PHANTOMATIC **M3**

封闭式加工中心



带有 3 个控制轴的数控加工中心，刀具可以在三个固定位置上自动旋转，从而对工件的 3 个面进行加工。

专门用于加工铝制、PVC、常见轻质合金及 2 mm 及以下厚度的钢制型材或工件。配有一个 9

刀位的手动刀具库，可以在保护舱两侧增加一个或两个各 4

刀位的自动刀具库。型材通过一个位于左侧的气动挡块进行定位，通过 4 个 X 轴自动定位的坚固虎钳进行夹持。

可选择在右侧安装第二个气动挡块，以允许对两倍于加工长度范围的棒材进行超大尺寸加工。所有数控轴都是绝对轴、在机床重新启动时不需要重新设置。加工中心还配有一个活动工作台，方便工件装卸，大大增加了可加工截面。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

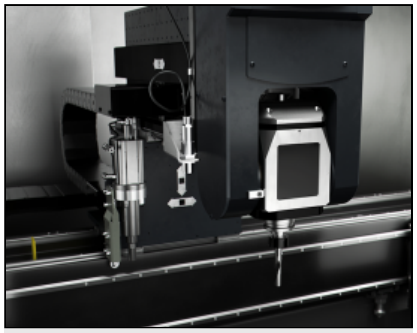
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



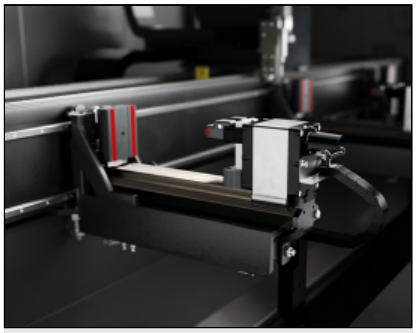
操作界面

全新版本的控制系统配有悬空的接口设备。显示
可以在垂直轴方向上旋转，因此操作人员从任何
置都可以看得到。操作界面采用的是 15
英寸触摸显示屏，带 USB 接口，可以远程连接
PC 和
CN。此外还配有键盘、鼠标和按键板，以及条形
码读码器和远程键盘连接。配备正面 USB
接口，用于数据交换。



电动主轴 – M –

S1 中的 4 kW 电动主轴最高速度可达
20,000 转/分钟。电动主轴沿 A
轴方向的移动允许在 –90° 和 +90°
范围内旋转、可对型材进行 3
面加工、无须重新定位。可以用于铝、PVC
和轻合金型材、也可以加工厚度达 2 mm
的钢制型材。



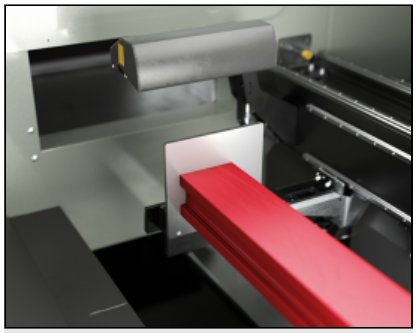
虎钳

根据工件长度和需要执行的加工方式不同，机
软件能够以绝对安全的方式决定每个夹钳组的
位值。自动定位器能够钩接每一个夹钳组并通
床身运转移动。该操作以最大速度和精准度完
，减少消耗时间，避免碰撞风险，因此不熟练
操作人员也可轻松使用。



手动刀具库

标准刀具库为伸缩式、可以容纳 9
个锥形刀架、可以手动提取并安装到主轴上。位
的编号可以帮助识别出每次加工 HMI
所需的刀具。刀具库放置在机床上、位置方便操
员取放。



