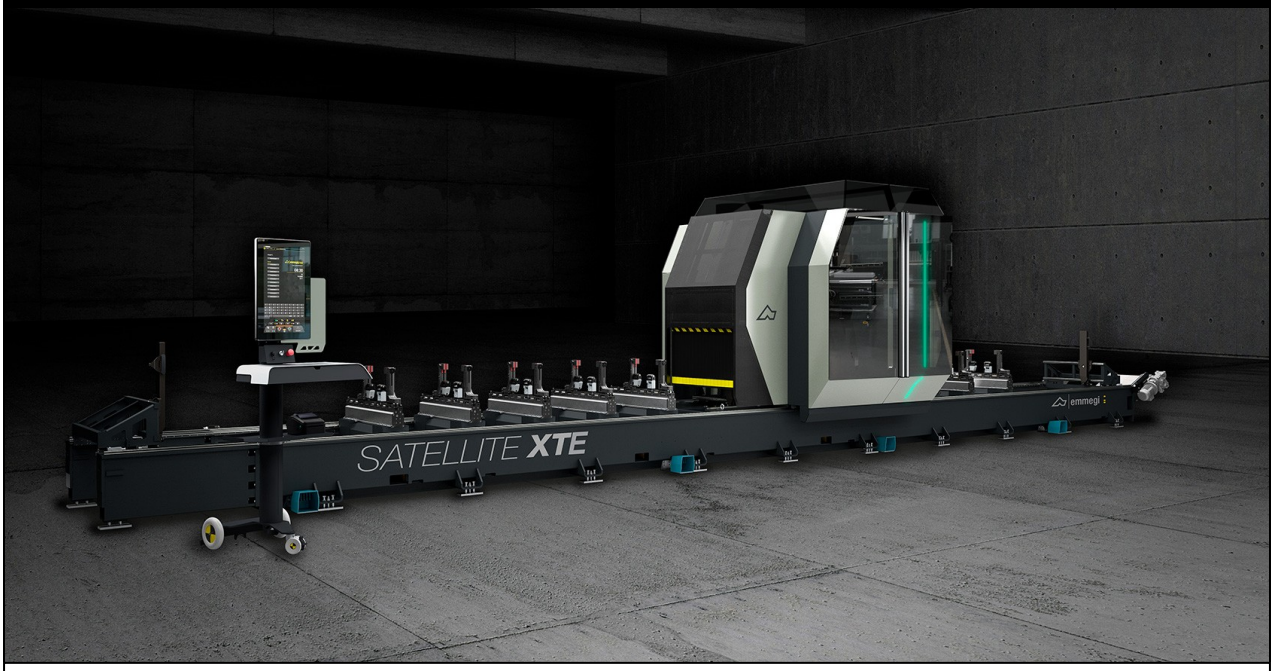
SATELLITE XTE

龙门式加工中心



带移动门 5 轴 CNC 加工中心、可对大尺寸铝制型材杆、PVC、轻型合金以及钢制型材进行铣削、穿孔、螺纹加工和切割。机器的移动部分由移动门构成、该移动门配备了高精度齿条的重机动装置。高功率电动主轴（S1 中为 15 kW）带有 HSK–63F 刀具接头、甚至可以执行重型加工、并在速度和精度方面均可获得良好效果。全新的机载防护舱旨在将最大的功能性、可及性性以及照明度与对安全性和人体工学的需求相结合。操作员可以利用大面积的透明玻璃表面来检查加工执行情况、并借助能够将机舱完全打开为两部分的开启系统、在清洁和维护阶段轻松进入。防护舱内部的刀库的剩余部分和滑动架上的其他配件与工作区完全隔离、可以最大限度地确保将切屑收集到传送带上、而且可以选配专门抽吸加工烟气的吸尘装置。移动龙门架内容纳的 24 位刀具库配有更换臂系统、可以显著减少刀具更换的时间。500 毫米刀具单独存放在专用的刀具库中。SATELLITE XTE 具有新的电动夹具、在摆动模式下、夹具会独立定位并与对面工作区域的主轴加工过程保持同步。夹具坚固而紧凑、无需使用几何调整工具即可轻松配置。新的挡块可以完全覆盖工作区域、并在对型材头上进行加工时脱离该区域。所有 CNC 轴都是绝对轴、机器重新启动时不需要归零。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

