



MACH1

铝门窗组角机



用于冲压质量要求高的大尺寸型材和结构化外表面的气动倒角机。它最大的优点在于：易于安装且使用方便、显著缩减了准备和调整时间；结构极其坚固、可以实现高精度加工；免维护的大体积波纹管气缸能够提供巨大的冲压力。

特性

| | |
|-------------|------------------|
| 额定压力 (bar) | 7 |
| 标准电气连接 | 230V / 1~ / 50Hz |
| 最大削角力度 (kN) | 70 |
| 最大削角力度 (kg) | 7.000 |
| 最大削角高度 (mm) | 140 ; 200 |

尺寸与重量

| | |
|-------------------|---------------------|
| 包装尺寸 (宽x高x深) (mm) | 1.100 x 950 x 1.230 |
| 重量 (kg) | 550 |

配件

| | |
|------------------------------|---|
| 30 mm 标准反推件 | ● |
| 8 mm 铝制反推件 | ● |
| 自动调节的反推装置 | ○ |
| 支撑臂 | 2 |
| 一对标准的 3 mm 刀身 | ● |
| 一对标准的 4 mm 刀身 | ● |
| 一对标准的 7 mm 刀身 | ● |
| 一对标准的 5 mm 刀身 | ○ |
| 一对标准的 8 mm 刀身 | ○ |
| 一对标准的 10 mm 刀身 | ○ |
| 3 毫米可调式标准倒角刀、腔室偏移 5 ÷ 15 毫米 | ● |
| 3 毫米可调式标准倒角刀、腔室偏移 15 ÷ 35 毫米 | ○ |
| 用于腔室偏移 5 ÷ 15 毫米的特殊倒角刀 | ○ |
| 用于腔室偏移 15 ÷ 35 毫米的特殊倒角刀 | ○ |

包括 ● 可用 ○