



Bmf 3500

手动组装工作台



用于五金组装的专用工作台。宽大的加工台面可以加工任何类型的门窗的大尺寸窗板或窗框。BMF 3500

可以对五金件进行测量，通过气动剪切机进行切割，并使用带有自动螺丝进给器的螺丝机拧入螺丝。工作台另外还配有一个储存五金件的大料仓、一个用于克雷蒙螺栓的三钻头钻孔单元、一个用于铰链孔的钻孔单元和一个玻璃固定槽尺寸自动检测系统。



剪床与定位板

台面配有安装于带有独立移动装置的气动床架上的剪床和定位板，以进行周边硬件的测量以及切割。



水平铣床

用于加工长插销的铣削单元，安装于水平导轨上，带有机电挡块，用来定位加工行程。另外，通过可以调节的定位板，可以调节三个轴的行程。



三轴钻孔机

钻孔单元可以同时为把手进行三个孔的钻孔操作，并且在两个轴上可调节。



自动拧紧装置

自动进给的拧紧装置在水平导轨上滑动，并配有激光瞄准系统。另外，还可以手动拧紧非标螺钉。



玻璃固定槽尺寸检测

此装置提供了正在加工的门的玻璃固定槽准确尺寸。通过 2 个读取器来检测内部锁定装置定位板的位置，该参数由连接到打印机上的 PLC 进行处理，并打印出带有应用到窗板上的条形码标签。



工作台面

硬质低摩擦 PVC 覆盖的接触面	●
工作台气动倾斜角度从 0° (水平) 到 12°	●
可调节的平面高度 (mm)	875 ÷ 925

工件固定

自动定心式气动夹持系统	●
虎钳开口宽度 (mm)	270 ÷ 2.870

特性

五金件自动量尺	●
液压气动剪床	●
位于水平导轨上带有激光瞄准系统的自动拧紧装置	●
可变五金件管理装置	○
水平铣床, 安装于带有确定加工行程位置的机械限位器的导轨上	○
3 轴钻孔机, 用于钻把手孔。	○
用于铰链孔的钻孔装置	○
玻璃固定槽尺寸自动检测装置	○
标签打印机	○
用于铣削单元的工业吸尘器	○
五金件抽屉	○
切屑抽屉	○
42 槽的五金件仓	○
长杆存储隔间	○
长度 (mm)	3.540
宽度 (mm)	1.960
重量 (基本版/全配版) (kg)	500 / 1.600
空气消耗 (NI/min)	870
装机功率 (kW)	0,50 / 3,65
最大负载 (kg)	240

包括 ● 可用 ○