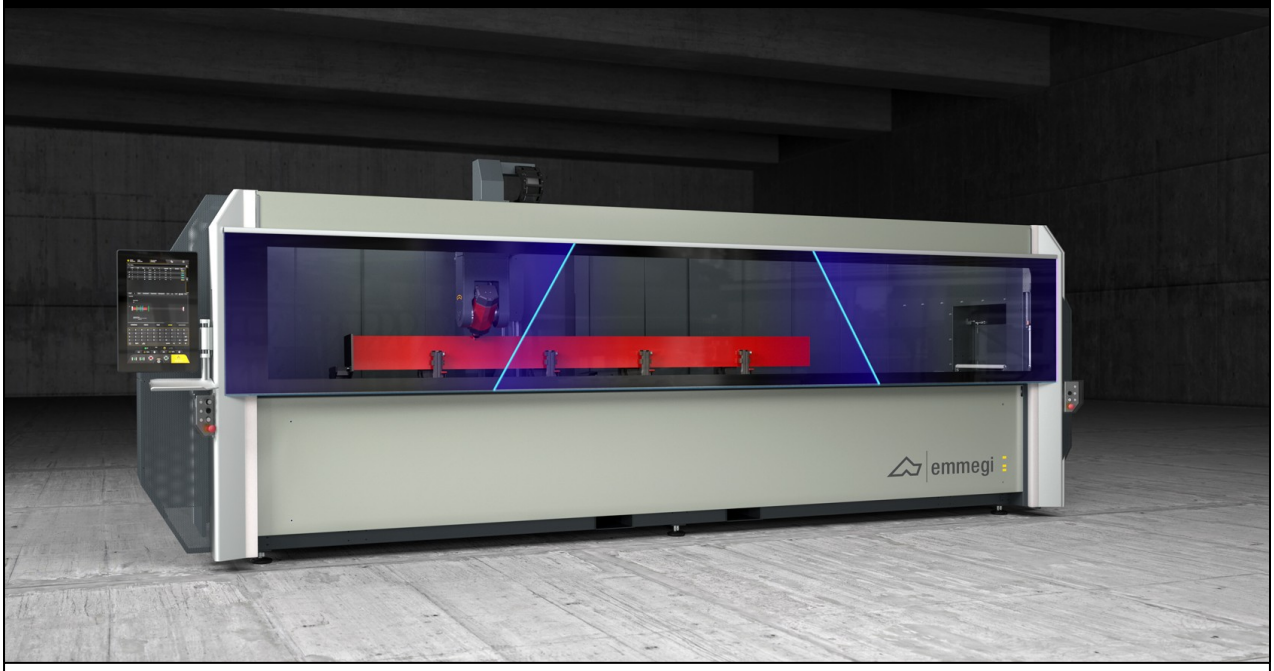
COMET S4 I

封闭式加工中心



带有 4 个控制轴的数控加工中心、专门用于加工铝、PVC、一般轻合金和钢材质的棒材或工件、长度不超过 4 米。机床配有独立电动虎钳、可以在攻丝时间内进行虎钳定位。第 4 数控轴允许电动主轴在水平轴的 –
120° 到 +120° 范围内旋转并定位在任何中间角度位置。
因此、机器可以对范围内任何倾斜角度的型材的所有侧面和上表面进行加工。配有 12 位刀库、位于 X 轴车架上、可以容纳一个角形工具和一个铣刀盘、对工件 5 个面。还配有一个活动工作台、方便工件装卸、大大增加了可加工截面。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



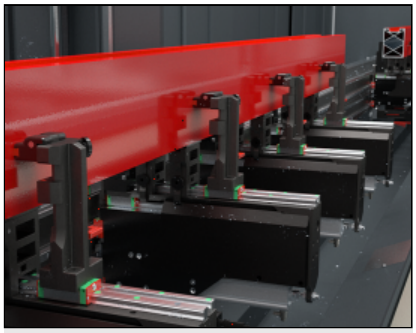
4 轴电动头 –S–

S1 中的 8.5 kW
高扭矩电动主轴还能够执行工业领域典型的重型
工。可以选配 10.5 kW
并带有用于刚性攻丝编码器的电动主轴。电动主
沿 B 轴的旋转可实现型材 3
个面上的加工而不需要对型材进行重新定位。



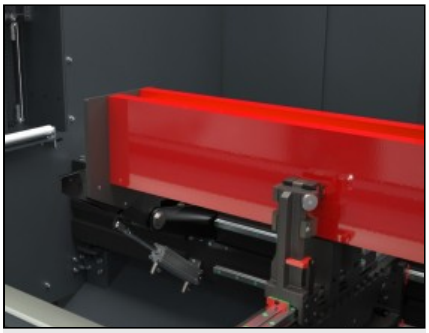
操作界面

可以在垂直轴上旋转监视器，使操作员可以从
何位置观看视频。操作界面采用的是 24
英寸触摸显示屏，横屏模式 16:9，带 USB
接口，可以远程连接 PC 和
CNC。此外还配有键盘和鼠标，以及条形码读
器和远程键盘连接。



电动虎钳

每个夹具都有独立电机的电动钳。数控系统在
替模式下，对两个独立加工区域的虎钳和电动
轴头的运动同时进行管理。这可以显著提生产
率。绝对参考轴的任务是可以减少每期重启时
器的初始化时间。



