



Norma Vis

双头切割机



双头切割机，配有移动切割头手动移动装置，带数字高度显示器 (Norma Vis)。切割单元的旋转装置（左右 45°）和手动翻转装置（相对于水平轴 45°）。刀片 400 毫米。可提供 4 米或 5 米的有效切割长度。



移动刀头旋转装置

安装在相对滑架上的两个切割单元由一个刀架总成组成，可以在相对于型材支撑方框的左侧 45°、90°、右侧 45° 和各中间角度上定位。



活动单元定位装置

活动单元定位是通过转动手轮手动完成的，而位置检测则由带磁条的直接测量系统负责。



按键板

安装在各种型号上的按键板可以在轴承上滑动。由于可以移动到靠近切割单元的位置，因此方便机床的使用。



X 轴数字显示器

通过数字显示器以电子方式显示移动切割头沿 X 轴的定位尺寸，可立即读取设定的长度并确保切割精度。



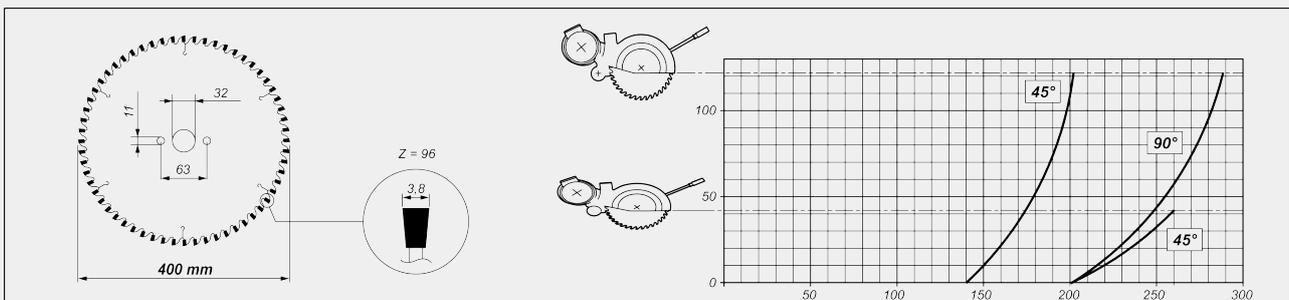
控制器特性

LCD 高度显示器	●
单次切割执行装置	●
储存 99 个型材校正, 对转角切割尺寸进行自动计算	●
通过键盘存储 10 个切割清单 (每个清单 50 排)	●

机床规格

通过磁条直接测量系统侦测移动切割头位置	●
硬质合金刀片	2
自动制动电机	●
制动器干预时间 (s)	10
机械控制的切割区域局部保护装置	●
带有“低压”装置的水平和垂直气动虎钳对	●
含油乳化剂的水喷雾润滑系统	●
型材手动支架	●
用于抽吸器自启的装置	●
公制尺	●
有效切割 (mm)	4.000 / 5.000
刀具电机功率 (kW)	2,2

切割图



包括 ● 可用 ○