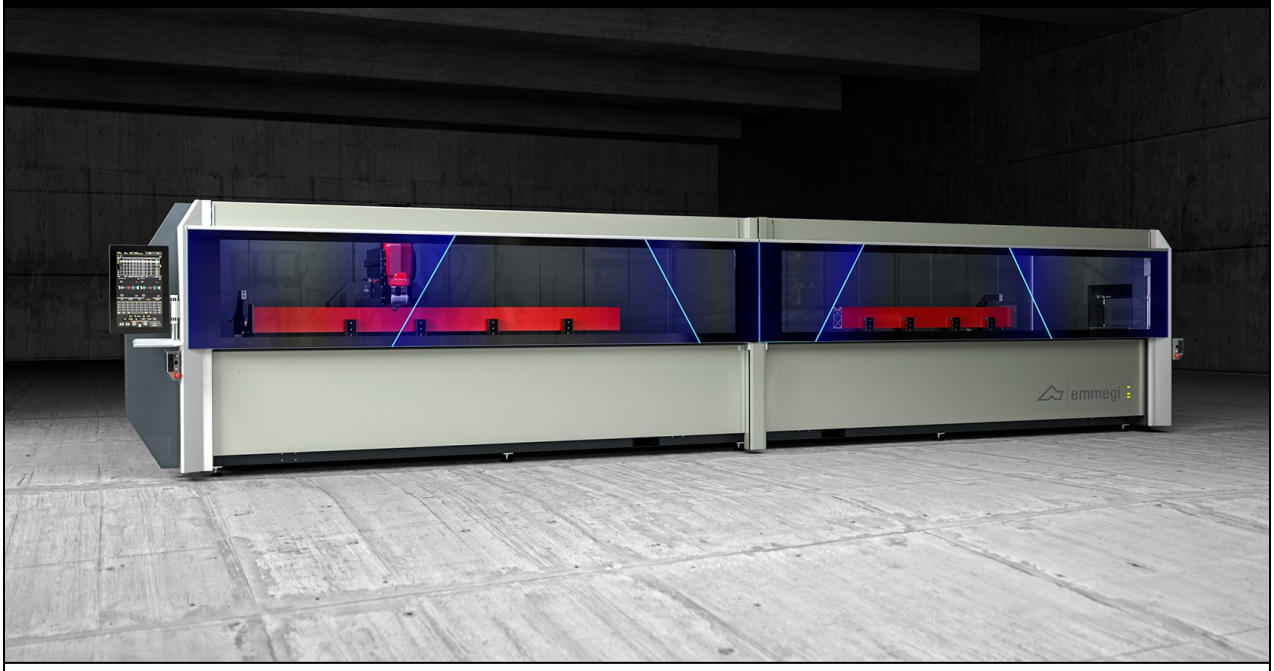
COMET X6

封闭式加工中心



带有 4 个控制轴的数控加工中心、专门用于加工铝、PVC、一般轻合金和钢材质的棒材或工件、长度不超过 2 米。

机床可以在单工件和多工件模式下工作、只有一个加工区、可容纳长度 7,7 米及以下的棒材。COMET X6

型号可以在交替模式下工作、有两个独立的加工区域。 机床在 X 轴滑架上有一个 10

刀位的刀具库、可以容纳一个转角单元和一个圆盘铣刀、用于加工工件的 5 个面。第 4 数控轴允许电动主轴在 0° 到 180°

范围内旋转并定位在任何中间角度位置。因此、机器可以对范围内任何倾斜角度的型材的侧面和上表面进行加工。

加工中心还配有一个活动工作台、方便工件装卸、大大增加了可加工截面。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



电动主轴的功率与灵活性

S1 中的 7 kW
高扭矩电动主轴能够执行重型加工。沿 A
轴方向的移动允许在 0° 和 180°
范围内旋转，可对型材进行 3
面加工，无须重新定位。



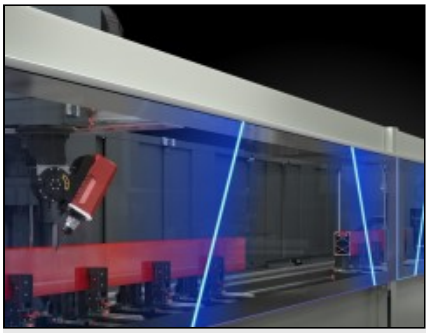
操作界面

可以在垂直轴上旋转监视器，使操作员可以从
何位置观看视频。操作界面采用的是 24
英寸触摸显示屏，横屏模式 16:9，带 USB
接口，可以远程连接 PC 和
CNC。此外还配有键盘和鼠标，以及条形码读
器和远程键盘连接。



交替模式

创新的加工系统能够将待加工工件装卸阶段过
中的停机时间降低至最少。本系统能够在两个
作区域之间完成具有不同长度、代码和加工要
的工件的加载及后续加工。这种解决方案令机
在窗框和需要加工互不相同的小批次工件的小
加工领域优势明显。



