







便携式切割机,适用于在车间和现场切割小型型材,也适用于修剪操作。

The right to make technical alterations is reserved.









硬质合金切割单元

切割单元采用硬质合金刀片工具,带手动进给。 可分别向左右两个方向旋转 45°,且可向左倾斜 45°。还可以在上搁板上进行修整操作。



刀片防护装置

两个防护罩, 可确保刀片处于静止位置。保护操 作者的安全, 防止意外撞击的可能性。当刀片运 动时, 上部罩保持闭合, 避免在使用切割机时发 生接触。使用上搁板时,护罩会在工件进给时抬 升,以仅露出工件与刀片接触的位置。



手动水平虎钳

夹钳既可置于右侧,也可置于左侧。可完全通过 手动调节进行定位, 来将型材正确锁定到机器上



复合切割

可同时旋转 ± 45°并最高倾斜 45°, 来实现复合切割。机器可沿水平轴和垂直 轴方向在工件拐角处进行切割。



上搁板切割

上搁板可执行工作台切割。将待切割工件定位在 上部参考平面上, 型材以常规方式进给, 可实现 高精度修整。







300 B2 / 单头切割机



包括● 可用○