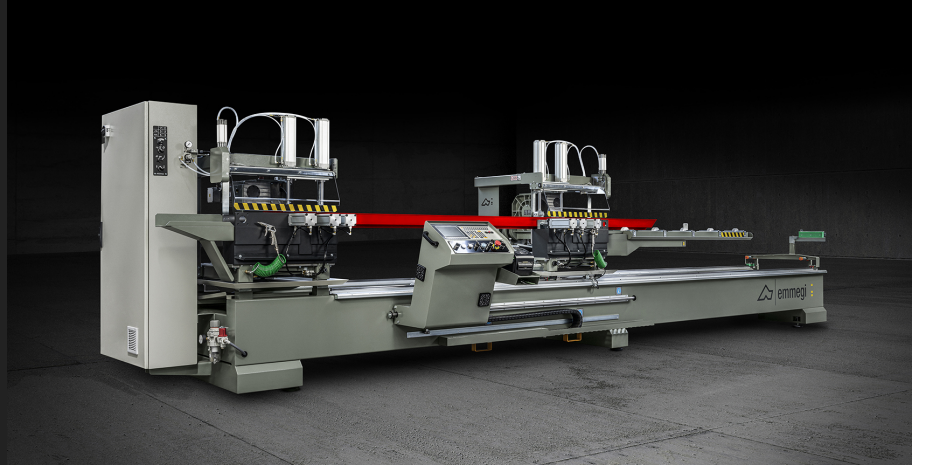




Twin Ferro

Çift Kafa Kesim Makineleri



Demir ve paslanmaz çelik profillerin kesimine yönelik, hareketli kafası bilyeli kılavuzlar üzerinde otomatik şekilde hareket eden çift kafalı kesici. Güçlü ve hassas fırçasız motor sayesinde kesici, her iki kafayı $-45^{\circ} / 0^{\circ} / +45^{\circ}$ arası ve dikey eksene göre tüm açılarda konumlandırabilmektedir; beher derece dahilindeki hassasiyeti tam 240 konumluk olup sektörde bir ilki oluşturmaktadır. Hareketli kafanın kayması otomatik olup elektronik şekilde idare edilmektedir: kayma, makineye yüksek hassasiyet ve rijidite sağlayan kılavuz ve patenler üzerinde gerçekleşmektedir. Kesim açısının genişliğinin artırılması, hareketli kafanın otomatik konumlandırıcı olarak kullanılmasına, çok kısa parçaların işlenmesi avantajının elde edilmesine imkan vermektedir. 350 mm'lik bıçak Boyu 5,2 m'lik faydalı kesimli hali mevcuttur.



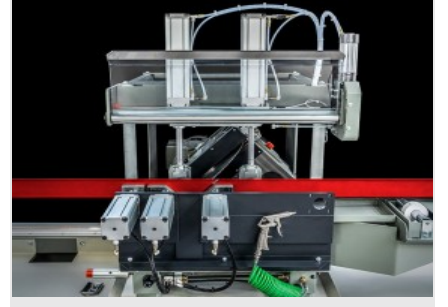
Hareketli kafaların eğimi

Kodlayıcı servo motorlar hareketli üniteleri ters çevirmekte ve ilgili konumlandırma elektronik şekilde idare edilip basit ve sezgisel operatör ara yüzüne sahip kontrol tarafından parametrize edilmektedir. Hareketli üniteler, işleme alanının pnömatik alçalmalı integral korumaları ile donatılmıştır.



Profil destek konveyörü

Profilin makinede doğru konumlandırılmasına ve çalışma alanında güvenli şekilde desteklenmesine imkan vermektedir. Hareket merdaneleri, profilin hareket işlemlerini kolaylaştırmaktadır.



Yatay ve dikey mengenerler

Makine, profilin makinede doğru şekilde sabitlenmesini garanti eden, düşük basınçlı tertibatlı ve ayarlanabilir uç parçalı pnömatik kumandalı yatay ve dikey mengenerler ile donatılmıştır.



Kontrol

Farklı modellere monte edilen, kullanım kolaylığı açısından düşünülen ve rulmanlar üzerinde hareket eden kontrol, hareketli başlıkların gerçekleştirilecek kesimin özelliklerine göre doğru konumlandırılmalarına imkan vermektedir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.



Yazıcı düzenlemesi (Opsiyonel)

Makine, uyumlu modeller arasında seçilebilen bir yazıcının kurulumuna uygundur. Donanım, yazılımın etiket baskı işlevinin etkin hale getirilmesini, makine üzerinde konumlandırmak amacı ile mekanik destek elemanlarını, elektrik bağlantısı kablolarını ve hazırlığını, yazıcıyı darbelerden ve olası talaş girişinden koruyan ters verilebilir bir muhafazayı öngörmektedir.

