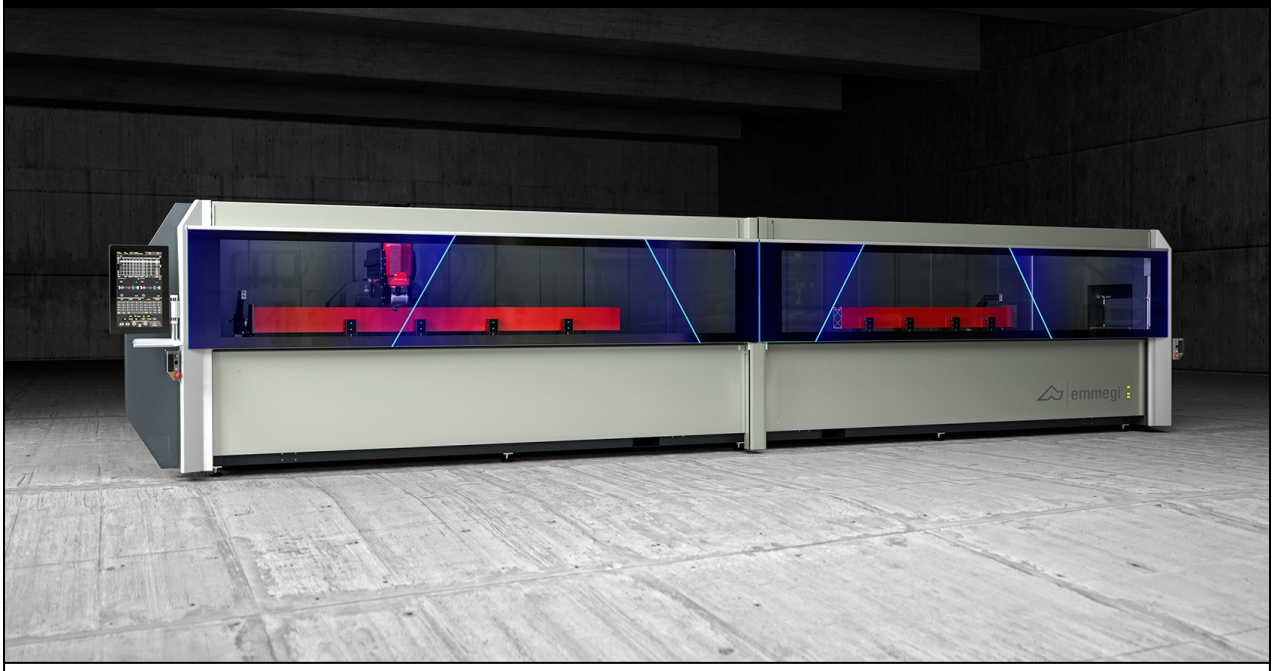
# COMET X6 HP

封闭式加工中心




带有 4 个控制轴的数控加工中心、专门用于加工铝、PVC、一般轻合金和 2 毫米及以下钢材质的棒材或工件。

机床可以在单工件和多工件模式下工作、只有一个加工区、可容纳长度 7,7 米及以下的棒材。COMET X6 HP 型号可以在交替模式下工作、有两个独立的加工区域。配有 2 个辅助轴、用于定位虎钳和参考挡块、可以在动态交替模式下工作、并在攻丝时间内进行虎钳定位。 加工中心在 X 轴滑架上有一个 10 刀位的刀具库、可以容纳一个转角单元和一个圆盘铣刀、用于加工工件的 5 个面。第 4 数控轴允许电动主轴在 0° 到 180° 范围内旋转并定位在任何中间角度位置。因此、机器可以对范围内任何倾斜角度的型材的侧面和上表面进行加工。

加工中心还配有一个活动工作台、方便工件装卸、大大增加了可加工截面。

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

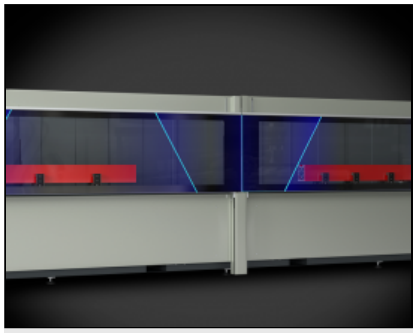
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



