



300 B2

单头切割机



便携式切割机，适用于在车间和现场切割小型型材，也适用于修剪操作。



硬质合金切割单元

切割单元采用硬质合金刀片工具，带手动进给。可分别向左右两个方向旋转45°，且可向左倾斜45°。还可以在上搁板上进行修整操作。



刀片防护装置

两个防护罩，可确保刀片处于静止位置。保护操作者的安全，防止意外撞击的可能性。当刀片运动时，上部罩保持闭合，避免在使用切割机时发生接触。使用上搁板时，护罩会在工件进给时抬升，以仅露出工件与刀片接触的位置。



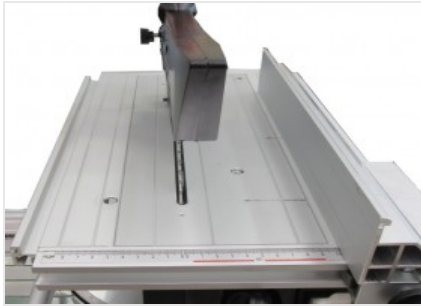
手动水平虎钳

夹钳既可置于右侧，也可置于左侧。可完全通过手动调节进行定位，来将型材正确锁定到机器上。



复合切割

可同时旋转 ± 45°并最高倾斜45°，来实现复合切割。机器可沿水平轴和垂直轴方向在工件拐角处进行切割。



上搁板切割

上搁板可执行工作台切割。将待切割工件定位在上部参考平面上，型材以常规方式进给，可实现高精度修整。





300 B2 / 单头切割机

刀片

硬质合金 (mm)

Ø = 300

刀片进给

手动

切割区保护装置

机械控制室

润滑系统

手动

工件固定

手动水平虎钳

1

包括 可用