COMET X4

封闭式加工中心



带有 4 个控制轴的数控加工中心、专门用于加工铝、PVC、一般轻合金和 2 毫米及以下钢材质的棒材或工件。配有一个 10 刀位的刀具库、可以容纳一个转角单元和一个圆盘铣刀、用于加工工件的 5 个面、可以加工最长为 4 米的棒材。第 4 数控轴允许电动主轴在 0° 到 180° 范围内旋转并定位在任何中间角度位置。因此、机器可以对范围内任何倾斜角度的型材的侧面和上表面进行加工。加工中心还配有一个活动工作台、方便工件装卸、大大增加了可加工截面。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



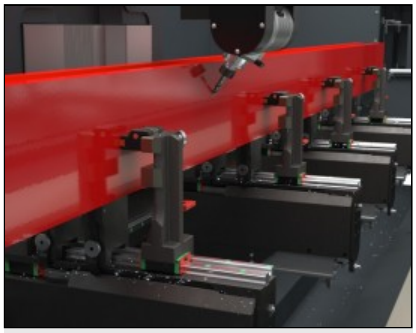
电动主轴的功率与灵活性

S1 中的 7 kW
高扭矩电动主轴能够执行重型加工。沿 A
轴方向的移动允许在 0° 和 180°
范围内旋转，可对型材进行 3
面加工，无须重新定位。



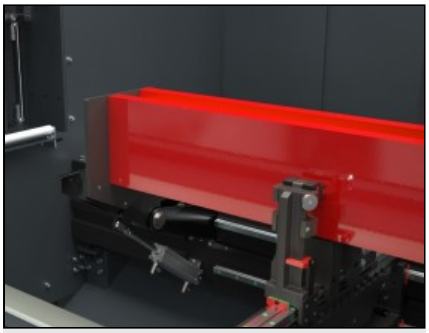
操作界面

可以在垂直轴上旋转监视器，使操作员可以从
何位置观看视频。操作界面采用的是 24
英寸触摸显示屏，横屏模式 16:9，带 USB
接口，可以远程连接 PC 和
CNC。此外还配有键盘和鼠标，以及条形码读
器和远程键盘连接。



虎钳

根据工件长度和需要执行的加工方式不同，机
软件能够以绝对安全的方式决定每个夹钳组的
位值。自动定位器能够钩接每一个夹钳组并通
床身运转移动。该操作以最大速度和精准度完
，减少消耗时间，避免碰撞风险，因此不熟练
操作人员也可轻松使用。



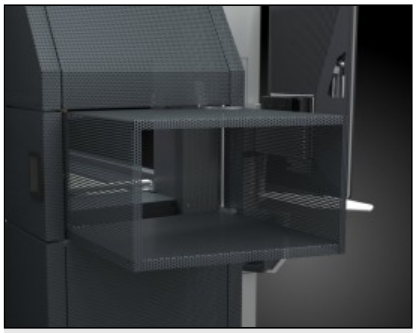
气动挡块

机器中配有结实的挡块，用作型材段参照，一个
于左侧（标准），另一个位于右侧（选配）。每
挡块都由一个气缸驱动，可伸缩，根据需要执行
加工操作由机床软件自动选择。



刀具库

位于 X
轴的刀具库，位于电动主轴的下方和后方，从
显著减少更换刀具的时间。在挤出件头尾加工
程中，因为工件和电动主轴联成一体且同时移
，这一功能非常有用，能够避免冲程到达刀库。



伸缩式通道

由于穿孔金属板提供的透明度和轻盈感，这条
道与机床的外观和设计融为一体，可根据需要
开或关闭。在不需要时可以减少其长度，节省
间的空间。排屑带的出口区域及其电机集成在
半部分，满足了外观和功能性的设计。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

