

Rifila

单头切割机

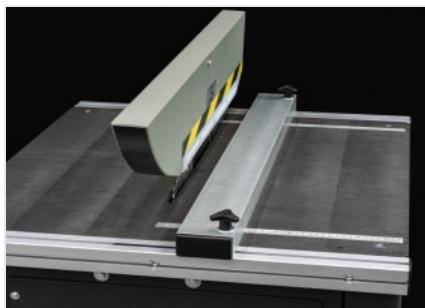


带有上升刀片出口的单头修剪机，用于挤压型材和平面铝板。特别坚固的结构使其能够进行精确切割，使型材面完全平行。修边机的设计还可以安装支撑辊筒输送机，增加了多功能性。刀片保护装置的设计和制造是为了在最佳安全条件下进行加工。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 – Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegini.com

The right to make technical alterations is reserved.



可调节挡块

参照刀片的中心线，可以迅速确定要切除的区域。



渐进式刻度

允许以机械方式根据待分段材料的厚度，设定刀片相对于水平支撑面的高度。



切割区域

坚固、宽大的水平铸铁支撑台构成了工件的夹持区，具有支撑面积大的特点，既可以加工型材也可以加工扁平铝板。

RIFILA / 单头切割机

刀片

硬质合金 (mm)

 $\varnothing = 350$

刀片进给

最大修整高度 (mm)

120

切割区保护装置

局部手动调节



润滑系统

含油乳化剂的水喷雾润滑系统



电机

自动制动三相电机



制动器干预时间 (s)

10

功率 (kW)

1,5

包括 ● 可用 ○