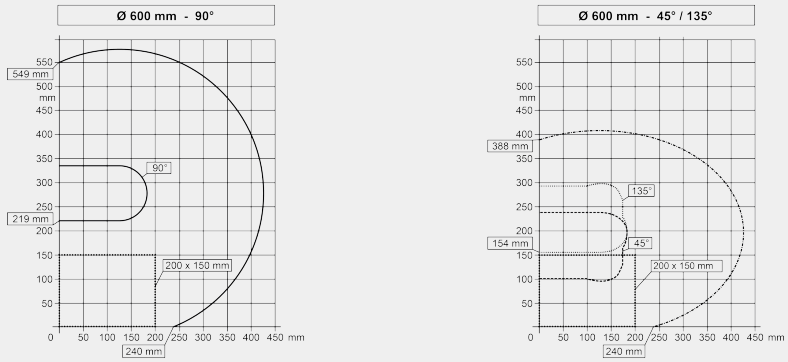
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

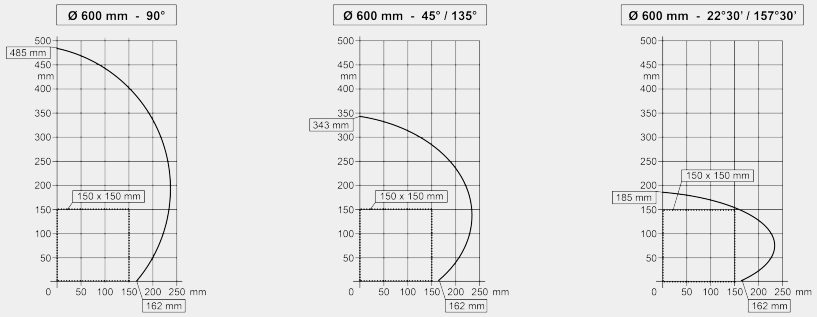
The right to make technical alterations is reserved.

KESİM VE İŞLEME DİYAGRAMI

Radyal kesim



Standart kesim



KAYIŞLI DEPOLU TAHLİYE ÜNİTESİ

Otomatik çıkarıcılı tahliye tezgahı	●
Otomatik olarak indirilebilecek azami uzunluk (mm)	4.000

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.