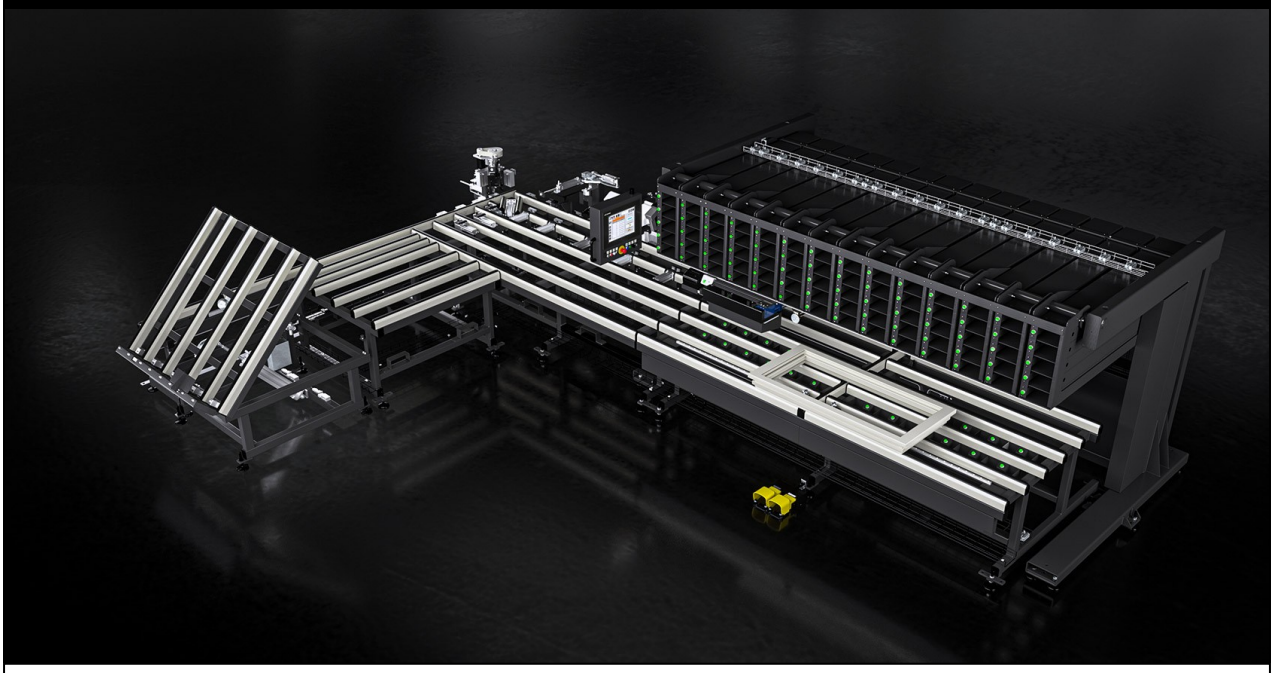
INSERMATIC

组装中心



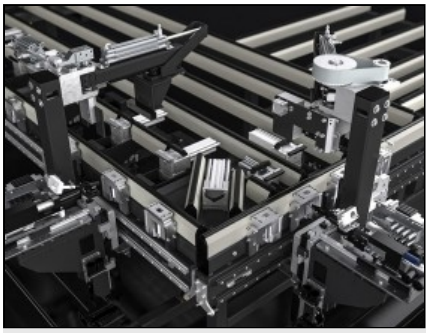
自动工作台用于将恒定或可变螺距的五金件拧到窗框上、工作台面宽大、可移动和旋转大型窗框。

完全可以通过控制台进行编程、或者更常用于接收来自负责对螺丝拧紧进行自动编程的五金件管理系统的数据。两台带螺丝自动送料功能的拧螺丝装置可对窗框的两侧同时进行加工。 H2B 版本配备了一个预装配台、上面有 8 个用于存放小尺寸部件的料箱和一个用于存放长部件的 42 格五金仓。各隔仓上通过标签来识别不同部件的位置。 H2 版本拥有更大的五金仓、带有 24 个用于存放小尺寸部件的仓位和 70 个用于存放长杆的仓位、并配有 LED 指示灯、能够按照正确顺序向操作员发出提取部件的信号来指导组装。工作台配有数控剪切机、可按尺寸剪切恒定或可变间距的五金件、同时还配有一个废料收集抽屉。 运输系统可将窗框从装配台自动转移到五金拧紧台。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

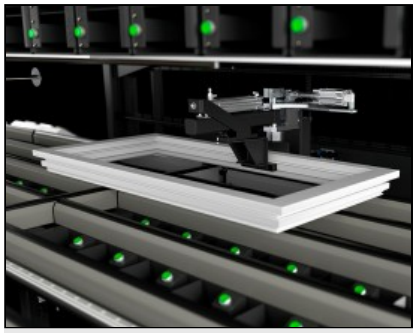
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