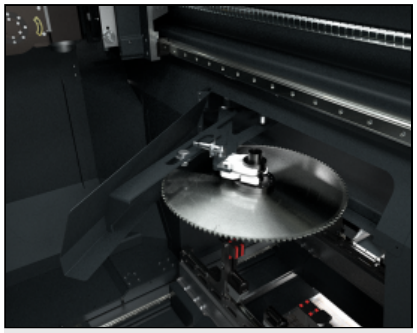
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



保护舱

机载保护舱旨在将最大的功能性、可及性性以及
明度与对安全性和人体工学的需求相结合。创新
的精细设计使机器与众不同。大窗口允许操作员
简单安全的方式检查工作的执行情况。



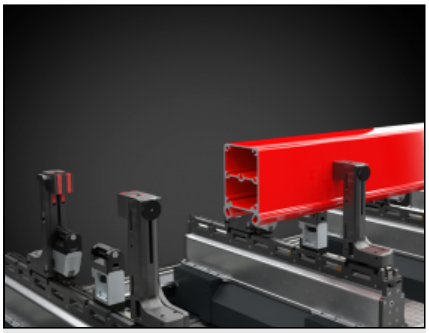
刀片库

最大直径为 500 mm
的刀具位于专用刀具库中，与其余刀具分开放
。配备了 HSK–63F
刀具接头，可以利用电极头的 5
个插值轴对工件进行切分。通过适当的选配软
，您可以直接从粗加工原料杆执行剪切和分离
工。刀具库中可容纳直径为 180 mm
的圆盘铣刀。



刀具库

24位刀具库直接安装到了机床滑架上；其位于
部的专用区域，可以确保对加工切屑最大程度
保护。由于采用了带交换臂的系统，因此回旋
具库可以实现最大的可靠性、静音性并优化换
周期。



虎钳

虎钳单元能够保证大尺寸的铝、PVC、钢和轻合
型材正确安全夹持。每个组件都会通过机床工作
上的直线导轨进行滑动。在静态交替型号中，通
X 轴控制定位。

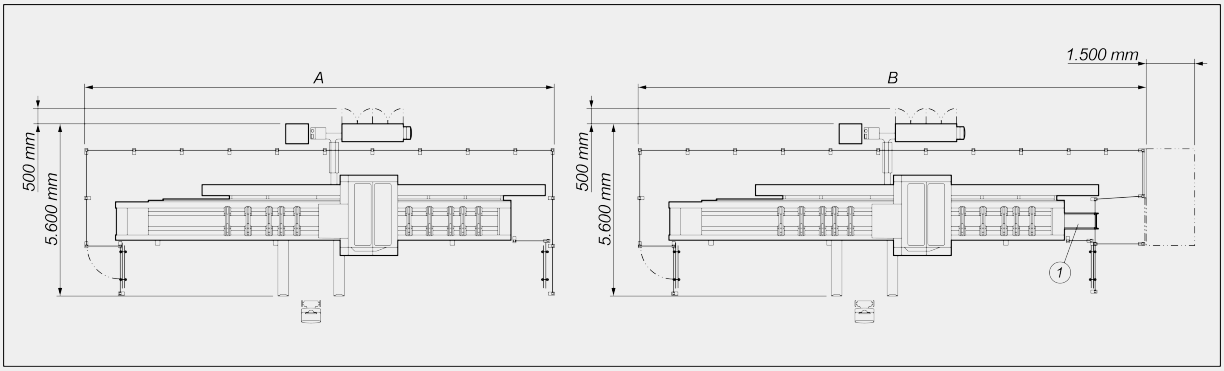
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

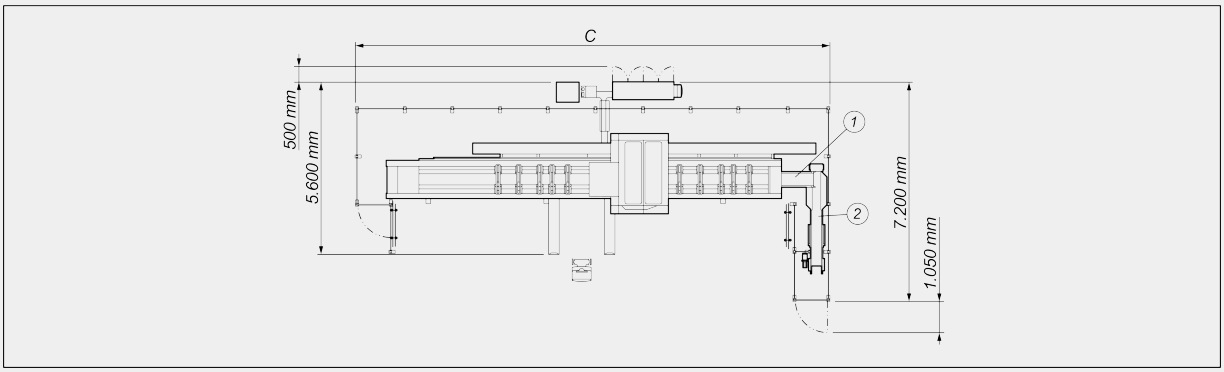
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SATELLITE XTE / 龙门式加工中心

