





水平端面铣削机,带电动气动进给装置。方框外铣削角度 +45°/90°/-

45°。刀具的高速旋转提高了对方框外喷涂型材的加工质量。气动控制的铣刀组件快速更换装置。防刮加工台面。全封闭加工区,内侧可视范围 宽。

# 



#### 切屑收集装置

位于机床下部的抽屉可以收集加工过程中产生的 切屑,便于清洁操作。



## 虎钳和方框外组件

通过低压装置以气动方式驱动水平和垂直虎钳。通过手动移动,可以将倾斜度在 -45°到+45°

范围内进行调整,以此来处理出框的情况。通过 刻度读取位置。



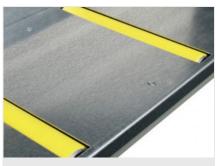
### 气动快速更换装置

铣刀组件是通过控制面板的命令以气动方式进行 更换的。这样可以变换机床中容纳的铣刀组件, 从而实现对不同挤压件的加工。



### 旋转式挡块

6 位手动旋转式挡块可以设置 6 个不同的测量值,能够快速定位工件以减少加工 周期时间。旋转式挡块的高度还可以手动调节。



### 型材支撑辊筒输送机

可以在机床中正确定位并在加工区安全地支撑型材。 辊筒通过滑动可以辅助型材的处理操作。



### 控制系统

机床控制面板上的按键板可以控制以下功能: 夹 持台清洁吹扫、安全开关启动、快速更换刀具。



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





## LILLIPUT 320 / 专业端面铣

特性	
自动制动电机 (kW)	1,5
刀具转速 (rpm)	6.000
行程 (mm)	320
虎钳夹持能力 (mm)	200 x 120
带有"低压"装置的水平和垂直气动虎钳	•
6 位转轮深度挡块	•
铣刀支撑套筒 (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
最大铣刀尺寸 (mm)	Ø = 180
含油乳化剂的水喷雾润滑系统	•
排烟机接口	•
带铣刀组支撑仓和切屑抽屉的底座	•
型材支撑辊筒输送机, 长度 (mm)	500
虎钳平面清洁空气吹扫装置	•
清洁压缩气枪	•

包括● 可用○