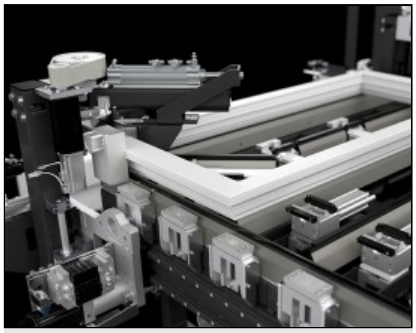
双重自动螺丝拧紧滑架

五金组装台配备了两个独立的拧螺丝工位、可以
时在框架的两边工作、也可以插入用于特殊螺丝
第三个装料器。



框架传送装置

这个系统可以将大尺寸框架传送并重新定位在
金件自动拧紧点位，而不需要任何操作员的干
。



框架旋转装置

由自动数控系统来旋转框架以便按顺序对 4
个面进行加工。该设备可以旋转大尺寸框架并
新定位框架直至五金件完全固定在边框上，而
需要任何操作员的干预。



控制系统

控制面板采用人体工程学设计，非常先进，使用
摸屏显示器和在 Microsoft Windows®
环境中安装的专门为本机设计的多功能自定义软
。



五金仓（H2 版本）

生产线的机载五金仓由两部分组成、一部分有
24
个小五金件隔间、位于工作台下方；另一部分
70
个长五金件隔间、位于面向操作员的上五金仓。
五金库配备了一个 LED
系统、以方便操作员选择部件。五金件组装顺
由管理程序定义。



五金仓（H2B 版本）

生产线的机载五金仓由两部分组成、一部分有
8
个小五金件隔间、位于工作台下方；另一部分
42
个长五金件隔间、位于面向操作员的上五金仓。
五金仓上贴有标明部件位置的标签、方便操作
选择。五金件组装顺序由管理程序定义。

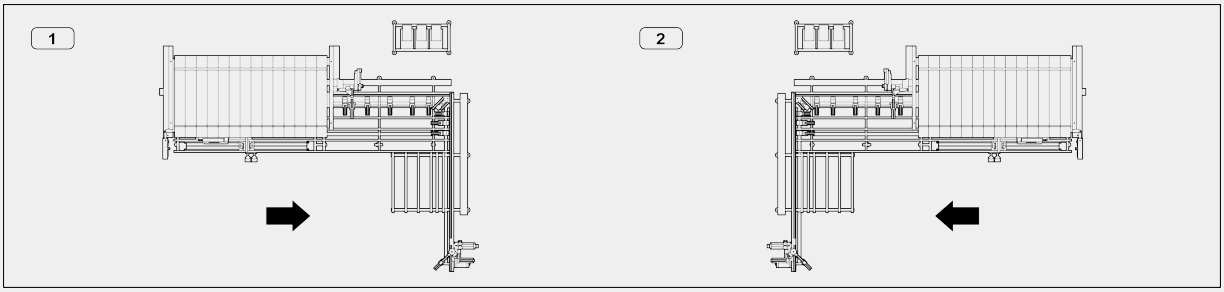
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

INSERMATIC / 组装中心

布局



1 – 左侧版（从左向右）　　2 – 右侧版（从右向左）

特性

受控轴数量	6
X 轴行程 – 螺丝拧紧主单元 (mm)	3.860
R 轴行程 – 框架旋转装置	–5° ÷ 185°
X 轴速度 – 螺丝拧紧装置定位 (m/min)	45
Y 轴速度 – 从安装区域拖拽框架 (m/min)	45
Y 轴速度 – 螺丝拧紧装置定位 (m/min)	45
R 轴速度 – 框架旋转装置 (°/min)	2.500
空气消耗 (Nl/min)	1.400
装机功率 (kW)	8
最大负载 (kg)	240

工件固定

使用气动虎钳的框架锁紧系统	●
型材最小高度 (mm)	34
型材最大高度 (mm)	120
型材锁紧最大尺寸 (mm)	170
可加工框架最小尺寸 – 外部尺寸 (mm)	400 x 400
可加工框架最大尺寸 – 外部尺寸 (mm)	1.250 x 2.700

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

预装台

五金件预装台	●
用于可变节距五金的数控冲切机	●
玻璃固定槽检测系统（H2 版本）	●
用于玻璃固定件测量系统的标签打印机（H2 版本）	●
切屑收集抽屉	●
刷毛覆盖的接触面	●
工作台高度 (mm)	905
用于安装带通风口的玻璃固定槽的脱离系统	○

五金仓–H2B 版本

工作台上的五金隔间数量	8
工作台上的五金隔间尺寸 (mm)	340 x 200 x 130
五金仓内的五金隔间数量	42
五金仓内的五金隔间尺寸 (mm)	210 x 240 x 1.000
大号隔间的尺寸 (mm)	210 x 240 x 2.000
五金识别标签	●

五金仓–H2 版本

工作台上的五金隔间数量	24
工作台上的五金隔间尺寸 (mm)	230 x 210 x 130
五金仓内的五金隔间数量	70
五金仓内的五金隔间尺寸 (mm)	230 x 115 x 1.720
用于识别五金件的 LED 电子系统	●

螺丝拧紧单元

螺丝拧紧单元的数量	2
螺丝装载机	2
两个拧螺丝装置都配有一对额外的装载器、用于处理第二种类型的螺丝	○
额外的装载器在框架长边（X 轴）上处理铰链螺丝	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

卸载单元

线上水平提取台	○
带有垂直翻转装置的线上提取台	○

功能

周边五金件自动修剪	●
框架自动旋转装置	●
在框架的 4 边五金件自动拧紧装置	●
带中央“stulp”挡块的窗板抓取与移动系统	●
横梁位置管理	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.