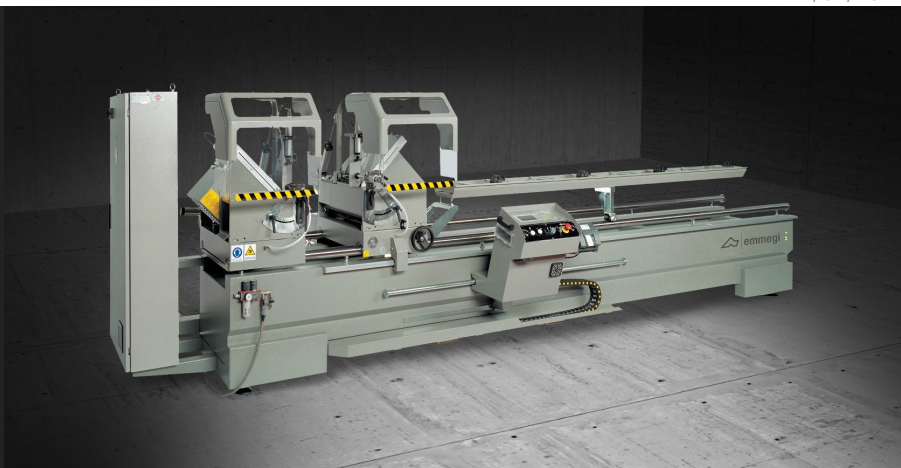




Classic Libra

双头切割机



电子双头切割机配有移动切割头的直流电动机自动移动装置，并根据不同型号，还配有切割头气动翻转装置，可以将切割头向外倾斜至 45° 或 $22^{\circ}30'$ 。刀片 450 和 500 毫米。机床配有型材厚度电子测量器。可提供 4、5、6 米的有效切割长度。



移动刀头倾斜装置

刀头围绕水平轴的旋转是通过气缸进行的。对于配备了 450

毫米直径刀片的机床，可实现向外的 90° 到

45° 的角度。搭配直径为 500

毫米的刀片，可以实现向外的 90° 到 22°30'

的角度。通过手动调节的挡板可以获得中间的角度。移动单元在加工区配备了下拉式整体气动保护装置。



控制系统

各型号上安装的控件配置便于使用，并且能够在轴承上滑动，可以根据要执行的切割规格正确定位活动切割头的位置。通过创建切割清单，可以优化加工周期，减少废弃并缩短工件装卸阶段的时间。



型材厚度电子测量器

这种精制的型材厚度控制系统可以根据型材的实际尺寸自动修正切割尺寸，以及由表面处理（如喷漆、阳极氧化等）产生的相对公差。



中间角度数字显示器（选修的）

通过活动切割头的气动翻转装置，中间角度显示器可以绝对精确地识别切割单元的角度，保证型材切割的准确性。



气动中间支架（选修的）

在切割长度较大的轻型型材时，中间的气动支撑非常有用。在这种情况下，气动支撑会自动创造出支撑型材的理想条件。该配件可用于所有长度的机床，但特别推荐用于有效切割长度为 5 到 6 米的机床。



标签打印机（选修的）

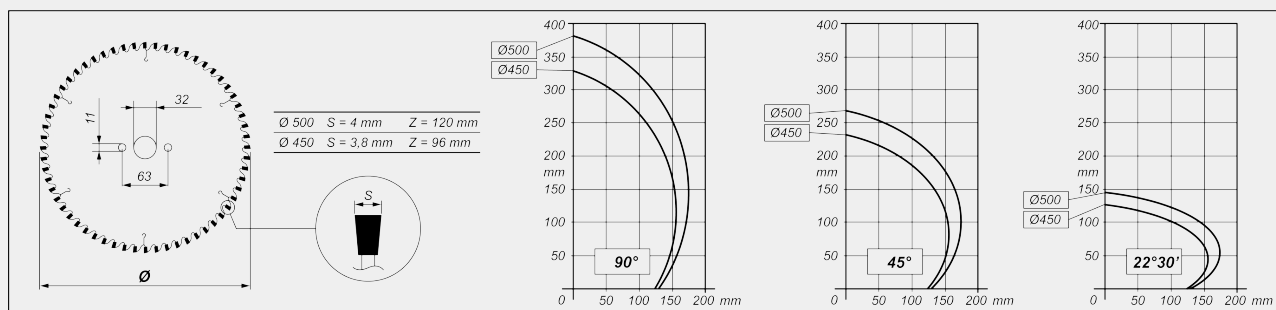
工业标签打印机可以用切割清单中的识别特征来识别每个切割型材。此外，通过打印的条形码可以轻松识别棒材本身，这对加工中心或辅助装配线上的后续加工步骤特别有帮助。


控制器特性

6 英寸 LCD 图形显示器	●
标签打印机接口	○
USB 接口	●
RJ45 网卡	○
通过 USB、网络或串行（取决于版本）与远程计算机的连接装置	●
单次切割执行装置	●
储存 99 个型材校正值，对转角切割尺寸进行自动计算	●
通过键盘存储 20 个切割清单（每个清单 50 行）	●
通过 USB 或网络从外部计算机用电缆储存 25 个切割清单（每个清单 100 行）	●
创建 100 种窗框（1.500 种格式），可下载到 USB 中	●

机床规格

通过磁条直接测量系统侦测移动切割头位置	●
硬质合金刀片	2
气动控制的切割区域一体式保护装置	●
带有“低压”装置的水平和垂直气动虎钳对	●
型材支撑辊筒输送机	●
含油乳化剂或微扩散油的水喷雾润滑系统（根据不同版本）	●
型材手动支架	●
用于抽吸器自启的装置	●
型材厚度电子测量器	●
成对标准反凸模具	●
公制尺	●
有效切割 (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
刀具电机功率 (kW)	2,2

切割图


包括 ● 可用 ○