布局





	A	B	C
Satellite XTE – 7,8m (mm)	12.900	14.100	13.000
Satellite XTE – 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400
Satellite XTE – 15,5m (mm)	21.300	22.600	21.400

1. 出口在右侧的金属网排屑带 （选配）
2. 将切屑和下脚料传送到收集袋的传送带（选配）

整体尺寸可能因产品配置而异。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

轴行程

X 轴（纵向）(mm)	7.800 ; 10.500 ; 15.500
Y 轴（横向）(mm)	1.100
Z 轴（垂直）(mm)	655
B 轴（加工头的垂直 – 水平旋转）	0° ÷ 90°
C 轴（加工头的垂直轴旋转）	0° ÷ 360°

定位速度

X 轴（纵向）(m/min)	75
Y 轴（横向）(m/min)	60
Z 轴（垂直）(m/min)	40

电动主轴

刀具连接锥体	HSK – 63F
最大扭矩 (Nm)	12
最大速度（转/分钟）	24.000
S1 中的最大功率 (kW)	15

机载自动刀具库

24 位刀具库，配有带更换臂的刀具快速更换装置	●
刀具库可装载的刀具最大尺寸 (mm)	Ø = 80 – L = 300
刀具库可装载的刀片最大尺寸 (mm)	Ø = 180 – L = 150

可加工面

带有直刀具（上面、侧面、顶头）	5
带有直径 500 mm 刀片刀具（上面、侧面、顶头）	1 + 2 + 2

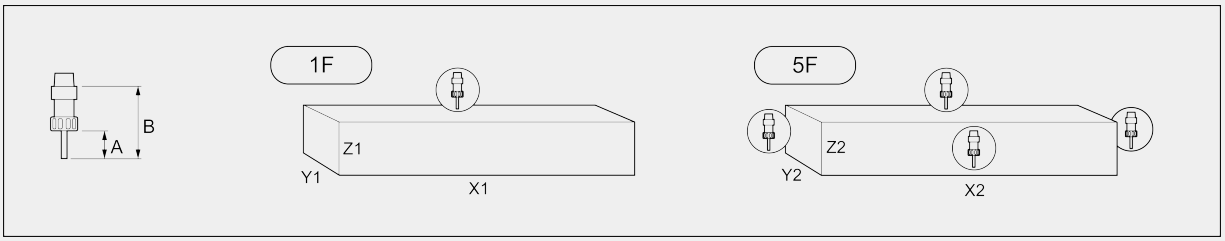
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

加工范围

1F = 1 面加工　　5F = 5 面加工



		A	B	X1	Y1(*)	Z1	X2	Y2	Z2
SATELLITE XTE 7.800	单工件	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
	交替模式	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
SATELLITE XTE 10.500	单工件	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
	交替模式	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
SATELLITE XTE 15.500	单工件	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
	交替模式	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
可以使用直径 500 毫米的刀片加工的截面（包括切割和分离）					292	360		292	360
可以使用转角单元在下表面加工的截面					350	330		350	330

在 mm 中的尺寸
(*) 要求特殊的锁紧装置

攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

刚性	M12

工件固定

7,800 mm 版本；气动虎钳标准数量	8
7,800 mm 版本；气动虎钳最大数量	12
7.800 mm 版本；每个区域最大虎钳数量	6
10,500 mm 版本；气动虎钳标准数量	10
10,500 mm 版本；气动虎钳最大数量	14
10,500 mm 版本；每个区域最大虎钳数量	7
15,500 mm 版本；气动虎钳标准数量	12
15,500 mm 版本；气动虎钳最大数量	16
15,500 mm 版本；每个区域最大虎钳数量	8

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.