玻璃保护罩

安全、完美、坚固、耐用。这些都是选择玻璃作
全新 Comet
加工中心的防护装置的优势。玻璃也很容易清洁
不容易刮伤和磨损。由于采用了发光的彩色界面
机床的缺口具有功能性，可以用来指示机床状态
整个挡板可以向下滑动，方便装载工件。此外，
端装有铝制护板，必要时可作为支撑面。



刀具库

位于 X
轴的刀具库，位于电动主轴的下方和后方，从
显著减少更换刀具的时间。在挤出件头尾加工
程中，因为工件和电动主轴联成一体且同时移
，这一功能非常有用，能够避免冲程到达刀库。

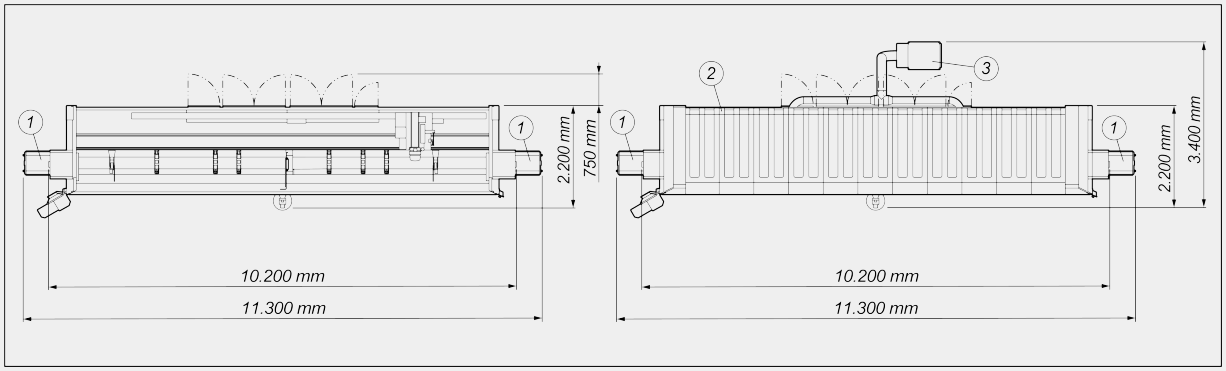
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

COMET X6 / 封闭式加工中心

布局



机床高度（Z 轴的最大延伸高度）(mm)	2.590
带有顶罩的机床高度 (mm)	2.710

1. 切屑排出带 和 切屑回收抽屉 （选配）
2. 防护舱盖板（选配）
3. 烟雾抽吸系统（选配）

整体尺寸可能因产品配置而异。

轴行程

X 轴（纵向）(mm)	7.970
X 轴（纵向）（动态交替版本）(mm)	7.600
Y 轴（横向）(mm)	420
Z 轴（垂直）(mm)	430
A 轴（电动主轴旋转轴）	0° ÷ 180°

电动主轴

S1 中的最大功率 (kW)	7
最大速度（转/分钟）	16.500
刀具连接锥体	HSK – 50F
刀具架自动连接	●
带有用于刚性攻丝的编码器的电动主轴	○
通过热量交换器进行冷却	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

功能

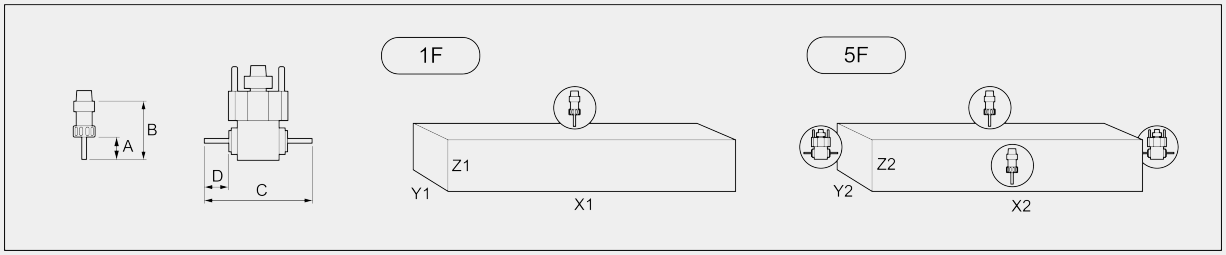
静态交替运行（根据型号）	●
多工件式运行	●
超大尺寸加工，最高可达 X 的最大标称长度的两倍	○
为加工 4 面进行的旋转	○
多步骤基础加工，最多可达 5 步	●
Y 轴多工件加工	○

可加工面

带有直刀具（上面和侧面）	3
带有弯角单元（顶头）	2
带有刀片刀具（上面、侧面、顶头）	1 + 2 + 2

加工范围

1F = 1 面加工　　5F = 5 面加工



COMET X6	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
单工件	45	102	232	45.5	7.700	300	250	7.700	240	250
交替模式	45	102	232	45.5	3.440	300	250	3.440	240	250

在 mm 中的尺寸

攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

使用补偿器	M8
刚性（可选）	M10

工件固定

气动虎钳最大数量	12
气动虎钳标准数量	6
通过 X 轴实现虎钳自动定位装置	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

机载自动刀具库

刀具最大数量	10
刀具库中可插入角单元的最大数量	1

安全和保护

机床一体式防护舱	●
层压防护玻璃	●
伸缩式侧边通道	○

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.