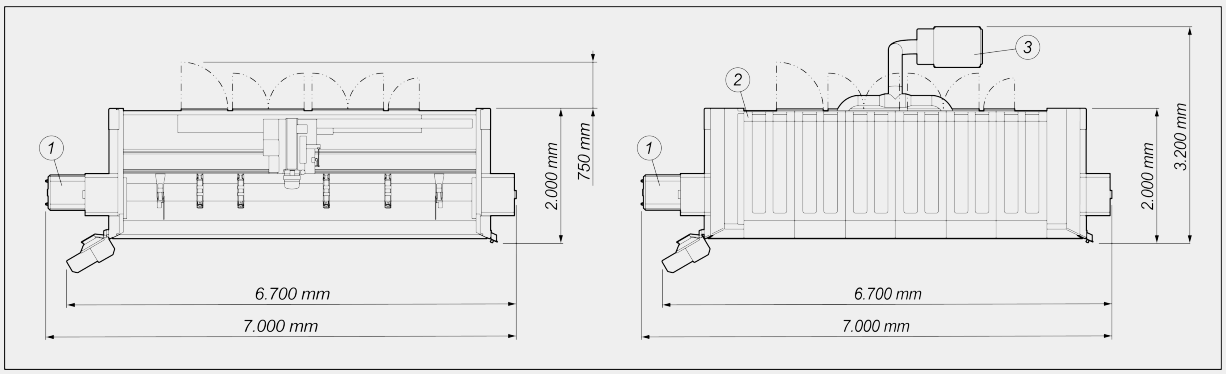
The right to make technical alterations is reserved.

COMET X4 / 封闭式加工中心

布局

整体尺寸可能因产品配置而异。

1. 切屑排出带 和 切屑回收抽屉 （选配）
2. 防护舱盖板（选配）
3. 烟雾抽吸系统（选配）



机床高度（Z 轴的最大延伸高度）(mm)	2.590
带有顶罩的机床高度 (mm)	2.710

轴行程

X 轴（纵向）(mm)	4.250
Y 轴（横向）(mm)	420
Z 轴（垂直）(mm)	430
A 轴（电动主轴旋转轴）	0° ÷ 180°

电动主轴

S1 中的最大功率 (kW)	7
最大速度（转/分钟）	16.500
刀具连接锥体	HSK – 50F
刀具架自动连接	●
通过热量交换器进行冷却	●
带有用于刚性攻丝的编码器的电动主轴	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

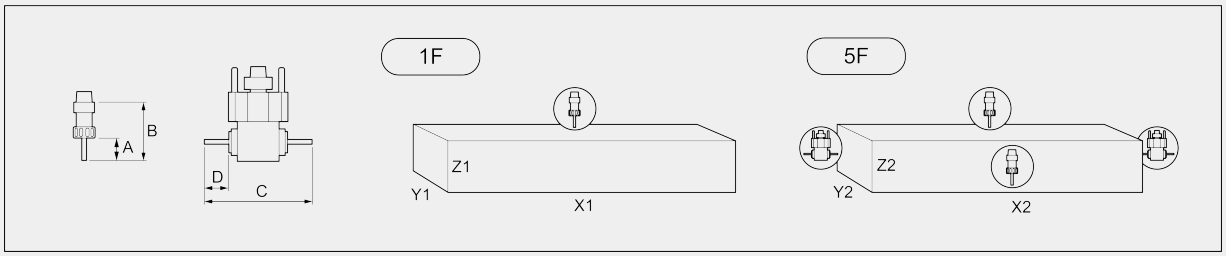
The right to make technical alterations is reserved.

功能

超大尺寸加工，最高可达 X 的最大标称长度的两倍	●
Y 轴多工件加工	○
为加工 4 面进行的旋转	○
多工件式运行	○

加工范围

1F = 1 面加工　　5F = 5 面加工



	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
COMET X4	45	102	232	45.5	4.000	300	250	4.000	240	250

在 mm 中的尺寸

攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

刚性（可选）	M10
使用补偿器	M8

型材定位装置

气动移动式工件右参考挡块	○
气动移动式工件左参考挡块	●

工件固定

气动虎钳最大数量	6
气动虎钳标准数量	4
通过 X 轴实现虎钳自动定位装置	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

机载自动刀具库

刀具最大数量	10

安全和保护

机床一体式防护舱	●
层压防护玻璃	●
伸缩式侧边通道	●

包括 ● 可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.