COPIA 384

专业仿型铣



手动控制的单头受电弓、可以进行气动夹持并通过间接杠杆平移切割头。刀具转速可以通过电子调速器进行调整、可以加工 2 毫米及以下的钢材、并提高铣削质量和刀具寿命。可以在不转动工件的情况下对铝质型材进行通体式加工。防刮加工台面。手动控制探头。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



刀头间接拖动杆

通过一个杠杆手动执行刀具在水平台面上的平移
这样可以最大限度地减少工作量。手柄的高度可
调节，更加实用并且符合人体工学。



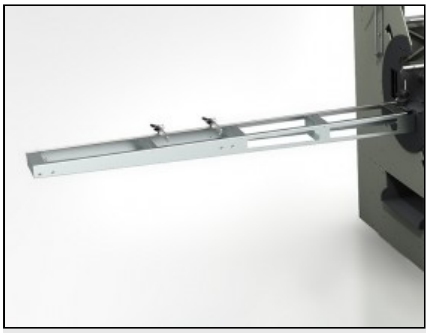
操纵杆

杠杆可以垂直移动铣削单元。电机启动按钮安
在操纵杆上。电动主轴有一个带 ISO 30
快速接头的刀架；在机床的侧面有 4
个槽，可容纳数量相同的刀架。



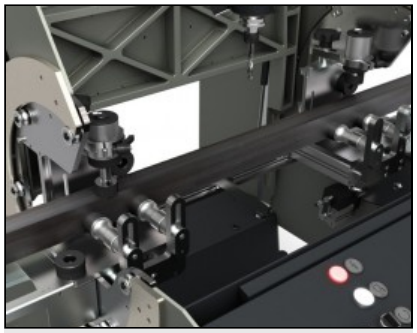
虎钳

机床配备了水平气动虎钳，可以手动调节，能
保在机床中正确夹紧型材。为了更好地锁紧需
的型材，可以选配一对垂直气动虎钳。



挡块和辊筒输送机

左右两侧的辊筒输送机可以为长度很大的型材加
提供支撑。另外，手动调节的左右挡块系统也可
使工件在机床中正确定位并将工件带入加工区。



带有变频器的控制器

控制面板的按键板可以执行机床启动、电机点
和虎钳打开/关闭等操作。变频器的存在可以通
过位于控制台的电位器来改变电机速度，使机
适合加工钢铁型材。选配的 –20°C
空气冷却系统允许加工厚度达 2
毫米的不锈钢。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

COPIA 384 / 专业仿型铣

特性	
带有变频器的电机 (kW)	1,1
刀具转速 (rpm)	1.000 ÷ 10.000
(X–Y–Z) 行程 (mm)	380 — 150 — 250
虎钳夹持能力 (mm)	200 x 200
夹头与刀具的接头	ER 16
刀具最大直径 (mm)	10
刀具最大长度 (mm)	95
水平虎钳对	●
成对垂直虎钳	○
侧面拱形架上的成对垂直虎钳	○
刀具快速更换装置	ISO 30
可调节虎钳钳口	●
单刃铣刀 (mm)	Ø = 5 – 10
带环形螺母的铣刀夹头 (mm)	Ø = 5/6 — 9/10
刀头间接拖动杆	●
4 直径触摸探头	Ø = 5 – 6 – 8 – 10
刀具速度调节电位计	●
含油乳化剂的水喷雾润滑系统	●
喷射式润滑系统	○
风冷系统（使用 6 巴空气使输入空气温度降低 30°C）和单喷嘴的喷射润滑系统、适用于干式加工刀具	○
激光瞄准器	○
标准形状攻丝装置	●
带有 4 个可排除挡块的型材左右支撑拱形架	●
直线导轨上的中央滑动挡块	●
底座上的一体式刀具支撑存放装置，4 位置	●
直线导轨上的头部精确移动装置	●
带有精确测量杆的 X、Y、Z 轴上的行程测量停止装置	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.