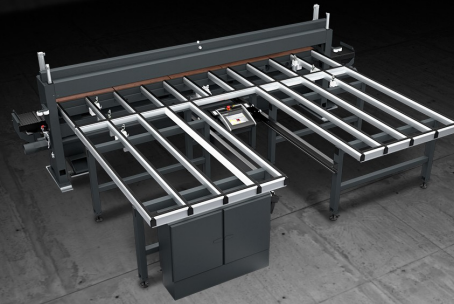


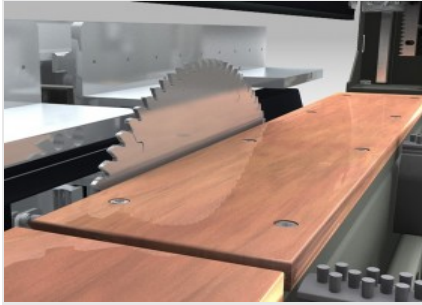


## Mod-End Rifila

CNC工作台

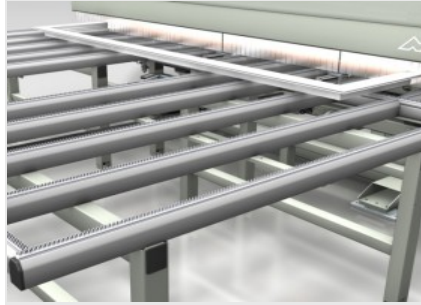


MOD-END RIFILA 是一种半自动循环的双轴控制的 PVC 框架修剪机。它配备了一个可调节进给速度的数控切割单元。



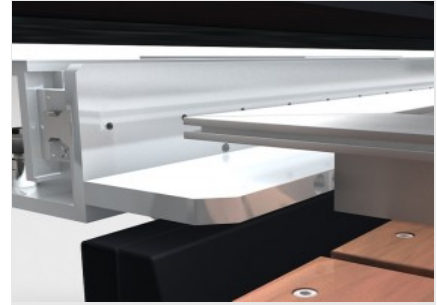
### 数控切割单元

切割单元包含一个集成式修剪管理装置、是该系统的核心。配备了一个吸尘罩、并与自身的吸尘器相结合、保证了加工废料的最佳清除效果。



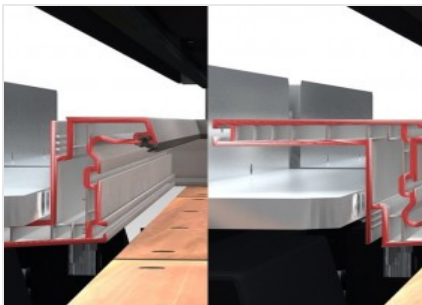
### 宽大支撑表面

工作台非常宽、可以定制、甚至可以平移大规格的产品。根据需求、可以配备一个气动工作台、以允许在同一工作台上组装窗框。



### 数控深度挡块

位于刀片附近的参考装置可以对要修剪的方框进行精确、静音的定位。调整范围从 0 到 70 毫米；对于大尺寸格式、设备会自动扩展挡块尺寸以确保完美平行度。



### 冷热两侧型材修剪

在框架的低温面进行加工（即离开自动清洁机的典型位置）最适合成排操作。搭配专门配备的工作台、即可对框架进行一系列的装配/测试/检查。在高温面加工可以更好地评估清洗阶段的质量水平。



### 控制系统

控制面板采用人体工程学设计、非常先进、使用 10.4" 触摸屏显示器和在 Microsoft Windows® 环境中安装的专门为本机设计的多功能自定义软件。通过创建切割清单、可以优化加工周期、减少废弃并缩短工件装卸阶段的时间。



### 无线电条形码读码器 (选修的)

无线电条形码读码器可以通过条形码标签自动识别工件。任何工件都可以装入机床、通过读取贴在标签上的条形码，加工中心自动准备执行所有的加工操作、大大缩短了周期时间，而且避免出现错误。

## 特性

|                |       |
|----------------|-------|
| 受控轴数量          | 2     |
| X 轴行程 (mm)     | 3.100 |
| Y 轴行程 (mm)     | 70    |
| X 轴速度 (m/min)  | 20    |
| 最大空气消耗 (l/min) | 25    |
| 装机功率 (kW)      | 2,6   |

## 切割单元

|            |       |
|------------|-------|
| 额定功率 (kW)  | 2,2   |
| 刀片速度 (rpm) | 2.880 |
| 刀片直径 (mm)  | 400   |

## 功能

|          |                                     |
|----------|-------------------------------------|
| 框架手动定位装置 | <input checked="" type="checkbox"/> |
|----------|-------------------------------------|

## 工件固定

|                            |                                     |
|----------------------------|-------------------------------------|
| 使用纵向压力器的框架气动锁紧系统           | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 型材对准和矫直气动系统                | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 工作单元附近的工件参考挡块              | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 用于线上运行的伸缩式工作单元附近的工件的侧面参考挡块 | <input type="checkbox"/>            |
| 型材锁紧尺寸 (mm)                | 40 ÷ 90                             |
| 可加工方框最大尺寸 - 外部尺寸 (mm)      | 3.000 x 2.500                       |
| 可加工方框最小尺寸 - 外部尺寸 (mm)      | 400 x 400                           |
| 可加工的型材最大高度 (mm)            | 90                                  |
| 可加工的型材最小高度 (mm)            | 40                                  |
| 可加工的型材最大宽度 (mm)            | 130                                 |
| 可加工的格栅最大宽度 (mm)            | 65                                  |

## 工作台面

|            |                                     |
|------------|-------------------------------------|
| 刷毛覆盖的接触面   | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 工作台高度 (mm) | 950                                 |

包括 ● 可用 ○