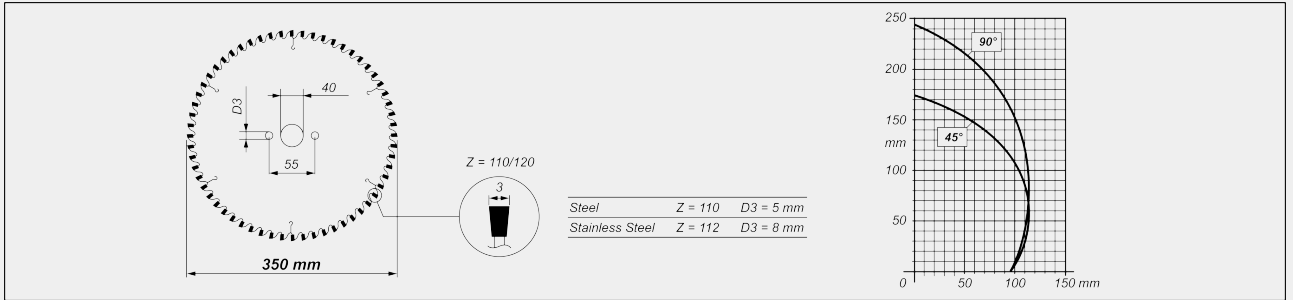
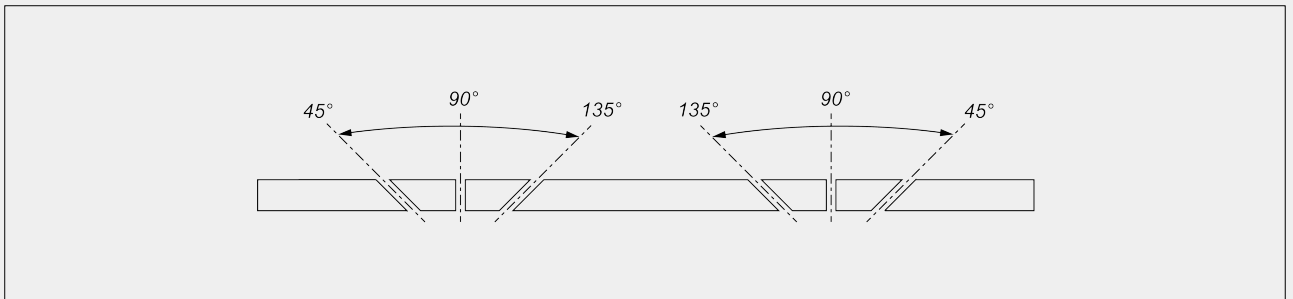


Etiket yazıcısı (Opsiyonel)

Sanayi tipi etiket yazıcısı, kesilen beher profilin kesim listesinden gelen tanımlayıcı özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profilin kolayca tanımlanmasına imkan vermekte, Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki müteakip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.

**TWIN FERRO / ÇİFT KAFA KESİM MAKİNELERİ****MAKİNEİNİN ÖZELLİKLERİ**

X eksen elektronik kontrolü	●
X eksen yerleşim hızı (m/dak)	20
HSS bıçak çapı (mm)	350
Azami dış eğim	45°
Azami iç eğim	135°
Değişken açı ve uzunluklar ile otomatik itmeli kesim	○
İşlenebilir taşıma boy (mm)	5.200
EXTRA yazılımı ile 90°/45° de kesim asgari uzunluğu (mm)	320
45°'lik bıçak ile kesim kapasitesi (spesifik karşıt şablon kullanımı ile) (mm)	95 x 110
Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı	○

KESİM DİYAGRAMI**KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ**

Ara açıların elektronik ayarı

**STANDART BİÇAK MOTORU**

Çift kutuplu bıçak motoru	●
Çift kutulu bıçak motoru gücü (kW)	0,75 - 1,4
Çift kutuplu bıçak motoru ile bıçak dönüş hızı (devir/dak)	17 - 34
Çift kutuplu bıçak motoru kesim hızı (m/s)	0,3 - 0,6

FIRÇASIZ BİÇAK MOTORU (İSTEĞE BAĞLI)

Fırçasız bıçak motoru + tetikleme	○
Fırçasız bıçak motoru gücü (kW)	3,9
Fırçasız bıçak motoru ile bıçak dönüş hızı (devir/dak)	15 ÷ 85
Fırçasız bıçak motoru kesim hızı (m/s)	0,3 ÷ 1,6

YAĞLAMA SİSTEMİ

Minimum yayılmalı yağ ile bıçak yağlama sistemi	●
Sulu kesintisiz yağlama sistemi	○

PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ

Dikey mengeneler	2
Yatay mengeneler	3
Konveyörler	●

KONTROL ÖZELLİKLERİ

"Windows" uyumlu endüstriyel bilgisayar	●
USB, ağ ya da seri bağlantı ile uzak PC'ye bağlantı yeri (versiyona göre)	●
Kesim listelerinden ve makrolardan döngüsel kesimlerin gerçekleştirilmesi	●
Açılı kesimler için otomatik ölçü hesaplamalı, 500 adet profil düzeltme değerinin hafızaya alınması	●
Clavyeden 500 kesim listesinin hafızaya alınması (her biri 1.000 çizgi)	●
Çubuk optimizasyonu	●

Dahil ● Mevcut ○