

Roto

辅助设备



窗框立式包装机。旋转式支撑台配备了一个辊筒输送机，方便输送重物或大件。包装机的设计仅需一名操作员使用。



门窗夹持装置

阀杆的移动允许以气动方式下降，以确保正确地夹持框架。



双卷轴槽

双滑架系统可以将微薄膜卷轴和气泡膜卷轴分开容纳，以加快自动包装操作。



踏板组件和控制器

中央控制台由热成型 ABS 制成，可以管理各种功能，如：印版旋转速度、卷轴上升速度选择、框架锁定、放卷方向选择、手动卷轴更换按钮。



门窗滑道辊筒输送机

固定的辊筒输送机可以水平移动框架。由于辊筒安装在了一个杆上，因此可以确保移动平稳性和便利性，从而实现框架的水平移动。

特性

控制踏板	●
带显示屏的控制面板, 用于查看和设置加工参数	●
半自动旋转台	●
用于双卷气泡膜/微膜的滑架	●
旋转台 (mm)	Ø = 1.800
台面旋转速度 (rpm)	4 ÷ 12
滑架上升/下降速度 (m/min)	1,3 ÷ 3,5
空气消耗 (NI/周期)	18
装机功率 (kW)	1,9

可包装窗框

高度 (mm)	600 ÷ 2.800
宽度 (mm)	320 ÷ 1.800
厚度 (mm)	40 ÷ 380
窗户最大重量 (kg)	80

卷轴尺寸 (薄膜)

外径, 最大尺寸 (mm)	300
内径 (mm)	76
卷轴高度 (mm)	500
薄膜厚度 (μ)	17 ÷ 35
最大重量 (kg)	20

卷轴尺寸 (气泡膜)

外径, 最大尺寸 (mm)	1.000
内径 (mm)	76
卷轴高度 (mm)	500
最大重量 (kg)	12

包括 ● 可用 ○