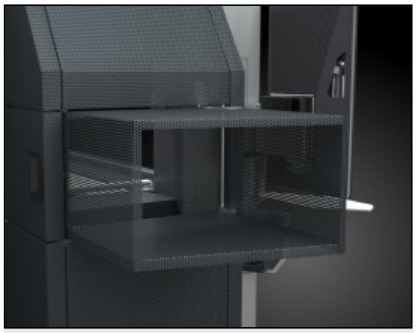
气动挡块

机器中配有结实的挡块，用作型材段参照，一个
于左侧（标准），另一个位于右侧（选配）。每
挡块都由一个气缸驱动，可伸缩，根据需要执行
加工操作由机床软件自动选择。



刀具库

位于 X
轴的刀具库，位于电动主轴的下方和后方，从
显著减少更换刀具的时间。在挤出件头尾加工
程中，因为工件和电动主轴联成一体且同时移
，这一功能非常有用，能够避免冲程到达刀库。



伸缩式通道

由于穿孔金属板提供的透明度和轻盈感，这条
道与机床的外观和设计融为一体，可根据需要
开或关闭。在不需要时可以减少其长度，节省
间的空间。排屑带的出口区域及其电机集成在
半部分，满足了外观和功能性的设计。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

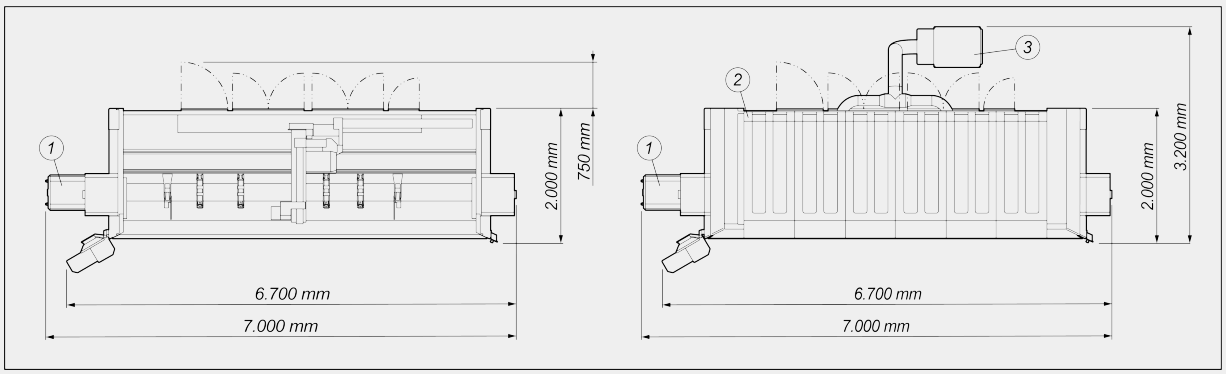
The right to make technical alterations is reserved.

COMET S4 I / 封闭式加工中心

布局

整体尺寸可能因产品配置而异。

1. 切屑排出带 和 切屑回收抽屉 （选配）
2. 防护舱盖板（选配）
3. 烟雾抽吸系统（选配）



机床高度（Z 轴的最大延伸高度）(mm)	2.590
带有顶罩的机床高度 (mm)	2.710

轴行程

X 轴（纵向）(mm)	3.950
Y 轴（横向）(mm)	1.000
Z 轴（垂直）(mm)	450
A 轴（电动主轴在水平轴上的旋转）	–120° ÷ +120°

电动主轴

S1 中的最大功率 (kW)	8,5
S6 中的最大功率 (60%) (kW)	10
最大速度（转/分钟）	24.000
刀具连接锥体	HSK – 63F
刀具架自动连接	●
通过热量交换器进行冷却	●
可以同时插补的 4 个轴上的先导式电动主轴	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

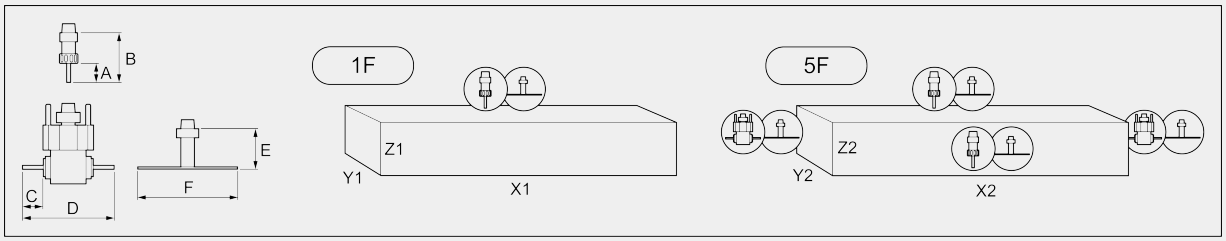
The right to make technical alterations is reserved.

可加工面

带有弯角单元（侧面和顶头）	2 + 2
带有刀片刀具（上面、侧面、顶头）	1 + 2 + 2
带有直刀具（上面和侧面）	3

加工范围

1F = 1 面加工　　5F = 5 面加工



	A	B	C	D	E	F	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
COMET S4 I	60	130	50	245	100	250	3.285	300	210	3.285	250	215

在 mm 中的尺寸

应用带的转角装置会使 Z 轴上的加工范围减小至 190 mm

攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

刚性（可选）	M10
使用补偿器	M8

工件固定

独立电动虎钳	●
气动虎钳最大数量	6
气动虎钳标准数量	4

机载自动刀具库

刀具最大数量	12
刀具库中可装载的刀具的最大长度 (mm)	190

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

安全和保护

机床一体式防护舱	●
层压防护玻璃	●
伸缩式侧边通道	●

功能

多工件式运行	○
多步骤基础加工，最多可达 5 步	●
超大尺寸加工，最高可达 X 的最大标称长度的两倍	○
Y 轴多工件加工	○
为加工 4 面进行的旋转	○

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.