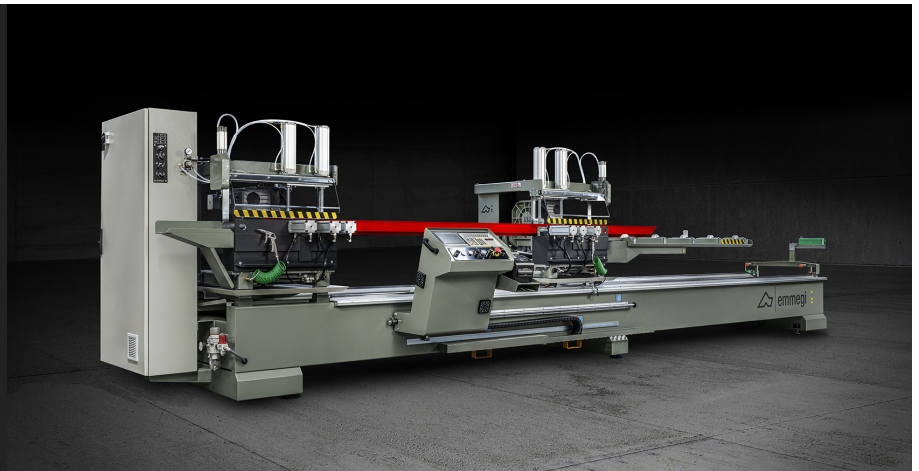




Twin Ferro

Troncatrici doppiatesta

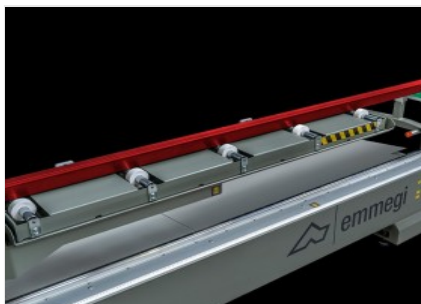


Troncatrice doppiatesta con movimento automatico della testa mobile su guide a ricircolo di sfere, dedicata al taglio di profili in ferro e acciaio inox. Grazie ad un potente e preciso motore brushless, la troncatrice è capace di posizionare angolarmente entrambe le teste da $-45^\circ / 0^\circ / +45^\circ$ e tutte le angolazioni rispetto all'asse verticale, con una precisione all'interno di ogni grado di ben 240 posizioni, una novità assoluta in questo settore. Lo spostamento della testa mobile è automatico e gestito elettronicamente: lo scorrimento avviene su guide e pattini che conferiscono alla macchina grande precisione e rigidità. L'aumento dell'ampiezza dell'angolo di taglio rende possibile utilizzare la testa mobile come un posizionatore automatico ottenendo il vantaggio di lavorare pezzi molto corti. Lama da 350 mm. Disponibile con taglio utile di 5,2 m di lunghezza.



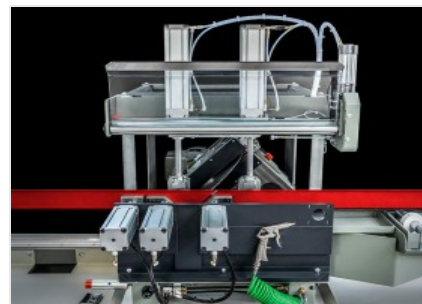
Inclinazione delle teste mobili

Servomotori con encoder provvedono al ribaltamento delle unità mobili ed il relativo posizionamento viene gestito elettronicamente e parametrizzato dal controllo, il quale presenta un'interfaccia operatore semplice ed intuitiva. Le unità mobili sono dotate di protezioni integrali a discesa pneumatica della zona di lavorazione.



Rulliera supporto profilo

Consente un corretto posizionamento in macchina e sicuro appoggio del profilo nella zona di lavorazione. I rulli di scorrimento consentono di agevolare le operazioni di movimentazione del profilo.



Morse orizzontali e verticali

La macchina dispone di morsa orizzontali e verticali, a comando pneumatico con dispositivo di bassa pressione e terminale regolabile, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina.



Controllo

Il controllo installato sui vari modelli, predisposto per un facile utilizzo e scorrevole su cuscinetti, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico pezzo.



Predisposizione stampante (Opzionale)

La macchina viene predisposta per l'installazione di una stampante selezionabile tra i modelli compatibili. L'allestimento prevede l'abilitazione software alla funzione di stampa delle etichette, gli elementi meccanici di supporto per il posizionamento a bordo macchina, il cablaggio e la predisposizione per il collegamento elettrico, una copertura ribaltabile che protegge la stampante dagli urti e dal possibile ingresso di trucioli.