## 电动主轴的功率与灵活性

S1 中的 7 kW
高扭矩电动主轴能够执行重型加工。沿 A
轴方向的移动允许在 0° 和 180°
范围内旋转，可对型材进行 3
面加工，无须重新定位。



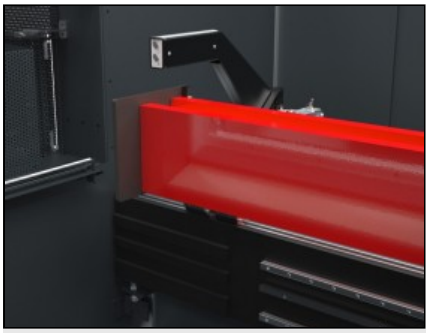
## 动态交替模式

创新的加工模式能够将待加工工件装卸阶段过
中的停机时间降低至最少。该系统可以在两个
立的加工区域同时工作，在一侧装载/卸载挤压
件，在另一侧加工长度和/或代码不同的工件。



## 操作界面

可以在垂直轴上旋转监视器，使操作员可以从
何位置观看视频。操作界面采用的是 24
英寸触摸显示屏，横屏模式 16:9，带 USB
接口，可以远程连接 PC 和
CNC。此外还配有键盘和鼠标，以及条形码读
器和远程键盘连接。



## 虎钳定位器

虎钳组件的定位是由两个平行于 X
轴并带有机载参考挡块的数字控制轴 H 和 P
负责。这一解决方案可以在机床整个长度上放置
块，以便以多工件模式进行加工，其中一个型材
应一对虎钳。另外，虎钳的定位可以不受主轴（
X 轴）工作情况的影响。



## 刀具库

位于 X
轴的刀具库，位于电动主轴的下方和后方，从
显著减少更换刀具的时间。在挤出件头尾加工
程中，因为工件和电动主轴联成一体且同时移
，这一功能非常有用，能够避免冲程到达刀库。



## HP 版本

Comet 具有两种运行模式：针对长度 7
米及以下型材进行加工的单一区域，或两个以
互垂直模式进行运作的独立加工区域。HP
版机器具有 2
个辅助轴，用于夹钳和参考挡块的定位，可实
交替模式运行过程中的掩蔽时间内夹钳的定位。

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

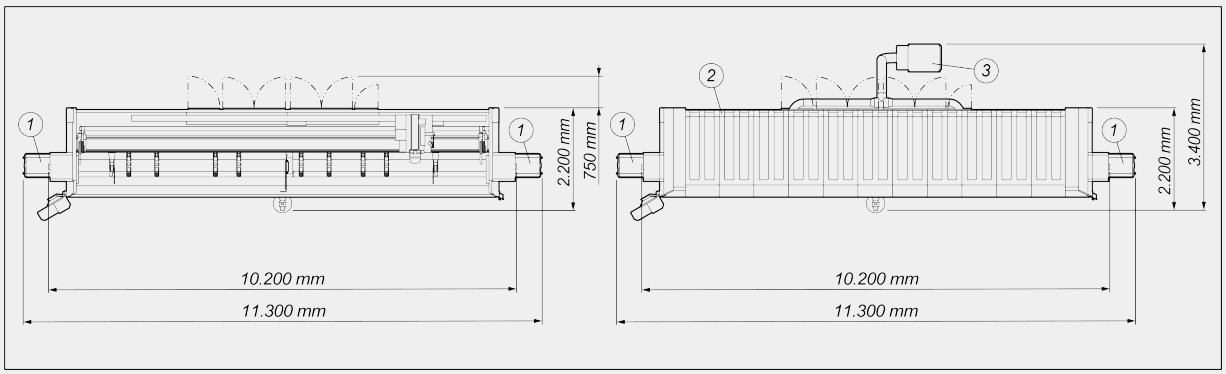
The right to make technical alterations is reserved.

