PRECISION C2

双头斜锯

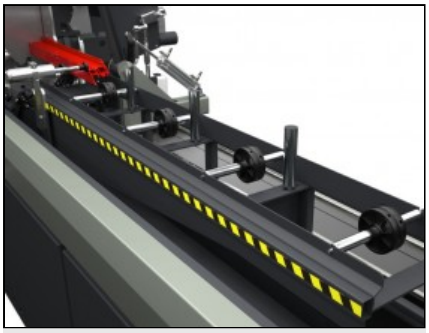


电子双头切割机配有数控控制的移动切割头无刷电动机自动移动装置。切割单元的气动倾斜度从 90° 到 22°30’（外角），配有中间角度机械调节系统。气动油压刀片进给装置。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



装料与卸料装置

切割机的活动切割头上配备了一个辊道来执行标
装载和卸载。辊道可以选择支撑用来固定剩余棒
的附加夹钳或用来测量加工后型材厚度的电子测
仪。测量仪可以根据型材的实际尺寸，在表面处
的相关公差范围内，自动修正切割高度。



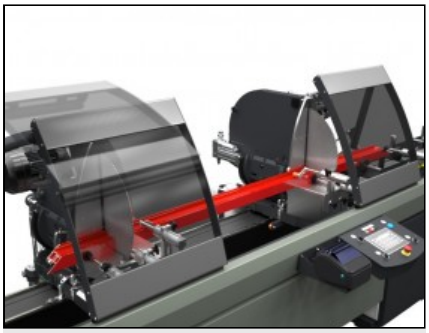
切割单元倾斜虚拟轴

铝和 PVC
两个版本的每个头的向外倾斜角可达
22°30’，通过四对钢制辊轴上的两个圆形轨道
成。这种专利解决方案能够减少切割区域占地
积，有助于型材定位和固定，此外还可带来传
系统无法媲美的高刚性。



型材固定装置

虚拟轴为切割提供了更为宽大的空间，而两个
向压板能够非常精确且安全地锁定型材。针对
直锁定的需求，特别是特殊切割，采用了专利
平压板系统，能够竖直固定型材。



切割头保护装置

切割单元上安装的两个自动移动的局部保护装置
以对加工区域提供保护。这两个由气缸驱动的保
装置采用防刮擦的聚碳酸酯制成，可以在切割周
的合适阶段自动地开合。



控制系统

控制面板的配置便于使用，可以根据要执行的
割规格正确定位活动切割头的位置。面板使用
5.7”
触摸屏显示器和专门为本机设计的多功能自定
软件。作为选配件，可以安装到延机床正面分
的轴承上的滑动支架上。

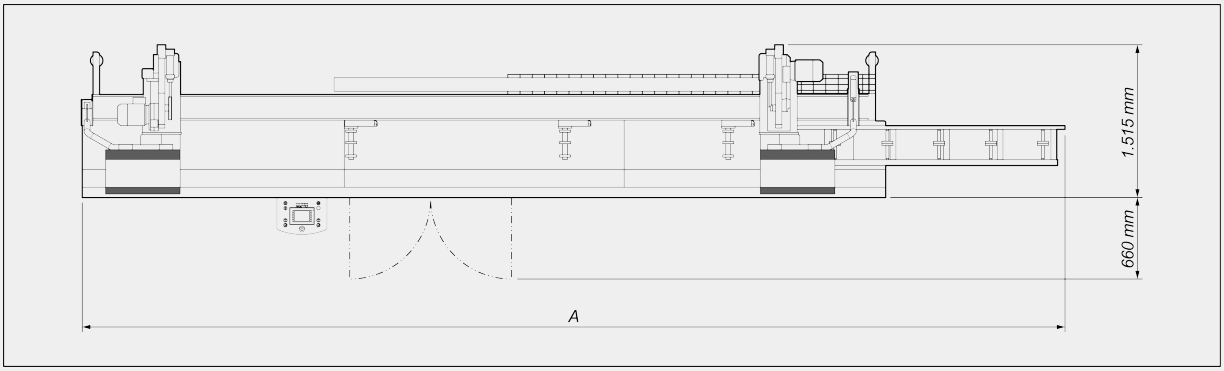
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRECISION C2 / 双头斜锯

