PRECISION T2 E-HS

双头斜锯



带 5 控制轴的双头切割机，用于切割铝、PVC 和轻合金，移动切割头自动移动，从 45°（内侧）到 15°（外侧）的所有角度均实现高精度电子化管理，每个角度内有 280 个位置。在基本版本中，刀片进给由一对气动油压缸驱动。在 E 版中，刀片进给也由一对数控轴管理，能够以最佳方式调节刀片速度和行程。刀片 550 毫米。可提供 5 米或 6 米的有效切割长度。 HS (High Speed) 版本具有更高的 X 轴速度和所有必要的保护措施，甚至可以在无人值守的状态下进行自动加工，实现最大的生产效率。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



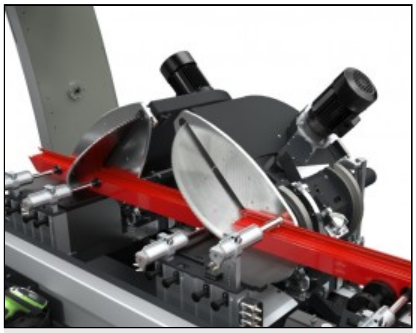
控制系统

控制面板采用人体工程学设计、非常先进、使用 10.4” 触摸屏显示器和在 Microsoft Windows® 环境中安装的专门为本机设计的多功能自定义软。通过创建切割清单、可以优化加工周期、减少弃并缩短工件装卸阶段的时间。



装料与卸料装置

Precision
可以搭配活动切割上的辊筒输送机，用于标准卸，或者搭配固定切割上的辊筒输送机，用于侧装载。在这种装载模式下，移动头有一个气挡块，方便型材定位。



切割单元倾斜虚拟轴

每个头的向外倾斜角可达
15°，通过四对钢制辊轴上的两个圆形轨道完成。这种专利解决方案能够减少切割区域占地面积，有助于型材定位和固定，此外还可带来传统系统无法媲美的高刚性。



型材固定装置

虚拟轴为切割提供了更为宽大的空间，而两个横压板能够非常精确且安全地锁定型材。针对垂直定的需求，特别是特殊切割，采用了专利水平压系统，能够竖直固定型材。



HS – 高速

HS – 高速版本配有更加高速的 X 轴（活动头定位），两侧和后侧配有整合防护，在提高生产率的同时保证绝对安全。该版本的安全特性、运行中无法进入的特性，使得全自切割循环得以实现，提高操作性。

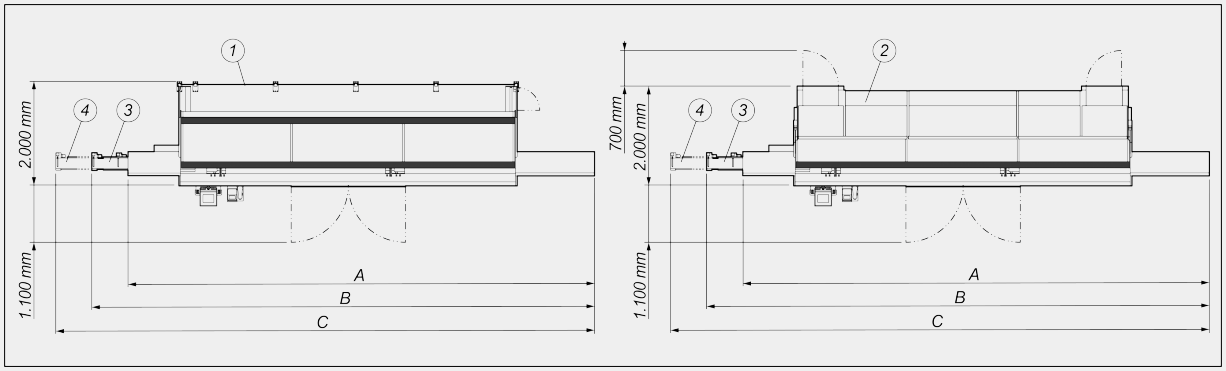
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRECISION T2 E–HS / 双头斜锯

布局



	A	B	C
Precision T2E HS – 5m (mm)	9.100	9.700	10.300
Precision T2E HS – 6m (mm)	10.100	10.700	11.300