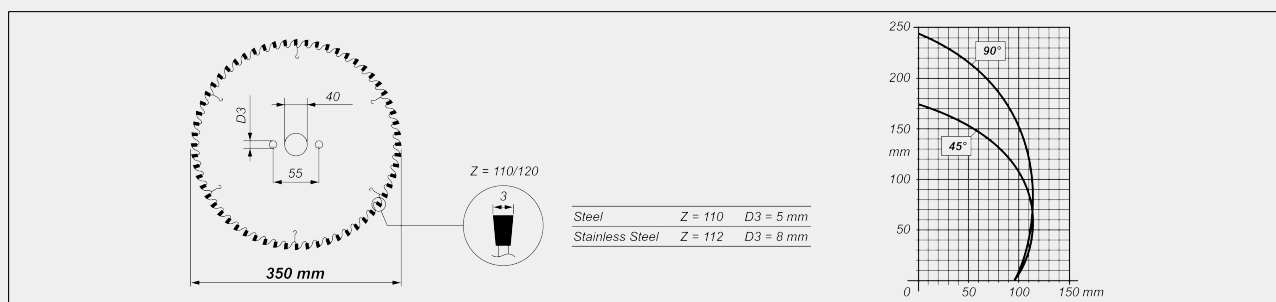
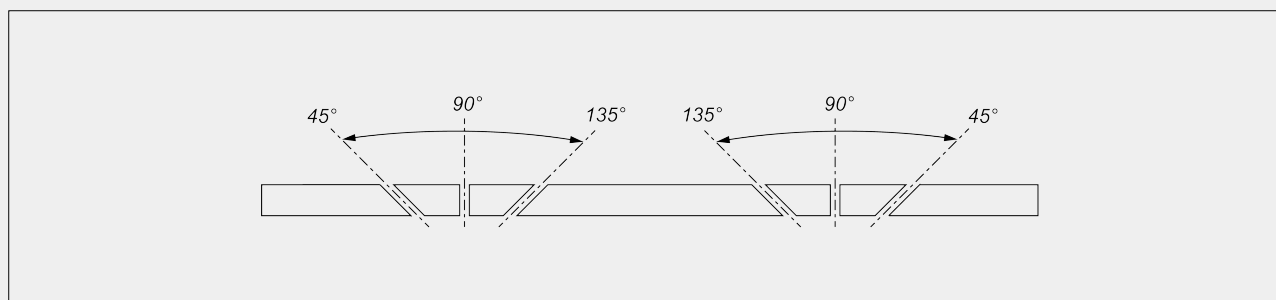


Stampante di etichette (Opzionale)

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.

**TWIN FERRO / TRONCATRICI DOPPIATESTA****CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

Controllo elettronico asse X	●
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	20
Diametro lama in HSS (mm)	350
Inclinazione esterna max.	45°
Inclinazione interna max.	135°
Taglio automatico a spinta con angoli e lunghezze variabili	○
Lunghezza max lavorabile (mm)	5.200
Lunghezza minima taglio a 90°/45° con software EXTRA (mm)	320
Capacità di taglio con lama a 45° (con utilizzo di controsagome specifiche) (mm)	95 x 110
Misuratore elettronico spessore profilo	○

DIAGRAMMA DI TAGLIO**INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**

Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

**MOTORE LAMA STANDARD**

Motore lama a doppia polarità	●
Potenza motore lama doppia polarità (kW)	0,75 - 1,4
Velocità rotazione lama con motore lama doppia polarità (giri/min)	17 - 34
Velocità di taglio motore lama doppia polarità (m/s)	0,3 - 0,6

MOTORE LAMA BRUSHLESS (OPTIONAL)

Motore lama brushless + azionamento	○
Potenza motore lama brushless (kW)	3,9
Velocità rotazione lama con motore lama brushless (giri/min)	15 ÷ 85
Velocità di taglio motore lama brushless (m/s)	0,3 ÷ 1,6

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Sistema di lubrificazione lama ad olio a diffusione minimale	●
Sistema di lubrificazione continua ad acqua	○

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Morse verticali	2
Morse orizzontali	3
Rulliere	●

CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

Computer industriale "Windows" compatibile	●
Predisposizione collegamento con PC remoto tramite USB, rete o seriale (secondo versione)	●
Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio e macro	●
Memorizzazione di 500 valori correttivi di profilo con calcolo automatico della misura per tagli angolati	●
Memorizzazione di 500 liste di taglio (1.000 linee ciascuna) da tastiera	●
Ottimizzazione barre	●

Incluso ● disponibile ○