

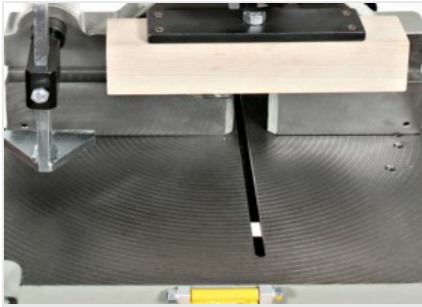


## M-S 300

Eenkops Snijmachines

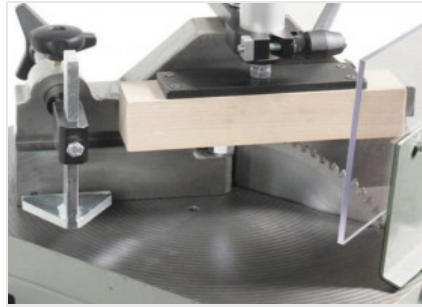


Enkelkops afsteekmachine met stijgend mes, ontworpen voor het snijden onder 90°, 45° links en rechts en tussenhoeken.



### **Snijzone**

Het stevige horizontale gietijzeren werkblad, waaraan het verticale vierkant stevig is gekoppeld, vormt de klemzone van het werkstuk en heeft een groot steunvlak dat een optimale klemming van de werkstukken mogelijk maakt.



### **Snijblad**

De afkortzaag is voorzien van een hardmetalen blad van 300 mm, gemonteerd op een handmatig bediend voortbewegingssysteem.



### **Bankschroeven**

De machine is voorzien van een horizontale en verticale bankschroefeenheid die in de S-versie pneumatisch en in de M-versie handmatig worden bediend.



M-S 300 / EENKOPS SNIJMACHINES

SNIJBLAD

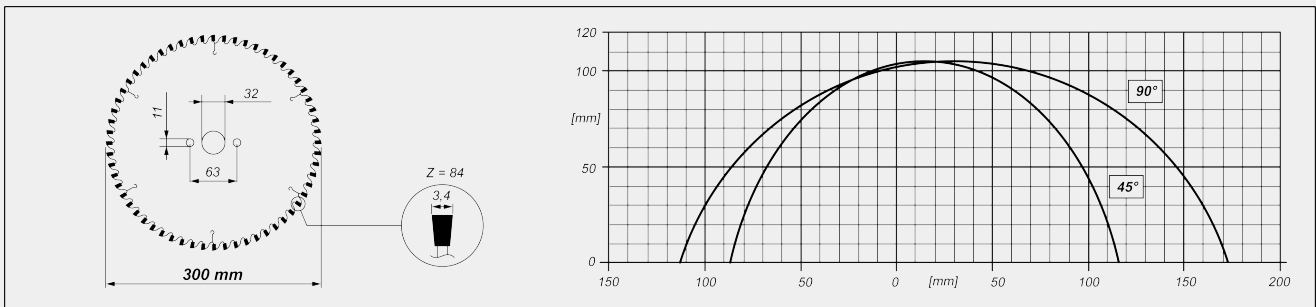
Widia (mm)

Ø = 300

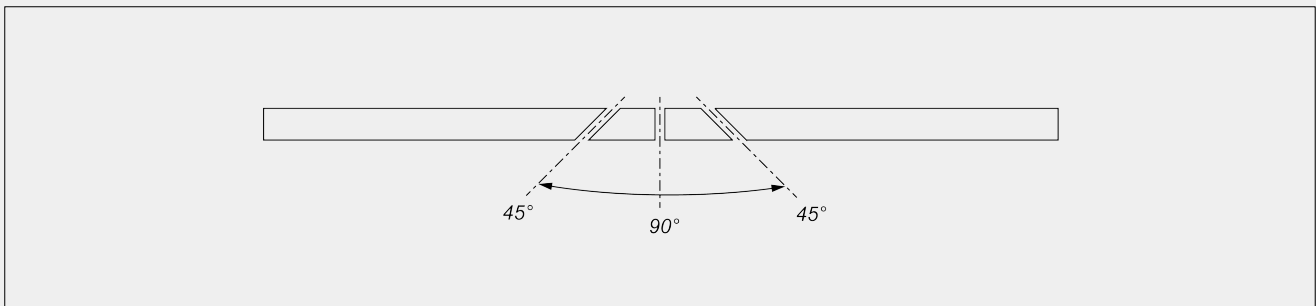
VOORTBEWEGEN VAN HET SNIJBLAD

Handmatig

SNIJSCHEMA



KANTELING SNIJENHEID



Mechanische besturing van de tussenliggende hoeken

BESCHERMING VAN DE SNIJZONE

Lokaal handmatig bediend

SMEERSYSTEEM

Handmatig

**PROFIELPOSITIONERING**

Handmatige referentieaanslag van het profieldeel

●

**VASTKLEMMEN PROFIELDEEL**

Handmatige of pneumatische verticale bankschroef (afhankelijk van het model)

1

Handmatig bediende horizontale bankschroeven

1

**MOTOR**

Zelfremmende driefasenmotor	●
Inschakeltijd rem (s)	10
Vermogen (kW)	1,5

Inbegrepen ● Verrijgbaar ○