1. 第四侧边防护栏（选配）
2. 带有内部照明的一体式隔音防护盖（选配）
3. 步进式切割或自动切割装置的传送带 L=1.900 mm（选配）
4. 步进式切割或自动切割装置的传送带 L=2.500 mm（选配）

整体尺寸可能因产品配置而异。

机床规格

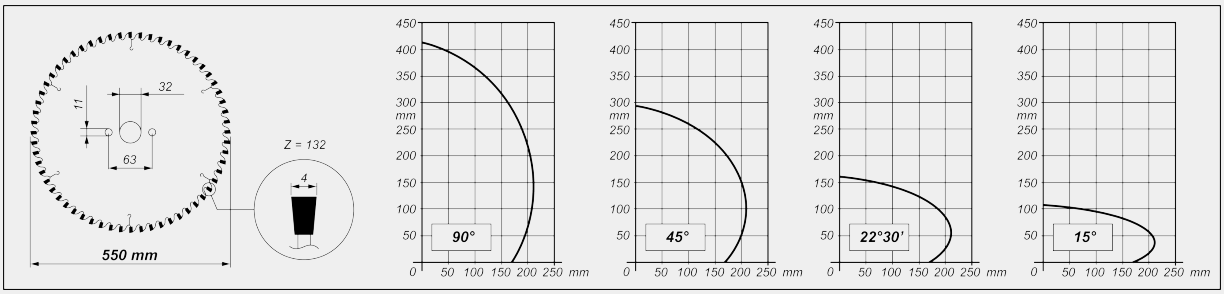
X 轴电子控制	●
HS 版 X 轴定位速度（标准）(m/min)	35
通过带有绝对磁条的直接测量系统侦测切割单元的倾斜度	●
通过绝对磁条直接测量系统侦测移动切割头位置	●
HS 版 X 轴定位速度（选配）(m/min)	50
中间角度的电子控制	●
内部最大倾斜	45°
外部最大倾斜	15°
刀片液压气动进给装置	●
刀片进给 NC 电子轴（E 版本）	●
有效切割，根据型号 (mm)	5.000 / 6.000
硬质合金刀片	2
刀片直径 (mm)	550
刀具电机功率 (kW)	2,64
型材厚度电子测量器	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

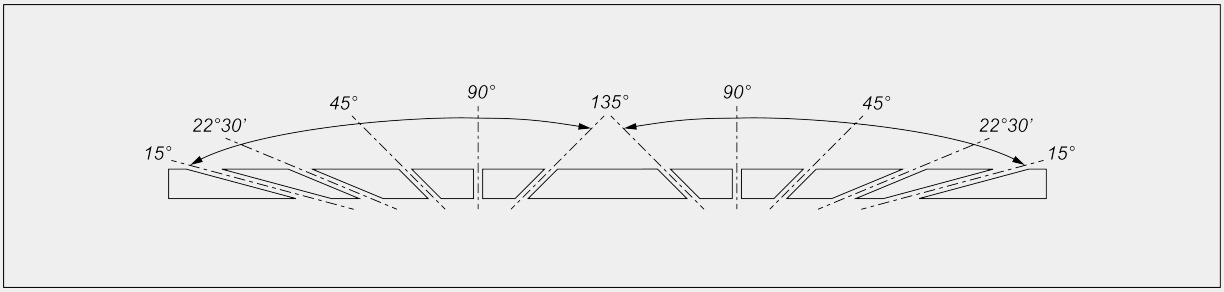
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

切割图



切割单元倾斜装置



中间角度电子调节装置

安全和保护

电控前侧整合防护板	●
防护装置的侧隧道与墙壁连接左右外壳	●
第四侧边防护栏（后部）	○
带有内部照明的一体式隔音防护盖	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

型材的定位和锁定

带有“低压”装置的水平气动虎钳对	●
用于垂直固定的水平虎钳对	○
辅助水平虎钳对	○
气动型材中间支架	●
配有型材伺服气动支架的移动切割头上辊筒输送机	●
移动切割头辊筒输送机上的辅助型材支撑虎钳	○
步进式切割或自动切割装置的传送带（仅限 HS 版本）	○

功能

单次切割执行装置	●
方框外切割执行装置（中间角度）	●
切割清单中的切割操作循环执行装置	●
棒材优化	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.