# COMET X6 HP / 封闭式加工中心

## 布局

整体尺寸可能因产品配置而异。

1. 切屑排出带 和 切屑回收抽屉 （选配）
2. 防护舱盖板（选配）
3. 烟雾抽吸系统（选配）




| | |
|---|---|
| 机床高度（Z 轴的最大延伸高度）(mm) | 2.590 |
| 带有顶罩的机床高度 (mm) | 2.710 |

## 轴行程

| | |
|---|---|
| X 轴（纵向）(mm) | 7.970 |
| X 轴（纵向）（动态交替版本）(mm) | 7.600 |
| Y 轴（横向）(mm) | 420 |
| Z 轴（垂直）(mm) | 430 |
| A 轴（电动主轴旋转轴） | 0° ÷ +180° |
| H 轴（虎钳定位）(mm) | 3.900 |
| P 轴（虎钳定位）(mm) | 3.900 |

## 电动主轴

| | |
|---|---|
| S1 中的最大功率 (kW) | 7 |
| 最大速度（转/分钟） | 16.500 |
| 刀具连接锥体 | HSK – 50F |
| 刀具架自动连接 | ● |
| 带有用于刚性攻丝的编码器的电动主轴 | ○ |
| 通过热量交换器进行冷却 | ● |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## 功能

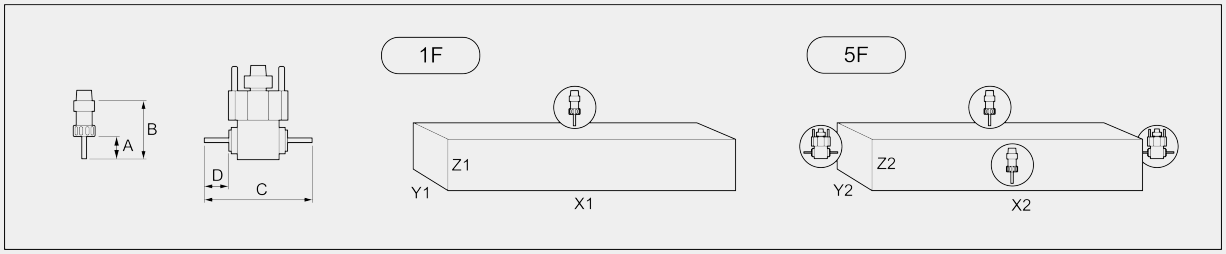
| | |
|---|---|
| 动态交替运行 | ● |
| 多工件式运行 | ● |
| 多步骤基础加工，最多可达 5 步 | ● |
| 多级加工自动管理 | ○ |
| 超大尺寸加工，最高可达 X 的最大标称长度的两倍 | ○ |
| Y 轴多工件加工 | ○ |
| 为加工 4 面进行的旋转 | ○ |
| 静态交替运行（根据型号） | ● |

## 可加工面

| | |
|---|---|
| 带有弯角单元（顶头） | 2 |
| 带有刀片刀具（上面、侧面、顶头） | 1 + 2 + 2 |
| 带有直刀具（上面和侧面） | 3 |

## 加工范围

1F = 1 面加工　　5F = 5 面加工




| COMET X6 HP | A | B | C | D | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 单工件 | 45 | 102 | 232 | 45.5 | 7.320 | 300 | 250 | 7.320 | 240 | 250 |
| 交替模式 | 45 | 102 | 232 | 45.5 | 3.250 | 300 | 250 | 3.250 | 240 | 250 |

在 mm 中的尺寸

## 攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

| | |
|---|---|
| 使用补偿器 | M8 |
| 刚性（可选） | M10 |

## 工件固定

| | |
|---|---|
| 气动虎钳最大数量 | 12 |
| 气动虎钳标准数量 | 8 |
| 通过独立的 H 轴和 P 轴自动定位虎钳和工件参考挡块 | ● |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## 机载自动刀具库

| | |
|---|---|
| 刀具最大数量 | 10 |

## 安全和保护

| | |
|---|---|
| 机床一体式防护舱 | ● |
| 层压防护玻璃 | ● |
| 伸缩式侧边通道 | ○ |

包括 ● 可用 ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.