



## Lilliput 290 M

专业端面铣



水平端面铣削机，带手动进给装置。方框内铣削角度 90°。杠杆控制的铣刀组件快速更换装置。防刮加工台面。加工区一体式保护装置。



### 快速更换装置

可以通过一个杠杆手动快速更换铣刀总成。



### 旋转式挡块

6 位手动旋转式挡块可以设置 6 个不同的测量值，能够快速定位工件以减少加工周期时间。旋转式挡块的高度还可以手动调节。



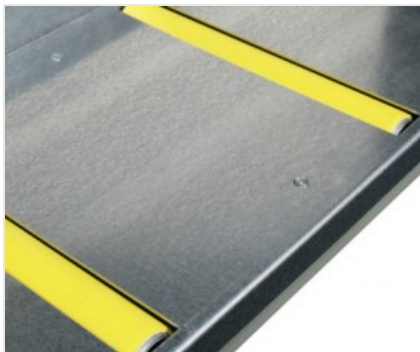
### 刀具库

刀具库位于机床底座上，可以有序容纳铣刀组件并保持其完整性。侧面的位置使刀具易于拿取。



### 虎钳

机床配备了一个水平虎钳和一个垂直虎钳，以气动方式驱动并可以手动调节，能确保正确夹紧型材。



### 型材支撑辊筒输送机 (选修的)

可以在机床中正确定位并在加工区安全地支撑型材。辊筒通过滑动可以辅助型材的处理操作。





## 特性

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| 自动制动电机 (kW)        | 1,1               |
| 刀具转速 (rpm)         | 2.800             |
| 行程 (mm)            | 290               |
| 虎钳夹持能力 (mm)        | 190 x 110         |
| 水平和垂直气动虎钳, 行程 (mm) | 8                 |
| 6 位转轮深度挡块          | ●                 |
| 铣刀支撑套筒 (mm)        | ∅ = 27 / 32 x 135 |
| 最大铣刀尺寸 (mm)        | ∅ = 140           |
| 含油乳化剂的水喷雾润滑系统      | ●                 |
| 带铣刀组支撑仓和输送式排屑器的底座  | ●                 |

包括 ● 可用 ○