左侧气动挡块

机床左侧存在一个坚固的挡块、可以作为棒材
参照基准。挡块都由一个气缸驱动、可伸缩、
据需要执行的加工操作由机床软件自动选择。

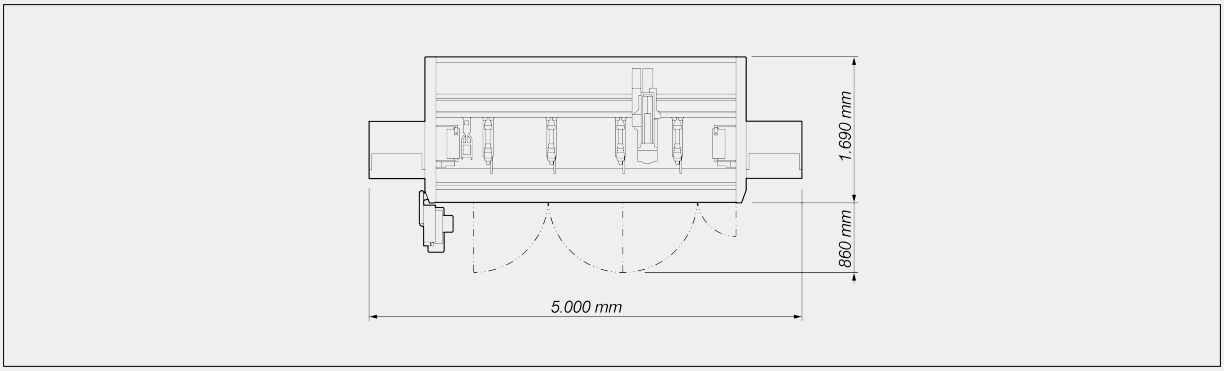
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC M3 / 封闭式加工中心

布局



整体尺寸可能因产品配置而异。

轴行程

X 轴（纵向）(mm)	3.000
Y 轴（横向）(mm)	274

定位速度

X 轴（纵向）(m/min)	56

电动主轴

S1 中的最大功率 (kW)	4

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

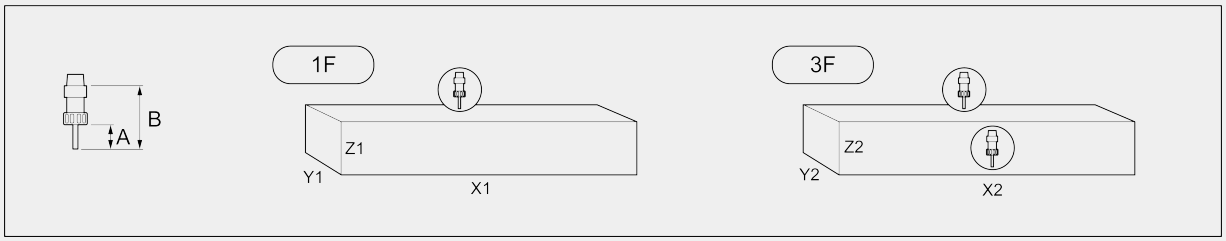
The right to make technical alterations is reserved.

刀具库

手动刀具库最大数量	9

加工范围

1F = 1 面加工　　3F = 3 面加工



	自动刀具库	A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
刀具最大直径：80 mm									
在加工范围的加工操作	–	45	102	3.000	250	210	3.000	100	210
在加工范围的加工操作	左	45	102	2.815	250	210	2.815	100	210
在加工范围的加工操作	左 + 右	45	102	2.630	250	210	2.630	100	210
超尺寸的加工操作	–	45	102	6.000	250	210	6.000	100	210
超尺寸的加工操作	左	45	102	5.630	250	165(*)	5.630	100	165(*)
超尺寸的加工操作	左 + 右	45	102	5.260	250	165(*)	5.260	100	165(*)

在 mm 中的尺寸

(*) 在自动刀具库中允许装入最大长度（B = 150 毫米）的刀具时，Z 的数值减少到 130 毫米

攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

用螺旋插值法	●
使用补偿器	M5

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

型材定位装置

用于超尺寸加工的气动移动式工件右参考挡块	○
气动移动式工件左参考挡块	●

工件固定

虎钳数量	4

安全和保护

机床一体式防护舱	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.