布局



	A
Precision C2 – 4 m (mm)	7.140
Precision C2 – 5 m (mm)	8.140

整体尺寸可能因产品配置而异。

机床规格

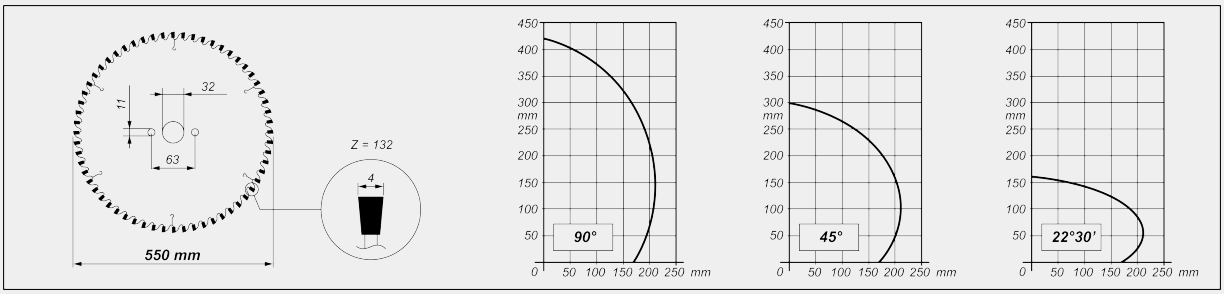
X 轴电子控制	●
标准 X 轴定位速度 (m/min)	25
通过绝对磁条直接测量系统侦测移动切割头位置	●
中间角度的机械调节装置	●
外部最大倾斜	22°30’
刀片液压气动进给装置	●
有效切割，根据型号 (mm)	4.000 / 5.000
硬质合金刀片	2
刀片直径 (mm)	550
刀具电机功率 (kW)	2,2
型材厚度电子测量器	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

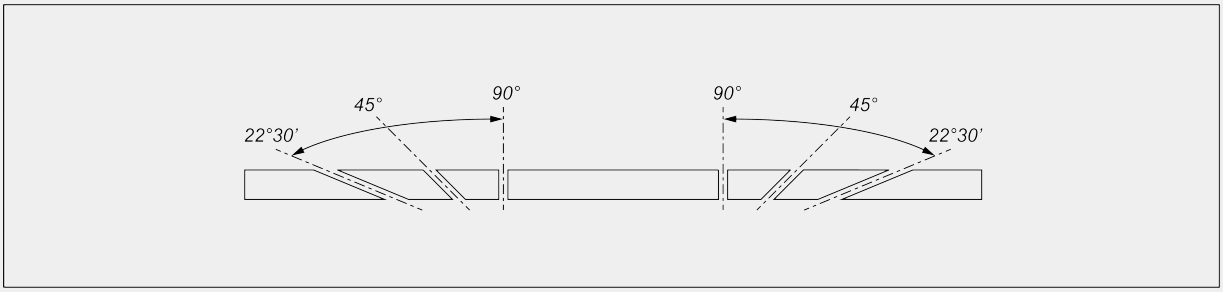
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

切割图



切割单元倾斜装置



中间角度的机械调节装置

安全和保护

气动驱动的正面局部保护装置	●

型材的定位和锁定

带有“低压”装置的水平气动虎钳对	●
用于垂直固定的水平虎钳对	○
用于 <45° 切割的水平回程虎钳对	○
机械型材中间支架	3
移动切割头上的辊筒输送机 (mm)	1.850
辊筒输送机上的辅助型材支撑虎钳	○
在固定切割头 + 水平/反向虎钳上的选配支撑板套件	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

润滑与抽吸

含油乳化剂的水喷雾润滑系统	●
最小油液扩散式润滑系统	○
用于外部抽吸器自启的预置装置	●

功能

单次切割执行装置	●
方框外切割执行装置（中间角度）	●
切割清单中的切割操作循环执行装置	○
PRO 特殊切割装置（超大尺寸、超小尺寸、钝化和楔形切割）	○
SLICE 半自动切割装置（推式切割）	○
导入切割清单	○

包括 ● 可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.