# ROTO

包装机

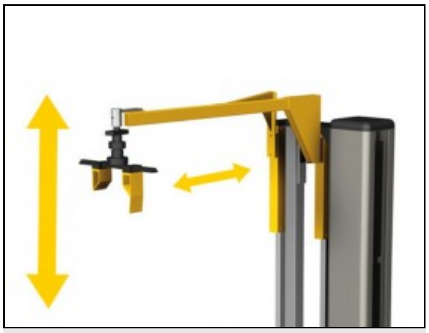


窗框立式包装机。旋转式支撑台配备了一个辊筒输送机，方便输送重物或大件。包装机的设计仅需一名操作员使用。

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



## 门窗夹持装置

阀杆的移动允许以气动方式下降，以确保正确地
持框架。



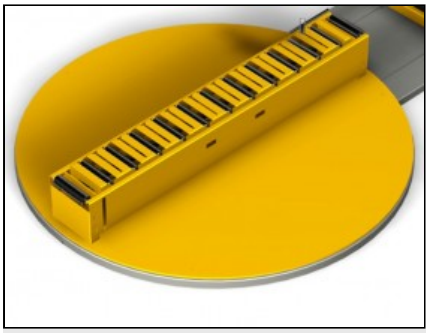
## 双卷轴槽

双滑架系统可以将微薄膜卷轴和气泡膜卷轴分
容纳，以加快自动包装操作。



## 踏板组件和控制器

中央控制台由热成型 ABS
制成，可以管理各种功能，如：印版旋转速度、卷轴上升速度选择、框架锁定、放卷方向选择、手动卷轴更换按钮。



## 门窗滑道辊筒输送机

固定的辊筒输送机可以水平移动框架。由于辊筒
装在了一个杆上，因此可以确保移动平稳性和便
性，从而实现框架的水平移动。

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

# ROTO / 包装机

## 特性

| | |
|---|---|
| 控制踏板 | ● |
| 带显示屏的控制面板，用于查看和设置加工参数 | ● |
| 半自动旋转台 | ● |
| 用于双卷气泡膜/微膜的滑架 | ● |
| 旋转台 (mm) | Ø = 1.800 |
| 台面旋转速度 (rpm) | 4 ÷ 12 |
| 滑架上升/下降速度 (m/min) | 1,3 ÷ 3,5 |
| 空气消耗（Nl/周期） | 18 |
| 装机功率 (kW) | 1,9 |

## 可包装窗框

| | |
|---|---|
| 高度 (mm) | 600 ÷ 2.800 |
| 宽度 (mm) | 320 ÷ 1.800 |
| 厚度 (mm) | 40 ÷ 380 |
| 窗户最大重量 (kg) | 80 |

## 卷轴尺寸（薄膜）

| | |
|---|---|
| 外径，最大尺寸 (mm) | 300 |
| 内径 (mm) | 76 |
| 卷轴高度 (mm) | 500 |
| 薄膜厚度 (μ) | 17 ÷ 35 |
| 最大重量 (kg) | 20 |

## 卷轴尺寸（气泡膜）

| | |
|---|---|
| 外径，最大尺寸 (mm) | 1.000 |
| 内径 (mm) | 76 |
| 卷轴高度 (mm) | 500 |
| 最大重量 (kg) | 12 |

包括 ●　　可用 ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.