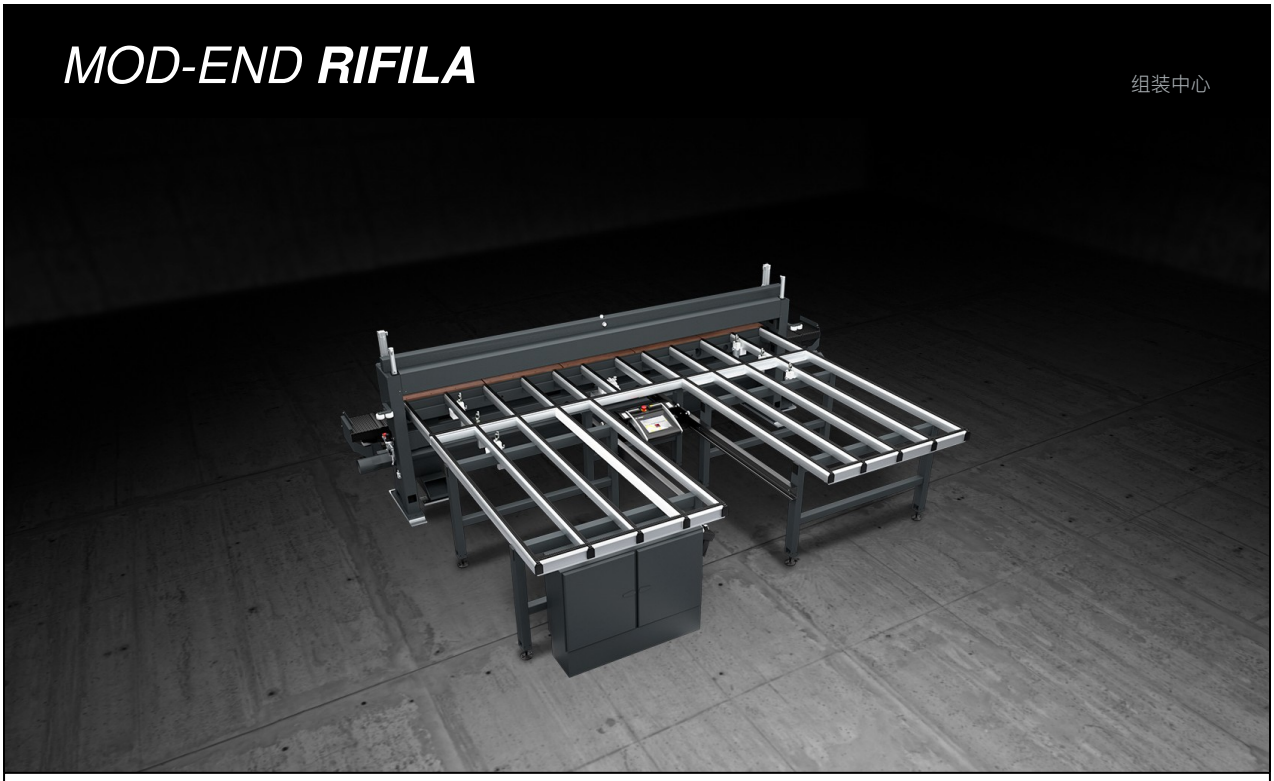
MOD-END **RIFILA**

组装中心



MOD–END RIFILA 是一种半自动循环的双轴控制的 PVC 框架修剪机。它配备了一个可调节进给速度的数控切割单元。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

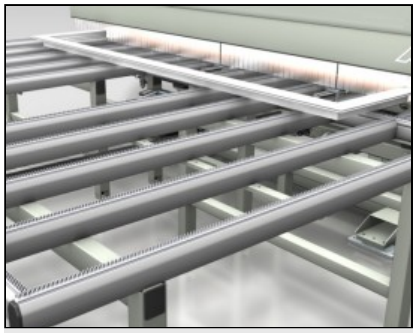
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



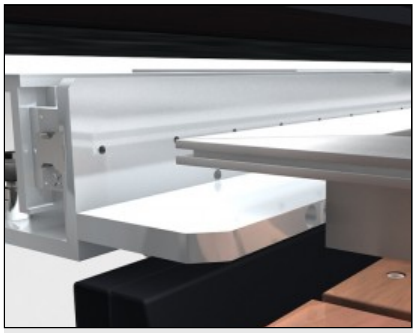
数控切割单元

切割单元包含一个集成式修剪管理装置、是该系
的核心。配备了一个吸尘罩、并与自身的吸尘器
结合、保证了加工废料的最佳清除效果。



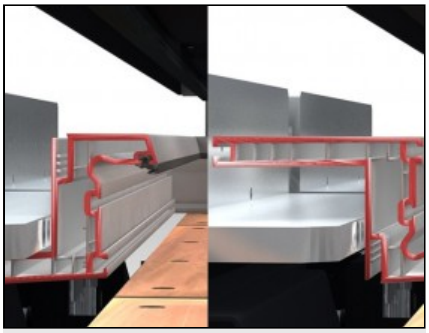
宽大支撑表面

工作台非常宽、可以定制、甚至可以平移大规
的产品。根据需求、可以配备一个气动工作台、
以允许在同一工作台上组装窗框。



数控深度挡块

位于刀片附近的参考装置可以对要修剪的方框
行精确、静音的定位。调整范围从 0 到 70
毫米；对于大尺寸格式、设备会自动扩展挡块
寸以确保完美平行度。



冷热两侧型材修剪

在框架的低温面进行加工（即离开自动清洁机的
型位置）最适合成排操作。搭配专门配备的工作
、即可对框架进行一系列的装配/测试/检查。在
温面加工可以更好地评估清洗阶段的质量水平。



控制系统

控制面板采用人体工程学设计、非常先进、使
10.4” 触摸屏显示器和在 Microsoft
Windows®
环境中安装的专门为本机设计的多功能自定义
件。通过创建切割清单、可以优化加工周期、
少废弃并缩短工件装卸阶段的时间。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

MOD–END RIFILA / 组装中心

特性

受控轴数量	2
X 轴行程 (mm)	3.100
Y 轴行程 (mm)	70
X 轴速度 (m/min)	20
最大空气消耗 (Nl/min)	25
装机功率 (kW)	2,6

切割单元

额定功率 (kW)	2,2
刀片速度 (rpm)	2.880
刀片直径 (mm)	400

功能

框架手动定位装置	●

工件固定

使用纵向压力器的框架气动锁紧系统	●
型材对准和矫直气动系统	●
工作单元附近的工件参考挡块	●
用于线上运行的伸缩式工作单元附近的工件的侧面参考挡块	○
型材锁紧尺寸 (mm)	40 ÷ 90
可加工方框最大尺寸 – 外部尺寸 (mm)	3.000 x 2.500
可加工方框最小尺寸 – 外部尺寸 (mm)	400 x 400
可加工的型材最大高度 (mm)	90
可加工的型材最小高度 (mm)	40
可加工的型材最大宽度 (mm)	130
可加工的格栅最大宽度 (mm)	65

工作台面

刷毛覆盖的接触面	●
工作台高度 (mm)	950

包括 ● 可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.